



Ročník 2015

Zbierka zákonov

SLOVENSKEJ REPUBLIKY

Čiastka 70

Uverejnená 3. októbra 2015

Cena 3,46 €

OBSAH:

234. Nariadenie vlády Slovenskej republiky o sprístupňovaní jednoduchých tlakových nádob na trhu
235. Nariadenie vlády Slovenskej republiky o uvádzaní výťahov na trh a sprístupňovaní bezpečnostných častí do výťahov na trhu
236. Nariadenie vlády Slovenskej republiky, ktorým sa ustanovujú podrobnosti o technických požiadavkách na účinnosť teplovodných kotlov spaľujúcich kvapalné palivá alebo plynné palivá a o postupoch posudzovania zhody
237. Oznámenie Ministerstva financií Slovenskej republiky o vydaní opatrenia, ktorým sa mení a dopĺňa opatrenie Ministerstva financií Slovenskej republiky z 13. decembra 2011 č. MF/25926/2011-74, ktorým sa ustanovuje rozsah, spôsob, miesto a termíny ukladania výkazu vybraných údajov z individuálnej účtovnej závierky zostavenej podľa § 17a zákona č. 431/2002 Z. z. o účtovníctve v znení neskorších predpisov pre účtovné jednotky, ktorými sú podnikatelia v znení opatrenia z 20. novembra 2013 č. MF/17930/2013-74
238. Oznámenie Ministerstva zahraničných vecí a európskych záležitostí Slovenskej republiky o uzavretí Dohody medzi vládou Slovenskej republiky a vládou Ruskej federácie o spolupráci v boji proti nelegálnej migrácii
-

234

**NARIADENIE VLÁDY
Slovenskej republiky**

z 2. septembra 2015

o sprístupňovaní jednoduchých tlakových nádob na trhu

Vláda Slovenskej republiky podľa § 2 ods. 1 písm. h) zákona č. 19/2002 Z. z., ktorým sa ustanovujú podmienky vydávania aproximačných nariadení vlády Slovenskej republiky nariaďuje:

§ 1

Predmet úpravy

- (1) Toto nariadenie vlády ustanovuje
- základné bezpečnostné požiadavky uvedené v prílohe č. 1 (ďalej len „základné bezpečnostné požiadavky“) na jednoduchú tlakovú nádobu (ďalej len „nádobu“),
 - povinnosti výrobcu, dovozcu a distribútora,
 - postupy posudzovania zhody nádoby,
 - povinnosti notifikovanej osoby.¹⁾
- (2) Toto nariadenie vlády sa uplatňuje na sériovo vyrábanú nádobu, ktorá je určeným výrobkom podľa osobitného predpisu²⁾ a
- ktorá je zvaraná, určená na vnútorný tlak vyšší ako 0,5 baru, určená na vzduch alebo na dusík a nie je určená na vystavenie účinkom plameňa,
 - ktorej časti a montážne prvky ovplyvňujúce jej pevnosť pod tlakom sú vyrobené z nelegovanej ocele alebo z nelegovaného hliníka, alebo z hliníkových zliatin nepodliehajúcich vytvrdzovaniu počas starnutia,
 - ktorá je vyrobená z valcovitých častí kruhového prierezu uzatvorených vonkajšími klenutými dnami alebo plochými dnami symetrickými okolo tej istej osi ako valcovitá časť alebo z dvoch klenutých dien symetrických okolo tej istej osi,
 - v ktorej najvyšší pracovný tlak nie je vyšší ako 30 barov a súčin tohto najvyššieho pracovného tlaku v barioch a vnútorného objemu nádoby v litroch (ďalej len „bezpečnostný súčin“) nie je väčší ako 10 000 bar × L,
 - ktorej najnižšia pracovná teplota nie je nižšia ako -50 °C a najvyššia pracovná teplota nie je vyššia ako 300 °C pri oceľovej nádobe a najnižšia pracovná teplota nie je nižšia ako -50 °C a najvyššia pracovná teplota nie je vyššia ako 100 °C pri nádobe z hliníka alebo z hliníkových zliatin.
- (3) Toto nariadenie vlády sa neuplatňuje na
- nádobu osobitne navrhnutú na jadrové použitie, ktorej poškodenie môže spôsobiť únik rádioaktivity,
 - nádobu určenú na inštaláciu do lodí alebo do lietadiel alebo na pohon lodí alebo na pohon lietadiel,

c) hasiaci prístroj.

§ 2

Na účely tohto nariadenia vlády sa rozumie

- sprístupnením na trhu každá dodávka nádoby určenej na distribúciu alebo na použitie na trhu Európskej únie alebo Európskeho hospodárskeho priestoru v rámci obchodnej činnosti, a to odplatne alebo bezodplatne,
- uvedením na trh prvé sprístupnenie nádoby na trhu,
- výrobcom fyzická osoba alebo právnická osoba, ktorá vyrába nádobu alebo ktorá dáva nádobu navrhnuť alebo vyrobiť a ktorá ju uvádza na trh pod svojím obchodným menom alebo pod svojou ochrannou známkou,
- splnomocneným zástupcom fyzická osoba alebo právnická osoba písomne splnomocnená výrobcom konať v jeho mene, ktorá je usadená v členskom štáte Európskej únie alebo v štáte, ktorý je zmluvnou stranou Dohody o Európskom hospodárskom priestore (ďalej len „členský štát“),
- dovozcom fyzická osoba alebo právnická osoba usadená v členskom štáte, ktorá na trh Európskej únie alebo Európskeho hospodárskeho priestoru uvádza nádobu zo štátu, ktorý nie je členským štátom,
- distribútorom fyzická osoba alebo právnická osoba v dodávateľskom reťazci okrem výrobcu alebo dovozcu, ktorá sprístupňuje nádobu na trhu,
- hospodárskym subjektom výrobcu, splnomocnený zástupca, dovozca a distribútor,
- technickou špecifikáciou dokument, ktorý ustanovuje technické požiadavky, ktoré musí nádoba splniť,
 - posudzovaním zhody postup preukázania, či sú splnené základné bezpečnostné požiadavky týkajúce sa nádoby,
 - orgánom posudzovania zhody právnická osoba vykonávajúca činnosti posudzovania zhody vrátane kalibrácie, skúšania, certifikácie a inšpekcie,
 - spätným prevzatím každé opatrenie, ktorého cieľom je dosiahnutie vrátenia nádoby, ktorá sa už sprístupnila konečnému užívateľovi,
 - stiahnutím z trhu každé opatrenie na zabránenie sprístupnenia nádoby na trhu v dodávateľskom reťazci,
 - harmonizačnými právnymi predpismi Európskej únie právne záväzné akty Európskej únie, ktoré harmonizujú podmienky uvádzania výrobkov na trh,

¹⁾ § 2 ods. 1 písm. f) zákona č. 264/1999 Z. z. o technických požiadavkách na výrobky a o posudzovaní zhody a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov.

²⁾ § 9 ods. 1 zákona č. 264/1999 Z. z. v znení neskorších predpisov.

- n) označením CE označenie, ktorým výrobca preukazuje, že nádoba je v zhode s uplatniteľnými požiadavkami ustanovenými v harmonizačných právnych predpisoch Európskej únie týkajúcich sa jeho umiestňovania,
- o) výpočtovým tlakom P tlak určený výrobcom a používaný na určenie hrúbky tlakových častí nádoby,
- p) najvyšším pracovným tlakom PS najvyšší tlak, ktorý sa môže dosiahnuť pri normálnych podmienkach používania nádoby,
- q) najnižšou pracovnou teplotou T_{min} najnižšia ustálená teplota steny nádoby pri normálnych podmienkach používania,
- r) najvyššou pracovnou teplotou T_{max} najvyššia ustálená teplota steny nádoby pri normálnych podmienkach používania,
- s) medzou klzu R_{eT} hodnota dosiahnutá pri najvyššej pracovnej teplote T_{max} , a to
1. horná medza klzu R_{eH} pri materiáli s dolnou medzou klzu a hornou medzou klzu,
 2. 0,2 % dohodnutej medze klzu $R_{p0.2}$ alebo
 3. 1,0 % dohodnutej medze klzu $R_{p1.0}$ pri nelegovanom hliníku,
- t) sériovou výrobou spôsob výroby, pri ktorom je v určitom čase v nepretržitom výrobnom procese vyrobená viac ako jedna nádoba rovnakého typu podľa spoločnej konštrukčnej dokumentácie pri použití rovnakých výrobných postupov,
- u) dokumentom z kontroly materiálu doklad, ktorým výrobca osvedčuje, že dodaný výrobok spĺňa požiadavky objednávky, a v ktorom uvádza výsledky skúšok počas výroby, najmä skúšok chemického zloženia a skúšok mechanických vlastností, vykonávaných na výrobku, ktorý bol vyrobený rovnakým výrobným postupom ako dodávka, ale nie nevyhnutne na dodanom výrobku.

§ 3

Sprístupnenie na trhu a uvedenie do prevádzky

Nádoby možno sprístupniť na trhu a uviesť do prevádzky,³⁾ ak je v súlade s týmto nariadením vlády, keď je riadne namontovaná, udržiavaná a používaná na účel, na ktorý je určená.

§ 4

Základné bezpečnostné požiadavky

(1) Nádoba, ktorej bezpečnostný súčin je väčší ako 50 bar × L, musí spĺňať základné bezpečnostné požiadavky.

(2) Nádoba, ktorej bezpečnostný súčin sa rovná 50 bar × L alebo je menší ako 50 bar × L, musí byť navrhnutá a vyrobená v súlade so správnou inžinierskou praxou.

§ 5

Voľný pohyb

Sprístupneniu nádoby na trhu alebo uvedeniu nádoby do prevádzky nemožno brániť, ak je v súlade s týmto nariadením vlády.

§ 6

Povinnosti výrobcu

Výrobca je povinný

- a) zabezpečiť pri uvedení nádoby s bezpečnostným súčinom väčším ako 50 bar × L na trh, aby nádoba bola navrhnutá a vyrobená podľa základných bezpečnostných požiadaviek,
- b) zabezpečiť pri uvedení nádoby s bezpečnostným súčinom 50 bar × L alebo menším ako 50 bar × L na trh, aby nádoba bola navrhnutá a vyrobená v súlade so správnou inžinierskou praxou,
- c) vypracovať pre nádobu s bezpečnostným súčinom väčším ako 50 bar × L technickú dokumentáciu podľa prílohy č. 2 a vykonať alebo nechať vykonať príslušný postup posudzovania zhody podľa § 13,
- d) vydať EÚ vyhlásenie o zhode pre nádobu s bezpečnostným súčinom väčším ako 50 bar × L, na túto nádobu umiestniť označenie CE a údaje podľa prílohy č. 3 prvého bodu, ak sa postupom posudzovania zhody podľa § 13 preukáže, že nádoba spĺňa uplatniteľné základné bezpečnostné požiadavky, a umiestniť na nádobu s bezpečnostným súčinom 50 bar × L a menším údaje podľa prílohy č. 3 prvého bodu,
- e) uchovávať technickú dokumentáciu a EÚ vyhlásenie o zhode desať rokov od uvedenia nádoby na trh,
- f) uplatňovať postupy na zachovanie súladu sériovej výroby s týmto nariadením vlády a zohľadniť zmeny návrhu alebo vlastností nádoby a zmeny harmonizovaných noriem⁴⁾ alebo iných technických špecifikácií, na základe ktorých sa vyhlasuje zhoda nádoby,
- g) vykonať skúšku vzorky nádoby sprístupnenej na trhu v záujme bezpečnosti a ochrany zdravia používateľov, ak je to potrebné vzhľadom na riziko, ktoré predstavuje nádoba, prešetrovať podnety týkajúce sa nesúladu nádoby s týmto nariadením vlády a viesť evidenciu týchto podnetov, nevyhovujúcich nádob a spätných prevzatí nádob a informovať o tom distribútora,
- h) zabezpečiť na nádobe, ktorú uviedol na trh, umiestnenie typového čísla, sériového čísla alebo výrobného čísla, ktoré umožní identifikáciu nádoby,
- i) uviesť na nádobe v štátnom jazyku svoje obchodné meno alebo svoju ochrannú známku a adresu, na ktorej ho možno kontaktovať,
- j) zabezpečiť dodanie návodu na používanie a bezpečnostných pokynov podľa prílohy č. 3 druhého bodu k nádobe v štátnom jazyku; návod na používanie, bezpečnostné pokyny a použité označenia musia byť jasné, zrozumiteľné a ľahko pochopiteľné,

³⁾ § 2 ods. 1 písm. h) zákona č. 264/1999 Z. z. v znení neskorších predpisov.

⁴⁾ Čl. 2 ods. 1 písm. c) nariadenia Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 1025/2012 z 25. októbra 2012 o európskej normalizácii, ktorým sa menia a dopĺňajú smernice Rady 89/686/EHS a 93/15/EHS a smernice Európskeho parlamentu a Rady 94/9/ES, 94/25/ES, 95/16/ES, 97/23/ES, 98/34/ES, 2004/22/ES, 2007/23/ES, 2009/23/ES a 2009/105/ES a ktorým sa zrušuje rozhodnutie Rady 87/95/EHS a rozhodnutie Európskeho parlamentu a Rady č. 1673/2006/ES (Ú. v. EÚ L 316, 14. 11. 2012).

- k) prijať bezodkladne nevyhnutné nápravné opatrenia na dosiahnutie zhody nádoby, stiahnuť ju z trhu alebo prevziať ju späť, ak sa domnieva alebo má dôvod sa domnievať, že nádoba, ktorú uviedol na trh, nie je v súlade s týmto nariadením vlády, a ak nádoba predstavuje riziko, bezodkladne o tom informovať orgán dohľadu členského štátu, v ktorom nádobu sprístupnil na trhu, s uvedením podrobností najmä o nesúlade nádoby s týmto nariadením vlády a o prijatých nápravných opatreniach,
- l) poskytnúť na základe žiadosti orgánu dohľadu⁵⁾ informácie a dokumentáciu v štátnom jazyku v listinnej podobe alebo v elektronickej podobe potrebné na preukázanie súladu nádoby s týmto nariadením vlády a spolupracovať na žiadosti orgánu dohľadu pri každom opatrení prijatom s cieľom odstrániť riziká, ktoré predstavuje nádoba, ktorú uviedol na trh.

§ 7

Splnomocnený zástupca

(1) Výrobca môže písomným splnomocnením určiť splnomocneného zástupcu na plnenie povinností ustanovených v § 6 písm. d) až l).

(2) Splnomocnený zástupca plní povinnosti v rozsahu uvedenom v splnomocnení podľa odseku 1. Obsahom splnomocnenia musí byť najmenej povinnosť

- a) mať k dispozícii pre orgán dohľadu EÚ vyhlásenie o zhode a technickú dokumentáciu desať rokov od uvedenia nádoby na trh,
- b) poskytovať orgánu dohľadu na základe jeho žiadosti informácie a dokumentáciu potrebné na preukázanie zhody nádoby,
- c) spolupracovať s orgánom dohľadu na základe jeho žiadosti pri každom opatrení prijatom s cieľom odstrániť riziká, ktoré predstavuje nádoba, na ktorú sa vzťahuje splnomocnenie splnomocneného zástupcu.

§ 8

Povinnosti dovozcu

Dovozca je povinný

- a) uvádzať na trh len nádobu, ktorá je v súlade s týmto nariadením vlády,
- b) zabezpečiť pred uvedením nádoby s bezpečnostným súčiniteľom väčším ako 50 bar × L na trh, aby výrobca vykonal príslušný postup posudzovania zhody podľa § 13, vypracoval technickú dokumentáciu, umiestnil na nádobe označenie CE a údaje podľa prílohy č. 3 prvého bodu, dodal s touto nádobou požadovanú sprievodnú dokumentáciu a splnil povinnosti podľa § 6 písm. h) a i),
- c) neuviesť nádobu s bezpečnostným súčiniteľom väčším ako 50 bar × L na trh, ak sa domnieva alebo má dôvod sa domnievať, že nádoba nie je v súlade so základnými bezpečnostnými požiadavkami, dovedty, kým sa nedosiahne jej zhoda, a ak nádoba predsta-

vuje riziko, informovať o tom výrobcu a orgán dohľadu,

- d) zabezpečiť pred uvedením nádoby s bezpečnostným súčiniteľom 50 bar × L a menším ako 50 bar × L na trh, aby bola navrhnutá a vyrobená v súlade so správnou inžinierskou praxou, aby bola označená údajmi podľa prílohy č. 3 bodu 1.2. a aby výrobca splnil povinnosti podľa § 6 písm. h) a i),
- e) uviesť na nádobe, a ak to nie je možné, v sprievodnej dokumentácii k nádobe v štátnom jazyku svoje obchodné meno alebo svoju ochrannú známku a adresu, na ktorej ho možno kontaktovať,
- f) zabezpečiť spolu s nádobou dodanie návodu na používanie a bezpečnostných pokynov podľa prílohy č. 3 druhého bodu v štátnom jazyku,
- g) zabezpečiť, aby podmienky skladovania alebo dopravy neohrozovali súlad nádoby s bezpečnostným súčiniteľom väčším ako 50 bar × L so základnými bezpečnostnými požiadavkami, dovedty, kým zodpovedá za nádobu,
- h) vykonať skúšku vzorky nádoby sprístupnenej na trhu v záujme bezpečnosti a ochrany zdravia používateľov, ak je to potrebné vzhľadom na riziko, ktoré predstavuje nádoba, prešetrovať podnety týkajúce sa nesúlady nádoby s týmto nariadením vlády a viesť evidenciu týchto podnetov, evidenciu nevyhovujúcich nádob a evidenciu spätných prevzatí nádob a informovať o tom distribútora,
- i) prijať bezodkladne nevyhnutné nápravné opatrenie na dosiahnutie zhody nádoby, stiahnuť ju z trhu alebo prevziať ju späť, ak sa domnieva alebo má dôvod sa domnievať, že nádoba, ktorú uviedol na trh, nie je v súlade s týmto nariadením vlády, a ak nádoba predstavuje riziko, bezodkladne o tom informovať orgán dohľadu členského štátu, v ktorom nádobu sprístupnil na trhu, s uvedením podrobností najmä o nesúlade nádoby s týmto nariadením vlády a o prijatých nápravných opatreniach,
- j) mať k dispozícii pre orgán dohľadu kópiu EÚ vyhlásenia o zhode desať rokov od uvedenia nádoby s bezpečnostným súčiniteľom väčším ako 50 bar × L na trh a zabezpečiť, aby bola orgánu dohľadu na jeho žiadosti sprístupnená technická dokumentácia,
- k) poskytnúť na základe žiadosti orgánu dohľadu informácie a dokumentáciu v štátnom jazyku v listinnej podobe alebo v elektronickej podobe potrebné na preukázanie súladu nádoby s týmto nariadením vlády a spolupracovať na žiadosti orgánu dohľadu pri každom prijatom opatrení s cieľom odstrániť riziká, ktoré predstavuje nádoba, ktorú uviedol na trh.

§ 9

Povinnosti distribútora

Distribútor je povinný

- a) plniť povinnosti ustanovené týmto nariadením vlády s náležitou pozornosťou pri sprístupňovaní nádoby na trhu,

⁵⁾ Čl. 2 ods. 18 nariadenia Európskeho parlamentu a Rady (ES) č. 765/2008 z 9. júla 2008, ktorým sa stanovujú požiadavky akreditácie a dohľadu nad trhom v súvislosti s uvádzaním výrobkov na trh a ktorým sa zrušuje nariadenie (EHS) č. 339/93 (Ú. v. EÚ L 218, 13. 8. 2008).

- b) overiť pred sprístupnením nádoby s bezpečnostným súčinom väčším ako 50 bar × L na trhu, či
1. je na nej umiestnené označenie CE a údaje podľa prílohy č. 3 prvého bodu,
 2. je s ňou dodaná požadovaná sprievodná dokumentácia, návod na používanie a bezpečnostné pokyny podľa prílohy č. 3 druhého bodu v štátnom jazyku,
 3. výrobca splnil povinnosti ustanovené v § 6 písm. h) a i),
 4. dovozca splnil povinnosti ustanovené v § 8 písm. e),
- c) neuviesť nádobu s bezpečnostným súčinom väčším ako 50 bar × L na trh, ak sa domnieva alebo má dôvod sa domnievať, že nádoba nie je v súlade so základnými bezpečnostnými požiadavkami, dovedy, kým sa nedosiahne jej zhoda, a ak nádoba predstavuje riziko, informovať o tom výrobcu alebo dovozcu a orgán dohľadu,
- d) overiť pred sprístupnením nádoby s bezpečnostným súčinom 50 bar × L a menším ako 50 bar × L na trhu, či
1. sú na nej umiestnené údaje podľa prílohy č. 3 bodu 1.2.,
 2. je s ňou dodaný návod na používanie a bezpečnostné pokyny podľa prílohy č. 3 druhého bodu v štátnom jazyku,
 3. výrobca splnil povinnosti ustanovené v § 6 písm. h) a i),
 4. dovozca splnil povinnosti ustanovené v § 8 písm. e),
- e) zabezpečiť, aby podmienky skladovania alebo dopravy neohrozovali súlad nádoby s bezpečnostným súčinom väčším ako 50 bar × L so základnými bezpečnostnými požiadavkami, dovedy, kým zodpovedá za nádobu,
- f) zabezpečiť bezodkladne prijatie nevyhnutných nápravných opatrení na dosiahnutie súladu nádoby, ktorú sprístupnil na trhu, s týmto nariadením vlády, stiahnuť ju z trhu alebo prevziať ju späť, ak sa domnieva alebo má dôvod sa domnievať, že nádoba nie je v súlade s týmto nariadením vlády, a ak nádoba predstavuje riziko, bezodkladne o tom informovať orgán dohľadu členského štátu, v ktorom nádobu sprístupnil na trhu, s uvedením podrobností najmä o nesúlade nádoby s týmto nariadením vlády a o prijatých nápravných opatreniach,
- g) poskytnúť na základe žiadosti orgánu dohľadu informácie a dokumentáciu v štátnom jazyku v listinnej podobe alebo v elektronickej podobe potrebné na preukázanie súladu nádoby s týmto nariadením vlády a spolupracovať na žiadosť orgánu dohľadu pri každom opatrení prijatom s cieľom odstrániť riziká, ktoré predstavuje nádoba, ktorú sprístupnil na trhu.

§ 10

Rozšírenie povinností výrobcu na dovozcu alebo na distribútora

Ak dovozca alebo distribútor uvedie nádobu na trh pod svojím obchodným menom alebo pod svojou ochrannou známkou alebo ak upraví nádobu už uvedenú na trh spôsobom, ktorý môže ovplyvniť súlad nádoby s týmto nariadením vlády, považuje sa na účely toh-

to nariadenia vlády za výrobcu a vzťahujú sa na neho povinnosti výrobcu ustanovené v § 6.

§ 11

Oznamovacia povinnosť hospodárskeho subjektu

(1) Hospodársky subjekt na požiadanie oznámi orgánu dohľadu hospodársky subjekt,

- a) ktorý mu dodal nádobu,
- b) ktorému dodal nádobu.

(2) Oznamovacia povinnosť podľa odseku 1 trvá desať rokov odo dňa dodania nádoby.

§ 12

Predpoklad zhody

Ak nádoba s bezpečnostným súčinom väčším ako 50 bar × L spĺňa požiadavky harmonizovanej normy alebo jej časti, považuje sa za nádobu, ktorá spĺňa základné bezpečnostné požiadavky, na ktoré sa vzťahuje harmonizovaná norma alebo jej časť.

§ 13

Postupy posudzovania zhody

(1) Na posudzovanie zhody nádoby, ktorej bezpečnostný súčin je väčší ako 50 bar × L, pred jej výrobou sa použije jeden z týchto postupov:

- a) ak je nádoba vyrobená v súlade s harmonizovanými normami podľa § 12, použije sa EÚ skúška typu podľa prílohy č. 2 prvého bodu (modul B) podľa výberu výrobcu
 1. posúdením vhodnosti technického návrhu nádoby prostredníctvom preskúmania technickej dokumentácie a podporných dôkazov bez preskúšania prototypu, ktorý predstavuje vyrobenú nádobu v jej plánovanej konečnej podobe (modul B – návrh typu) alebo
 2. posúdením vhodnosti technického návrhu nádoby prostredníctvom preskúmania technickej dokumentácie, podporných dôkazov a preskúšania prototypu, ktorý predstavuje vyrobenú nádobu v jej plánovanej konečnej podobe (modul B – výrobný typ),
- b) ak nádoba nie je vyrobená v súlade s harmonizovanými normami podľa § 12 alebo je vyrobená len v čiastočnom súlade s nimi, použije sa EÚ skúška typu podľa prílohy č. 2 prvého bodu (modul B) posúdením vhodnosti technického návrhu nádoby prostredníctvom posúdenia technickej dokumentácie, podporných dôkazov a prototypu, ktorý predstavuje vyrobenú nádobu v jej plánovanej konečnej podobe (modul B – výrobný typ).

(2) Na posudzovanie zhody nádoby pred jej uvedením na trh sa použije jeden z týchto postupov:

- a) zhoda s typom založená na vnútornej kontrole výroby a skúškach nádoby pod dohľadom podľa prílohy č. 2 druhého bodu (modul C 1), ak bezpečnostný súčin je väčší ako 3 000 bar × L,
- b) ak bezpečnostný súčin je väčší ako 200 bar × L a nie je väčší ako 3 000 bar × L, použije sa podľa výberu výrobcu

1. zhoda s typom založená na vnútornej kontrole výroby a skúškach nádoby pod dohľadom podľa prílohy č. 2 druhého bodu (modul C 1) alebo
 2. zhoda s typom založená na vnútornej kontrole výroby a skúškach nádoby pod dohľadom vykonávaných v náhodných intervaloch podľa prílohy č. 2 tretieho bodu (modul C 2),
- c) ak bezpečnostný súčin je väčší ako $50 \text{ bar} \times L$ a nie je väčší ako $200 \text{ bar} \times L$, použije sa podľa výberu výrobcu
1. zhoda s typom založená na vnútornej kontrole výroby a skúškach nádoby pod dohľadom podľa prílohy č. 2 druhého bodu (modul C 1) alebo
 2. zhoda s typom založená na vnútornej kontrole výroby podľa prílohy č. 2 štvrtého bodu (modul C).
- (3) Záznamy a korešpondencia, ktoré sa týkajú postupov posudzovania zhody podľa odsekov 1 a 2, musia byť vyhotovené v štátnom jazyku alebo v jazyku dohodnutom s notifikovanou osobou.

§ 14

EÚ vyhlásenie o zhode

- (1) EÚ vyhlásenie o zhode potvrdzuje, že nádoba spĺňa základné bezpečnostné požiadavky.
- (2) EÚ vyhlásenie o zhode obsahuje náležitosti uvedené v prílohe č. 4 a v príslušných moduloch ustanovených v prílohe č. 2. Výrobca EÚ vyhlásenie o zhode podľa potreby aktualizuje. EÚ vyhlásenie o zhode sa vyhotovuje v štátnom jazyku.
- (3) Ak sa na nádobu uplatňujú aj osobitné predpisy vyžadujúce vydanie EÚ vyhlásenia o zhode, vydá sa jedno EÚ vyhlásenie o zhode zohľadňujúce aj tieto osobitné predpisy, ktoré sa v ňom uvedú.
- (4) Vydaním EÚ vyhlásenia o zhode výrobca preberá zodpovednosť za súlad nádoby s týmto nariadením vlády.

§ 15

Označenie CE

Na označenie CE sa uplatňujú všeobecné zásady uvedené v osobitnom predpise.⁶⁾

§ 16

Pravidlá a podmienky umiestňovania označenia CE a údajov na nádobe

- (1) Označenie CE a údaje uvedené v prílohe č. 3 prvom bode musia byť viditeľne, čitateľne a nezmazateľne umiestnené na nádobe alebo na jej štítku.
- (2) Označenie CE sa na nádobu umiestni pred uvedením nádoby na trh.
- (3) Za označenie CE na nádobe sa uvedie identifikačné číslo notifikovanej osoby zúčastnenej na kontrole výroby.

(4) Identifikačné číslo notifikovanej osoby umiestňuje táto notifikovaná osoba alebo na základe jej pokynov výrobca alebo jeho splnomocnený zástupca. Za označenie CE možno uviesť iné označenie udávajúce osobitné riziko alebo osobitné použitie.

§ 17

Autorizácia

(1) Posudzovanie zhody môže vykonávať len orgán posudzovania zhody, ktorému Úrad pre normalizáciu, metrológiu a skúšobníctvo Slovenskej republiky (ďalej len „úrad“) udelil autorizáciu⁷⁾ na vykonávanie činností posudzovania zhody podľa tohto nariadenia vlády a ktorého notifikoval Európskej komisii a ostatným členským štátom.⁸⁾

(2) Žiadosť o autorizáciu, ktorú žiadateľ predloží úradu, obsahuje opis činností posudzovania zhody, postupov posudzovania zhody (modulov) a nádoby v rozsahu posudzovania zhody, o ktorú žiadateľ o autorizáciu žiada.

(3) Prílohou k žiadosti o autorizáciu

- a) je osvedčenie o akreditácii,⁹⁾ ktoré osvedčuje, že žiadateľ o autorizáciu spĺňa všetky požiadavky podľa odseku 4,
- b) je osvedčenie o akreditácii, ktoré osvedčuje, že žiadateľ o autorizáciu spĺňa niektoré požiadavky podľa odseku 4, a písomné doklady, ktoré sú potrebné na overenie, uznanie a pravidelné sledovanie plnenia požiadaviek podľa odseku 4, ak žiadateľ o autorizáciu nepredloží osvedčenie o akreditácii podľa písmena a), alebo
- c) sú písomné doklady a dokumentácia, ktoré sú potrebné na overenie, uznanie a pravidelné sledovanie plnenia všetkých požiadaviek podľa odseku 4, ak žiadateľ o autorizáciu nepredloží osvedčenie o akreditácii podľa písmena a).

(4) Autorizáciu možno udeliť žiadateľovi o autorizáciu, ktorý je právnickou osobou, ak spĺňa tieto požiadavky:

- a) žiadateľ o autorizáciu je nezávislý od výrobcu, pre ktorého vykonáva posudzovanie zhody, alebo nádoby, ktorú posudzuje,
- b) žiadateľ o autorizáciu, členovia jeho riadiaceho orgánu a zamestnanci zodpovední za vykonávanie činností pri posudzovaní zhody nie sú návrhári, výrobcovia, dodávatelia, nákupcovia, vlastníci, používatelia, osoby vykonávajúce montáž alebo údržbu nádob ani ich zástupcovia; to sa nevzťahuje na použitie nádob, ktoré sú potrebné na výkon činností orgánu posudzovania zhody, alebo na použitie nádob na osobné účely,
- c) žiadateľ o autorizáciu, členovia jeho riadiaceho orgánu a zamestnanci zodpovední za vykonávanie činností pri posudzovaní zhody nie sú osoby priamo zúčastnené na navrhovaní, výrobe alebo na konštrukcii, uvedení na trh, montáži, používaní alebo na údržbe nádoby a nie sú ani ich zástupcovia,

⁶⁾ Čl. 30 nariadenia (ES) č. 765/2008.

⁷⁾ § 11 zákona č. 264/1999 Z. z. v znení neskorších predpisov.

⁸⁾ § 8 ods. 3 písm. b) zákona č. 264/1999 Z. z.

⁹⁾ § 2 písm. d) zákona č. 505/2009 Z. z. o akreditácii orgánov posudzovania zhody a o zmene a doplnení niektorých zákonov.

- d) žiadateľ o autorizáciu, členovia jeho riadiaceho orgánu a zamestnanci zodpovední za vykonávanie činností pri posudzovaní zhody sa nepodieľajú na činnostiach, ktoré by mohli ovplyvniť ich nezávislý posudok alebo nestrannosť vo vzťahu k činnostiam posudzovania zhody, pre ktoré žiada o autorizáciu, najmä na poradenských službách,
- e) činnosť organizačnej zložky žiadateľa o autorizáciu alebo jeho subdodávateľa neovplyvňuje dôveryhodnosť, objektivitu alebo nestrannosť ich činností pri posudzovaní zhody,
- f) žiadateľ o autorizáciu a jeho zamestnanci vykonávajú činnosti pri posudzovaní zhody na vysokej odbornej úrovni, nestrannosti a nevyhnutnej technickej odbornej spôsobilosti v danej oblasti a nepodliehajú žiadnym tlakom ani stimulom, najmä finančným, ktoré by mohli ovplyvniť ich rozhodovanie alebo výsledky ich činností posudzovania zhody, najmä zo strany osoby alebo skupín osôb, ktoré majú záujem na výsledku týchto činností,
- g) žiadateľ o autorizáciu je schopný vykonávať všetky činnosti príslušných postupov posudzovania zhody podľa prílohy č. 1 bodu 3.2. a prílohy č. 2, v súvislosti s ktorými chce byť notifikovaný, či už ide o činnosti vykonávané samotným orgánom posudzovania zhody alebo v jeho mene a na jeho zodpovednosť,
- h) žiadateľ o autorizáciu má pre postup posudzovania zhody a pre typ nádoby, v súvislosti s ktorými žiada o autorizáciu, sústavne k dispozícii
1. zamestnancov s technickými znalosťami a skúsenosťami na vykonanie činností posudzovania zhody podľa odseku 5,
 2. opis postupov, podľa ktorých sa vykonáva posudzovanie zhody, s cieľom zabezpečiť transparentnosť a schopnosť opakovať tieto postupy a zavedené zásady a postupy, ktoré rozlišujú medzi činnosťou posudzovania zhody a inými činnosťami,
 3. postupy na vykonávanie činností posudzovania zhody zohľadňujúce veľkosť podniku, odvetvie, v ktorom podniká, jeho štruktúru, stupeň zložitosti príslušnej technológie používanej pri nádobě a hromadný charakter alebo sériový charakter výrobného procesu,
- i) žiadateľ o autorizáciu má prostriedky potrebné na plnenie technických úloh a administratívnych úloh spojených s činnosťami posudzovania zhody a má k dispozícii potrebné zariadenia alebo potrebné vybavenie,
- j) je zabezpečená nestrannosť žiadateľa o autorizáciu, nestrannosť členov jeho riadiaceho orgánu a zamestnancov zodpovedných za vykonávanie činností pri posudzovaní zhody,
- k) odmeňovanie členov riadiaceho orgánu žiadateľa o autorizáciu a jeho zamestnancov zodpovedných za vykonávanie činností pri posudzovaní zhody nezávisí od počtu vykonaných posúdení zhody ani výsledkov týchto posúdení,
- l) žiadateľ o autorizáciu má uzatvorenú zmluvu o poistení zodpovednosti za škodu spôsobenú pri vykonávaní činností pri posudzovaní zhody,
- m) zamestnanci žiadateľa o autorizáciu zachovávajú mlčanlivosť o skutočnostiach, o ktorých sa dozvedeli pri vykonávaní činností pri posudzovaní zhody podľa prílohy č. 1 bodu 3.2. a prílohy č. 2, a o obchodnom tajomstve; to sa nevzťahuje na poskytnutie informácií o týchto skutočnostiach úradu počas kontroly autorizovanej osoby,¹⁰⁾
- n) žiadateľ o autorizáciu sa zúčastní na príslušných normalizačných činnostiach a činnostiach koordinačnej skupiny notifikovaných osôb pre nádoby zriadenej Európskou komisiou alebo zabezpečí, aby jeho zamestnanci zodpovední za vykonávanie činností pri posudzovaní zhody boli o nich informovaní, a uplatní administratívne rozhodnutia a dokumenty, ktoré sú výsledkom práce tejto skupiny.
- (5) Zamestnanci zodpovední za vykonávanie činností pri posudzovaní zhody majú
- a) technické vzdelanie alebo iné odborné vzdelanie vzťahujúce sa na činnosti posudzovania zhody, v súvislosti s ktorými žiadateľ žiada o autorizáciu,
 - b) znalosti o postupoch posudzovania zhody, v súvislosti s ktorými žiadateľ žiada o autorizáciu, a sú určené vykonávať činnosti pri posudzovaní zhody,
 - c) znalosti základných bezpečnostných požiadaviek, uplatniteľných harmonizovaných noriem a príslušných ustanovení harmonizačných právnych predpisov Európskej únie a osobitných predpisov¹¹⁾ a rozumieť im,
 - d) schopnosti potrebné na vydanie certifikátov, záznamov a protokolov preukazujúcich vykonanie posúdenia zhody.
- (6) Ak žiadateľ o autorizáciu spĺňa požiadavky uvedené v príslušnej harmonizovanej norme alebo v jej časti, predpokladá sa, že spĺňa požiadavky ustanovené v odseku 4 v takom rozsahu, v akom sa na tieto požiadavky uplatňuje príslušná harmonizovaná norma alebo jej časť.

§ 18

Notifikácia

(1) Úrad notifikuje⁸⁾ právnickú osobu, ktorej udelil autorizáciu.

(2) Notifikácia je oznámenie úradu Európskej komisie a členským štátom, že právnická osoba, ktorej udelil autorizáciu, spĺňa požiadavky podľa tohto nariadenia vlády.

(3) Notifikovaná osoba môže vykonávať činnosti posudzovania zhody, ak jej Európska komisia pridela identifikačné číslo.

§ 19

Povinnosti notifikovanej osoby

(1) Notifikovaná osoba je povinná

- a) vykonávať posudzovanie zhody v súlade s postupmi posudzovania zhody podľa § 13 primeraným spôsobom tak, aby

¹⁰⁾ § 3 ods. 1 písm. g) zákona č. 264/1999 Z. z.

¹¹⁾ Napríklad zákon č. 264/1999 Z. z. v znení neskorších predpisov.

1. zbytočne nezaťažovala hospodárske subjekty,
 2. zohľadnila veľkosť podniku, odvetvie, v ktorom podniká, jeho štruktúru, stupeň zložitosti príslušnej technológie používanej pri nádobe a hromadný charakter alebo sériový charakter výrobného procesu,
 3. dodržiavala úroveň ochrany vyžadovanú pre súlad nádoby s týmto nariadením vlády,
- b) vyzvať výrobcu, aby prijal primerané nápravné opatrenia, a nevydať certifikát, ak zistí, že nádoba nespĺňa základné bezpečnostné požiadavky ustanovené týmto nariadením vlády, príslušnou harmonizovanou normou alebo inými technickými špecifikáciami,
- c) vyzvať výrobcu, aby prijal primerané nápravné opatrenia, a ak je to potrebné, pozastaví platnosť certifikátu alebo odňať certifikát, ak po vydaní certifikátu pri monitorovaní zhody zistí, že nádoba prestala byť v súlade s týmto nariadením vlády,
- d) obmedziť rozsah alebo pozastaviť platnosť certifikátu alebo odňať certifikát, pri ktorom výrobca neprijal nápravné opatrenia podľa písmena c), alebo ak prijaté nápravné opatrenia nemajú požadovaný účinok,
- e) informovať úrad
1. o zamietnutí žiadosti o vydanie certifikátu,
 2. o obmedzení rozsahu alebo pozastavení platnosti certifikátu alebo o odňatí certifikátu,
 3. o okolnostiach, ktoré majú vplyv na rozsah alebo podmienky notifikácie,
 4. o žiadosti o informácie o činnostiach posudzovania zhody, ktorú notifikovaná osoba dostala od orgánu dohľadu,
 5. na základe jeho žiadosti o činnostiach posudzovania zhody vykonaných v rozsahu jej notifikácie a o inej vykonanej činnosti vrátane cezhraničnej činnosti a uzatvorenia zmluvy so subdodávateľom podľa § 20 ods. 1,
- f) poskytnúť iným notifikovaným osobám, ktoré vykonávajú podobné činnosti posudzovania zhody rovnakých nádob, informácie o tom, že nádoba nie je v súlade s týmto nariadením vlády, a ak o to iná notifikovaná osoba požiada, aj o tom, že nádoba je v súlade s týmto nariadením vlády,
- g) zúčastňovať sa priamo alebo prostredníctvom určitého zástupcu na príslušných normalizačných činnostiach a činnostiach koordinačnej skupiny notifikovaných osôb pre nádoby zriadenej Európskou komisiou.

(2) Notifikovaná osoba oznámi výrobcovi svoje rozhodnutie podľa tohto nariadenia vlády spolu s informáciou o možnosti podať odvolanie a o lehote, v ktorej sa môže odvolanie uplatniť. Notifikovaná osoba v súlade s technickou normou¹²⁾ upraví vnútorným predpisom

postup na prijímanie, prešetrovanie a rozhodovanie o odvolaniach proti svojim rozhodnutiam.

§ 20

Organizačná zložka a subdodávateľ

(1) Notifikovaná osoba môže so súhlasom žiadateľa o vykonanie posúdenia zhody zabezpečiť výkon niektorých činností spojených s posudzovaním zhody prostredníctvom svojej organizačnej zložky alebo na základe zmluvy prostredníctvom subdodávateľa. Notifikovaná osoba je povinná zabezpečiť, aby organizačná zložka alebo subdodávateľ spĺňali požiadavky podľa § 17 ods. 4, a informovať o tom úrad. Notifikovaná osoba zodpovedá za výkon činností spojených s posudzovaním zhody organizačnou zložkou alebo subdodávateľom podľa prvej vety.

(2) Notifikovaná osoba na základe žiadosti predloží úradu¹³⁾

- a) dokumentáciu preukazujúcu, že organizačná zložka alebo subdodávateľ spĺňa požiadavky ustanovené v § 17 ods. 4,
- b) dokumentáciu týkajúcu sa činností spojených s posudzovaním zhody vykonaných organizačnou zložkou alebo subdodávateľom podľa prílohy č. 1 bodu 3.2. a prílohy č. 2.

§ 21

Dohľad nad trhom a kontrola nádob

Dohľad nad dodržiavaním povinností hospodárskych subjektov a kontrolu nádob vstupujúcich na trh Európskej únie alebo Európskeho hospodárskeho priestoru ustanovených týmto nariadením vlády upravuje osobitný predpis.¹⁴⁾

§ 22

Prechodné ustanovenia

(1) Nádobu, ktorá bola uvedená na trh pred 20. aprílom 2016 a ktorá spĺňa požiadavky predpisov účinných do 19. apríla 2016, možno aj naďalej sprístupňovať na trhu a uvádzať do prevádzky.

(2) Certifikáty vydané notifikovanými osobami podľa predpisov účinných do 19. apríla 2016 zostávajú v platnosti.

§ 23

Záverečné ustanovenie

Týmto nariadením vlády sa preberajú právne záväzné akty Európskej únie uvedené v prílohe č. 5.

¹²⁾ Článok 7.13 STN EN ISO/IEC 17065 Posudzovanie zhody. Požiadavky na orgány vykonávajúce certifikáciu výrobkov, procesov a služieb (ISO/IEC 17065: 2012) (01 5256).

Článok 7.6 STN EN ISO/IEC 17020 Posudzovanie zhody. Požiadavky na činnosť rôznych typov orgánov vykonávajúcich inšpekciu (ISO/IEC 17020: 2012) (01 5260).

¹³⁾ § 11 ods. 9 písm. d) zákona č. 264/1999 Z. z. v znení neskorších predpisov.

¹⁴⁾ § 30 až 32 zákona č. 264/1999 Z. z. v znení neskorších predpisov.
Čl. 15 ods. 3 a čl. 16 až 29 nariadenia (ES) 765/2008.

§ 24

Zrušovacie ustanovenie

Zrušuje sa nariadenie vlády Slovenskej republiky č. 513/2001 Z. z., ktorým sa ustanovujú podrobnosti o technických požiadavkách a postupoch posudzovania zhody na jednoduché tlakové nádoby v znení nariadenia vlády č. 328/2003 Z. z.

§ 25

Účinnosť

Toto nariadenie vlády nadobúda účinnosť 20. apríla 2016.

Robert Fico v. r.

Príloha č. 1
k nariadeniu vlády č. 234/2015 Z. z.

ZÁKLADNÉ BEZPEČNOSTNÉ POŽIADAVKY

1. MATERIÁLY

Materiály sa vyberajú podľa predpokladaného účelu používania nádoby a v súlade s bodmi 1.1. až 1.4.

1.1. Tlakové časti

Materiály používané na výrobu tlakových častí nádob sú

- a) zvarateľné,
- b) tvárne a húževnaté, aby krehké porušenie materiálu pri najnižšej pracovnej teplote nespôsobilo krehký lom alebo roztrieštenie nádoby,
- c) odolné proti vplyvu starnutia.

Pre materiály na ocelovú nádobu sa uplatňujú aj požiadavky uvedené v bode 1.1.1. a na nádobu z hliníka alebo hliníkovej zliatiny sa uplatňujú aj požiadavky uvedené v bode 1.1.2.

K materiálu musí byť priložený dokument z kontroly výrobcu materiálu podľa prílohy č. 3 bodu 3.1. písm. i).

1.1.1. Ocelová nádoba

Nelegovaná oceľ musí spĺňať tieto požiadavky:

- a) je upokojená a normalizačne žíhaná alebo je v porovnateľnom stave,
- b) má obsah uhlíka menší ako 0,25 %, obsah síry menší ako 0,05 % a obsah fosforu menší ako 0,05 %,
- c) má tieto mechanické vlastnosti:
 1. najvyššia hodnota medze pevnosti v ťahu $R_{m \max}$ je menšia ako 580 N/mm²,
 2. ťažnosť pri pretrhnutí A,
 - 2a. ak je skúšobná vzorka odobratá v smere valcovania
 - 2aa. pri hrúbke ≥ 3 mm, je $A \geq 22$ %,
 - 2ab. pri hrúbke < 3 mm, je $A_{80 \min} \geq 17$ %,
 - 2b. ak je skúšobná vzorka odobratá kolmo na smer valcovania
 - 2ba. pri hrúbke ≥ 3 mm, je $A \geq 20$ %,
 - 2bb. pri hrúbke < 3 mm, je $A_{80 \min} \geq 15$ %,
 3. priemerná hodnota vrubovej húževnatosti ocele KCV na troch pozdĺžnych skúšobných vzorkách pri najnižšej pracovnej teplote nie je menšia ako 35 J/cm² a najviac jedna z týchto troch hodnôt môže byť menšia ako 35 J/cm², ale nesmie byť menšia ako 25 J/cm².

Pri výrobe ocelevej nádoby, ktorej najnižšia pracovná teplota je nižšia ako -10 °C a ktorej stena je hrubšia ako 5 mm, sa priemerná hodnota vrubovej húževnatosti ocele KCV musí skontrolovať.

1.1.2. Hliníková nádoba

Nelegovaný hliník obsahuje najmenej 99,5 % hliníka a hliníkové zliatiny nepodliehajúce vytvrdzovaniu počas starnutia podľa § 1 ods. 2 písm. b) sú odolné proti medzikryštalickej korózii pri najvyššej pracovnej teplote a

- a) sú dodávané vo vyžíhanom stave,
- b) majú tieto mechanické vlastnosti:
 1. najvyššia hodnota medze pevnosti v ťahu $R_{m \max}$ sa rovná 350 N/mm² alebo je menšia ako 350 N/mm²,
 2. ťažnosť pri pretrhnutí,
 - 2a. ak je skúšobná vzorka odobratá v smere valcovania, je $A \geq 16$ %,
 - 2b. ak je skúšobná vzorka odobratá kolmo na smer valcovania, je $A \geq 14$ %.

1.2. Zváracie (prídavné) materiály

Zváracie (prídavné) materiály používané na vyhotovenie zvarov na nádobe alebo zvarov nádoby sú vhodné a kompatibilné so zvaranými základnými materiálmi.

1.3. Časti vplývajúce na pevnosť nádoby

Časti vplývajúce na pevnosť nádoby (najmä skrutky a matice) sú vyrobené z materiálov podľa bodu 1.1. alebo z iných druhov ocele, hliníka alebo vhodnej hliníkovej zliatiny, ktoré sú kompatibilné s materiálmi použitými na výrobu tlakových častí nádoby, a pri najnižšej pracovnej teplote majú vhodnú ťažnosť pri pretrhnutí a vrubovú húževnatosť.

1.4. Beztlakové časti

Beztlakové časti zvaranej nádoby sú vyrobené z materiálu, ktorý je kompatibilný s materiálom tej časti, ku ktorej sú privarené.

2. NÁVRH NÁDOBY

- a) Výrobca pri navrhovaní nádoby určí účel jej používania a
1. najnižšiu pracovnú teplotu T_{\min} ,
 2. najvyššiu pracovnú teplotu T_{\max} ,
 3. najvyšší pracovný tlak.
- Ak najnižšia pracovná teplota je vyššia ako $-10\text{ }^{\circ}\text{C}$, požadované vlastnosti materiálov musia byť zaručené pre teplotu $-10\text{ }^{\circ}\text{C}$.
- b) Výrobca pri navrhovaní nádoby zohľadňuje
1. možnosť zabezpečenia kontroly vnútra nádoby,
 2. možnosť vyprázdňovania nádoby,
 3. zachovanie mechanických vlastností nádoby po celú dobu používania nádoby v súlade s predpokladaným účelom používania,
 4. primeranosť ochrany nádoby proti korózii vzhľadom na účel jej používania a podmienky prevádzky.
- c) Výrobca zohľadňuje skutočnosť, že v predpokladaných podmienkach používania
1. nádoba nebude vystavená napätiu, o ktorom sa dá predpokladať, že počas prevádzky spôsobí zhoršovanie jej bezpečnosti,
 2. vnútorný tlak nebude trvale vyšší ako najvyšší pracovný tlak; najvyšší pracovný tlak môže byť krátkodobou prekročený najviac o 10 %.
- d) Obvodové a pozdĺžne zvary sa vyhotovujú s plným prievarom alebo zvarmi s rovnakým účinkom. Klenuté dno okrem polguľovitého dna má valcový lem.

2.1. Hrúbka steny

Ak je bezpečnostný súčin menší alebo sa rovná $3\,000\text{ bar} \times L$, výrobca na určenie hrúbky steny nádoby vyberie jednu z metód podľa bodov 2.1.1. a 2.1.2. Ak je bezpečnostný súčin väčší ako $3\,000\text{ bar} \times L$ alebo ak najvyššia pracovná teplota je vyššia ako $100\text{ }^{\circ}\text{C}$, hrúbka steny nádoby sa určí podľa bodu 2.1.1.

Najmenšia hrúbka steny valcovej časti a dien musí byť pre ocelovú nádobu najmenej 2 mm a pre hliníkovú nádobu alebo nádobu z hliníkovej zliatiny najmenej 3 mm.

2.1.1. Výpočtová metóda

Najmenšia hrúbka tlakových častí sa vypočíta so zreteľom na veľkosť napätia a

- a) výpočtový tlak, ktorý nie je menší ako určený najvyšší pracovný tlak,
- b) celkové dovolené membránové napätie, ktoré nesmie presiahnuť nižšiu z hodnoty $0,6 R_{eT}$ alebo z $0,3 R_m$; výrobca na určenie dovoleného namáhania použije najnižšiu z hodnôt R_{eT} a R_m zaručenú výrobcou materiálu.

Ak valcovitá časť nádoby má jeden pozdĺžny zvar alebo viac pozdĺžnych zvarov, ktoré nie sú vyhotovené plnoautomatizovaným spôsobom zvárania, takto vypočítaná hrúbka steny sa vynásobí koeficientom 1,15.

2.1.2. Experimentálna metóda

Hrúbka steny sa určí tak, aby nádoba pri teplote okolia odolala tlaku, ktorý sa rovná najmenej päťnásobku najvyššieho pracovného tlaku, pri najväčšej trvalej obvodovej deformácii nie väčšej ako 1 %.

3. VÝROBNÝ POSTUP

Nádoba sa vyrába a počas výroby kontroluje podľa prílohy č. 2 druhého, tretieho alebo štvrtého bodu.

3.1. Príprava jednotlivých častí

Príprava jednotlivých častí tvárnením, opracovaním zvarových plôch alebo iným spôsobom nesmie spôsobiť povrchové chyby alebo trhliny alebo zmeny mechanických vlastností, ktoré môžu zhoršiť bezpečnosť nádoby.

3.2. Zvarové spoje tlakových častí

Vlastnosti zvarov a teplom ovplyvnených oblastí sú podobné ako vlastnosti základných materiálov a sú bez povrchových alebo vnútorných chýb, ktoré môžu zhoršiť bezpečnosť nádoby.

Zvary podľa schválených zvaracích postupov vyhotovuje kvalifikovaný zvarač a obsluha zariadenia na zváranie, ktorí sú primerane odborne spôsobilí. Schválenie zvaracích postupov a kvalifikačné skúšky vykonáva notifikovaná osoba.

Na zabezpečenie kvality zvarových spojov výrobca počas výroby vykonáva skúšky zodpovedajúce použitej metóde zvárania. O výsledkoch týchto skúšok vyhotoví správy.

4. NÁVOD NA POUŽÍVANIE

Spolu s nádobou sa dodáva návod na používanie vypracovaný výrobcou podľa prílohy č. 3 druhého bodu.

Príloha č. 2
k nariadeniu vlády č. 234/2015 Z. z.

POSTUPY POSUDZOVANIA ZHODY

1. EÚ SKÚŠKA TYPU (MODUL B)

- 1.1. EÚ skúška typu je tou časťou postupu posudzovania zhody, ktorou notifikovaná osoba preskúma technický návrh nádoby a preverí, či technický návrh nádoby spĺňa požiadavky tohto nariadenia vlády, ktoré sa naň uplatňujú.
- 1.2. EÚ skúška typu sa vykonáva niektorým z týchto postupov v súlade s § 13:
- a) posúdenie vhodnosti technického návrhu nádoby prostredníctvom preskúmania technickej dokumentácie a podporných dôkazov podľa bodu 1.3. bez preskúšania prototypu nádoby (návrh typu),
 - b) posúdenie vhodnosti technického návrhu nádoby prostredníctvom preskúmania technickej dokumentácie a podporných dôkazov podľa bodu 1.3. a preskúšanie prototypu, ktorý predstavuje vyrobenú nádobu v jej plánovanej konečnej podobe (výrobný typ).
- 1.3. Výrobca podáva žiadosť o vykonanie EÚ skúšky typu jednej notifikovanej osobe, ktorú si vyberie.

Žiadosť obsahuje

- a) obchodné meno a sídlo alebo miesto podnikania výrobcu alebo jeho splnomocneného zástupcu, ak žiadosť podáva splnomocnený zástupca,
- b) písomné vyhlásenie o tom, že tá istá žiadosť nebola podaná inej notifikovanej osobe.

Prílohou k žiadosti

- a) je technická dokumentácia,
- b) je podľa potreby prototyp nádoby, ktorý predstavuje vyrobenú nádobu v jej plánovanej konečnej podobe; notifikovaná osoba môže požadovať ďalšie prototypy nádob, ak sú potrebné na vykonanie skúšobného programu,
- c) sú podporné dôkazy na posúdenie vhodnosti technického riešenia, ktorých súčasťou sú dokumenty, ktoré sa použili, najmä ak sa príslušné harmonizované normy neuplatnili v plnom rozsahu; ak je to potrebné, podporné dôkazy obsahujú aj výsledky skúšok, ktoré v súlade s inými príslušnými technickými špecifikáciami vykonalo vhodné laboratórium výrobcu alebo iné skúšobné laboratórium v jeho mene a na jeho zodpovednosť.

Technická dokumentácia musí umožniť posúdenie súladu nádoby s príslušnými požiadavkami tohto nariadenia vlády a musí obsahovať potrebnú analýzu a posúdenie rizika či rizík. V technickej dokumentácii sa uvedú uplatniteľné požiadavky, a ak je to potrebné z hľadiska posudzovania zhody, obsahuje aj návrh, opis výroby a používania nádoby. Technická dokumentácia obsahuje, ak je to uplatniteľné, najmä

- a) všeobecný opis nádoby,
- b) výkresy a schémy koncepčného riešenia a výrobné výkresy a schémy,
- c) opisy a vysvetlenia potrebné na pochopenie výkresov a schém podľa písmena b) a používania nádoby,
- d) zoznam harmonizovaných noriem uplatnených v plnom rozsahu alebo čiastočne, a ak sa harmonizované normy neuplatnili, opisy riešení prijatých na zabezpečenie súladu nádoby so základnými bezpečnostnými požiadavkami, a zoznam uplatnených iných technických špecifikácií; ak sa harmonizované normy uplatnili čiastočne, špecifikujú sa časti, ktoré boli uplatnené,
- e) výsledky konštrukčných výpočtov a vykonaných preskúmaní,
- f) protokoly o skúškach,
- g) návod na používanie a bezpečnostné pokyny uvedené v prílohe č. 3 druhom bode,
- h) opis vybraných materiálov, postupov zvarovania a skúšok a príslušných detailov týkajúcich sa návrhu nádoby.

Ak sa pri EÚ skúške typu preskúšava prototyp nádoby, technická dokumentácia obsahuje aj

- 1. certifikáty o vhodnosti zvaračských postupov a primeranej odbornej spôsobilosti zvaračov alebo obsluhy zvaracieho zariadenia,
- 2. dokumenty z kontroly materiálov použitých pri výrobe častí a súčiastok zabezpečujúcich pevnosť nádoby,

3. správu o uskutočnených previerkach a skúškach alebo opis navrhnutých kontrol.

1.4. Notifikovaná osoba

a) pri nádobe preskúma technickú dokumentáciu a podporné dôkazy na posúdenie vhodnosti technického návrhu nádoby,

b) pri prototype nádoby

1. overí, či prototyp nádoby bol vyrobený v súlade s technickou dokumentáciou tak, aby sa nádoba mohla bezpečne používať v pracovných podmienkach, pre ktoré je určená, a určí súčasti navrhnuté v súlade s uplatniteľnými ustanoveniami harmonizovaných noriem, ako aj súčasti navrhnuté v súlade s inými technickými špecifikáciami,

2. vykoná potrebné preskúmania a skúšky alebo ich dá vykonať s cieľom skontrolovať, či boli uplatnené správne riešenia podľa príslušných harmonizovaných noriem, ak sa ich výrobca rozhodol uplatniť,

3. vykoná potrebné preskúmania a skúšky alebo ich dá vykonať s cieľom skontrolovať, či riešenia uplatnené podľa iných technických špecifikácií spĺňajú základné bezpečnostné požiadavky, ak neboli uplatnené riešenia podľa príslušných harmonizovaných noriem,

4. dohodne s výrobcom miesto, kde sa vykonajú preskúmania a skúšky.

1.5. Notifikovaná osoba vypracuje hodnotiacu správu, ktorá obsahuje činnosti vykonané v súlade s bodom 1.4. a ich výsledky, a sprístupní ju v plnom rozsahu alebo čiastočne len so súhlasom výrobcu.

1.6. Ak typ nádoby spĺňa požiadavky tohto nariadenia vlády, notifikovaná osoba vydá výrobcovi certifikát EÚ skúšky typu. Certifikát EÚ skúšky typu obsahuje obchodné meno a sídlo alebo miesto podnikania výrobcu, závery preskúmania, podmienky platnosti certifikátu, ak existujú, a údaje potrebné na určenie schváleného typu nádoby.

K certifikátu EÚ skúšky typu možno priložiť jednu prílohu alebo viac príloh.

Certifikát EÚ skúšky typu a jeho prílohy obsahujú informácie, ktoré umožnia posúdenie zhody vyrobených nádob so skúšaným typom a kontrolu počas prevádzky. Sú v ňom uvedené aj podmienky, ktorým jeho vydanie podlieha, a je doplnený opismi a výkresmi nevyhnutnými na identifikáciu schváleného typu.

Ak typ nádoby nespĺňa uplatniteľné požiadavky tohto nariadenia vlády, notifikovaná osoba nevydá certifikát EÚ skúšky typu, informuje o tom výrobcu a uvedie podrobné dôvody tohto odmietnutia.

1.7. Notifikovaná osoba sa oboznamuje so všetkými zmenami v súvislosti so všeobecne uznávaným stavom, ktoré naznačujú, že schválený typ už nespĺňa uplatniteľné požiadavky tohto nariadenia vlády, a určí, či tieto zmeny vyžadujú ďalšie preskúmanie; ak je toto preskúmanie potrebné, notifikovaná osoba informuje výrobcu.

Výrobca informuje notifikovanú osobu, ktorá má technickú dokumentáciu týkajúcu sa certifikátu EÚ skúšky typu, o zmenách schváleného typu, ktoré môžu ovplyvniť zhodu nádoby so základnými bezpečnostnými požiadavkami alebo s podmienkami platnosti certifikátu EÚ skúšky typu. Pri takých zmenách notifikovaná osoba vykoná dodatočné schválenie vo forme dodatku k pôvodnému certifikátu EÚ skúšky typu.

1.8. Notifikovaná osoba informuje úrad o certifikátoch EÚ skúšky typu a ich dodatkoch, ktoré vydala alebo odňala, a na požiadanie poskytuje úradu zoznam pozastavených certifikátov EÚ skúšky typu alebo obmedzených certifikátov EÚ skúšky typu a ich dodatkov a zoznam rozhodnutí, ktorými zamietla vydať certifikát EÚ skúšky typu.

Notifikovaná osoba informuje ostatné notifikované osoby o certifikátoch EÚ skúšky typu a ich dodatkoch, ktoré odňala alebo ktorým pozastavila platnosť alebo obmedzila rozsah, a o rozhodnutiach, ktorými zamietla vydať certifikát EÚ skúšky typu, a na požiadanie ich informuje o certifikátoch EÚ skúšky typu a ich dodatkoch, ktoré vydala.

Notifikovaná osoba na požiadanie poskytne Európskej komisii, príslušným orgánom členských štátov a iným notifikovaným osobám kópiu certifikátu EÚ skúšky typu a jeho dodatkov. Notifikovaná osoba na požiadanie poskytne Európskej komisii a príslušným orgánom členských štátov kópiu technickej dokumentácie a výsledkov skúšok. Notifikovaná osoba uchováva kópiu certifikátu EÚ skúšky typu, jeho príloh a dodatkov a technické podklady vrátane dokumentácie predloženej výrobcu do skončenia platnosti certifikátu EÚ skúšky typu.

1.9. Výrobca uchováva k dispozícii pre orgán dohľadu kópiu certifikátu EÚ skúšky typu, jeho príloh a dodatkov spolu s technickou dokumentáciou desať rokov od uvedenia nádoby na trh.

1.10. Splnomocnený zástupca

Splnomocnený zástupca výrobcu môže podať žiadosť podľa bodu 1.3. a plniť povinnosti ustanovené v bodoch 1.7. a 1.9., ak sú tieto povinnosti uvedené v splnomocnení.

2. ZHODA S TYPOM ZALOŽENÁ NA VNÚTORNEJ KONTROLE VÝROBY A SKÚŠKACH NÁDOBY POD DOHĽADOM (MODUL C 1)

2.1. Zhoda s typom založená na vnútornej kontrole výroby a skúškach nádoby pod dohľadom je tou časťou postupu posudzovania zhody, ktorou výrobca plní povinnosti ustanovené v bodoch 2.2., 2.3. a 2.4. a zaručuje a vyhlasuje na svoju zodpovednosť, že nádoba je v zhode s typom uvedeným v certifikáte EÚ skúšky typu a spĺňa požiadavky tohto nariadenia vlády, ktoré sa na nádobu uplatňujú.

2.2. Výroba

Výrobca prijme opatrenia potrebné na to, aby sa výrobným procesom a jeho monitorovaním zabezpečila zhoda vyrábanej nádoby so schváleným typom uvedeným v certifikáte EÚ skúšky typu a s tými požiadavkami tohto nariadenia vlády, ktoré sa uplatňujú na nádobu.

Pred začatím výroby výrobca poskytne notifikovanej osobe, ktorú si vyberie, všetky potrebné informácie, najmä

a) technickú dokumentáciu, ktorá obsahuje aj

1. certifikát o vhodnosti zváračských postupov a primeranej odbornej spôsobilosti zváračov alebo obsluhy zváracieho zariadenia,
2. dokumenty z kontroly materiálov použitých pri výrobe častí a súčiastok zabezpečujúcich pevnosť nádoby,
3. správu o uskutočnených previerkach a skúškach,

b) inšpekčné podklady s opisom príslušných previerok a skúšok, ktoré je potrebné vykonať počas výroby, spolu so spôsobom ich vykonania a s periodicitou ich vykonávania,

c) certifikát EÚ skúšky typu.

2.3. Skúšky nádob

2.3.1. Výrobca poskytne notifikovanej osobe na účely skúšok nádoby podľa jednotlivých sérií a prijme potrebné opatrenia, aby výrobný postup zabezpečoval jednotnosť vyrobených sérií.

Výrobca na požiadanie poskytne príslušným orgánom certifikát zhody podľa písmena d), ktorý vydala notifikovaná osoba.

Notifikovaná osoba vykoná príslušné previerky a skúšky na každej jednotlivo vyrobenej nádobe, aby overila zhodu nádoby s typom opísaným v certifikáte EÚ skúšky typu a s príslušnými požiadavkami tohto nariadenia vlády, a

- a) zabezpečí pri skúšaní nádob v sérii, aby nádoby boli vyrobené a skontrolované v súlade s technickou dokumentáciou, a vykoná hydrostatickú alebo pneumatickú skúšku rovnakého účinku na každej nádobe v sérii pod tlakom P_h , ktorý je 1,5-násobkom tlaku uvedeného v návrhu nádoby, aby bolo možné skontrolovať jej pevnosť; vykonanie pneumatickej skúšky sa riadi prijatými bezpečnostnými postupmi,
- b) vykoná na žiadosť výrobcu skúšky na skúšobných vzorkách vybraných zo skúšobnej vzorky, ktorá predstavuje vyrobený typ, alebo vybraných z nádoby, aby bolo možné preskúmať kvalitu zvaru; tieto skúšky sa vykonávajú na pozdĺžnych zvaroch, a ak sa používa odlišná technika zvarov na pozdĺžne zvary a na obvodové zvary, skúšky sa vykonávajú aj na obvodových zvaroch,
- c) nahradí skúšky na skúšobných vzorkách, ak ide o skúšky nádoby podliehajúcej experimentálnej metóde podľa prílohy č. 1 bodu 2.1.2., hydrostatickou skúškou na piatich náhodne vybraných nádobách z každej série, aby skontrolovala, či vyhovujú základným bezpečnostným požiadavkám podľa prílohy č. 1 bodu 2.1.2.,
- d) umiestni alebo dá pokyn na umiestnenie svojho identifikačného čísla na každú nádobu a vyhotoví písomný certifikát zhody týkajúci sa vykonaných skúšok, ak séria vyhovela, a nádoby z takej série sa môžu uviesť na trh okrem tých, ktoré nevyhoveli hydrostatickej skúške alebo pneumatickej skúške,
- e) prijme primerané opatrenia, aby zabránila uvedeniu nádob zo série, ktorú zamietla, na trh. Pri často opakovaných zamietnutiach série nádob môže notifikovaná osoba pozastaviť štatistické overovanie.

2.3.2. Notifikovaná osoba poskytne úradu a na požiadanie aj ostatným notifikovaným osobám, príslušným orgánom členských štátov a Európskej komisii kópiu certifikátu zhody, ktorý vydala.

2.3.3. Počas výrobného procesu výrobca umiestni na nádobu na zodpovednosť notifikovanej osoby jej identifikačné číslo.

2.4. Označenie CE a EÚ vyhlásenie o zhode

2.4.1. Výrobca umiestni označenie CE na každú nádobu, ktorá je v zhode s typom uvedeným v certifikáte EÚ skúšky typu a spĺňa uplatniteľné požiadavky tohto nariadenia vlády.

2.4.2. Výrobca vydá pre každý typ nádoby písomné EÚ vyhlásenie o zhode, ktoré uchováva k dispozícii pre orgán dohľadu desať rokov od uvedenia nádoby na trh. V EÚ vyhlásení o zhode výrobca uvedie typ nádoby, pre ktorú bolo vydané.

2.4.3. Výrobca na požiadanie poskytne orgánu dohľadu kópiu EÚ vyhlásenia o zhode.

2.5. Splnomocnený zástupca

Povinnosti výrobcu ustanovené v bode 2.4., ak sú uvedené v splnomocnení, môže v mene výrobcu a na jeho zodpovednosť splniť jeho splnomocnený zástupca.

3. ZHODA S TYPOM ZALOŽENÁ NA VNÚTORNEJ KONTROLE VÝROBY A SKÚŠKACH NÁDOBY POD DOHĽADOM VYKONÁVANÝCH V NÁHODNÝCH INTERVALOCH (MODUL C 2)

3.1. Zhoda s typom založená na vnútornej kontrole výroby a skúškach nádoby pod dohľadom vykonávaných v náhodných intervaloch je tou časťou postupu posudzovania zhody, ktorou si výrobca plní povinnosti ustanovené v bodoch 3.2., 3.3. a 3.4. a na vlastnú zodpovednosť zaručuje a vyhlasuje, že príslušná nádoba je v zhode s typom uvedeným v certifikáte EÚ skúšky typu a vyhovuje požiadavkám tohto nariadenia vlády, ktoré sa na nádobu uplatňujú.

3.2. Výroba

3.2.1. Výrobca prijme opatrenia potrebné na to, aby sa výrobným procesom a jeho monitorovaním zabezpečila zhoda vyrábanej nádoby s typom uvedeným v certifikáte EÚ skúšky typu a s požiadavkami tohto nariadenia vlády, ktoré sa uplatňujú na nádobu.

3.2.2. Pred začatím výroby výrobca poskytne notifikovanej osobe, ktorú si vyberie, všetky potrebné informácie, najmä

a) technickú dokumentáciu, ktorá obsahuje

1. certifikát o vhodnosti zväračských postupov a primeranej odbornej spôsobilosti zväračov alebo obsluhy zväracieho zariadenia,
2. dokumenty z kontroly materiálov použitých pri výrobe častí a súčiastok zabezpečujúcich pevnosť nádoby,
3. správu o uskutočnených previerkach a skúškach,

b) certifikát EÚ skúšky typu,

c) dokumentáciu, ktorá obsahuje opis výrobných postupov a vopred stanovené systémové opatrenia na zabezpečenie zhody nádoby s typom uvedeným v certifikáte EÚ skúšky typu.

Notifikovaná osoba preskúma túto dokumentáciu pred začatím výroby s cieľom potvrdiť jej zhodu s certifikátom EÚ skúšky typu.

3.2.3. Dokumentácia podľa bodu 3.2.2. písm. c) obsahuje

a) opis výrobných a skúšobných postupov vhodných na zhotovenie nádoby,

b) inšpekčné podklady, ktoré opisujú príslušné previerky a skúšky, ktoré je potrebné vykonať počas výroby, spôsob ich vykonávania a periodicitu ich vykonávania,

c) záväzok vykonávať previerky a skúšky v súlade s inšpekčnými podkladmi a vykonať hydrostatickú skúšku alebo podľa dohody pneumatickú skúšku na každej vyrobenej nádobe skúšobným tlakom rovnajúcim sa 1,5-násobku výpočtového tlaku; tieto previerky a skúšky vykonávajú odborne spôsobilí zamestnanci nezávislí od zamestnancov z výroby a o výsledkoch vykonaných previerok a skúšok sa vyhotoví správa,

d) adresu miesta výroby a skladovania a dátum začatia výroby.

3.3. Skúšky nádob

3.3.1. Notifikovaná osoba vykoná alebo dá vykonať skúšky nádoby na náhodných vzorkách v náhodných intervaloch, ktoré si určila, s cieľom overiť kvalitu vnútorných kontrol nádoby aj so zreteľom na technologickú zložitosť nádob a vyrobené množstvo. Preskúma sa primeraná vzorka vyrobených nádob, ktorú notifikovaná osoba odoberie priamo na mieste pred uvedením na trh, a vykonajú sa vhodné skúšky podľa príslušných častí harmonizovaných noriem alebo sa vykonajú rovnocenné skúšky stanovené v iných príslušných technických špecifikáciách na kontrolu zhody nádoby s typom uvedeným v certifikáte EÚ skúšky typu a s príslušnými požiadavkami tohto nariadenia vlády.

Notifikovaná osoba zabezpečí, aby výrobca riadne kontroloval sériovo vyrábané nádoby v súlade s bodom 3.2.3. písm. c).

Ak skúšaná vzorka nemá prijateľnú úroveň kvality, notifikovaná osoba prijme príslušné opatrenia. Postup na zistenie prijateľnosti vzorky, ktorý sa má použiť, je určený na zistenie, či sa výrobný postup nádoby vykonáva v rámci prijateľných hodnôt, s cieľom zabezpečiť zhodu nádoby.

3.3.2. Notifikovaná osoba poskytne úradu a na požiadanie aj ostatným notifikovaným osobám, príslušným orgánom členských štátov a Európskej komisii kópiu inšpekčnej správy, ktorú vyhotovila.

3.3.3. Počas výrobného procesu výrobca umiestni na nádobu na zodpovednosť notifikovanej osoby jej identifikačné číslo.

3.4. Označenie CE a EÚ vyhlásenie o zhode

3.4.1. Výrobca umiestni označenie CE na každú nádobu, ktorá je v zhode s typom uvedeným v certifikáte EÚ skúšky typu a spĺňa uplatniteľné požiadavky tohto nariadenia vlády.

3.4.2. Výrobca vydá pre každý typ nádoby písomné EÚ vyhlásenie o zhode, ktoré uchováva k dispozícii pre orgán dohľadu desať rokov od uvedenia nádoby na trh. V EÚ vyhlásení o zhode výrobca uvedie typ nádoby, pre ktorú bolo vydané.

3.4.3. Výrobca na požiadanie poskytne orgánu dohľadu kópiu EÚ vyhlásenia o zhode.

3.5. Splnomocnený zástupca

Povinnosti výrobcu ustanovené v bode 3.4., ak sú uvedené v splnomocnení, môže v mene výrobcu a na jeho zodpovednosť splniť jeho splnomocnený zástupca.

4. ZHODA S TYPOM ZALOŽENÁ NA VNÚTORNEJ KONTROLE VÝROBY (MODUL C)

4.1. Zhoda s typom založená na vnútornej kontrole výroby je tou časťou postupu posudzovania zhody, ktorou výrobca plní povinnosti ustanovené v bodoch 4.2. a 4.3. a zaručuje a vyhlasuje, že príslušná nádoba je v zhode s typom uvedeným v certifikáte EÚ skúšky typu a spĺňa požiadavky tohto nariadenia vlády, ktoré sa na nádobu vzťahujú.

4.2. Výroba

Výrobca prijme opatrenia potrebné na to, aby sa výrobným procesom a jeho monitorovaním zabezpečila zhoda vyrábanej nádoby so schváleným typom uvedeným v certifikáte EÚ skúšky typu a s tými požiadavkami tohto nariadenia vlády, ktoré sa uplatňujú na nádobu.

Pred začatím výroby výrobca poskytne notifikovanej osobe, ktorú si vyberie, všetky potrebné informácie, najmä

- a) certifikát o vhodnosti zväračských postupov a primeranej odbornej spôsobilosti zväračov alebo obsluhy zväračského zariadenia,
- b) dokumenty z kontroly materiálov použitých pri výrobe častí a súčiastok zabezpečujúcich pevnosť nádoby,
- c) správu o uskutočnených previerkach a skúškach,
- d) dokumentáciu, ktorá obsahuje opis výrobných postupov a vopred stanovené systémové opatrenia na zabezpečenie zhody nádoby s typom uvedeným v certifikáte EÚ skúšky typu.

Táto dokumentácia obsahuje

1. opis výrobných a skúšobných postupov vhodných na zhotovenie nádoby,
2. inšpekčné podklady, ktoré opisujú príslušné previerky a skúšky, ktoré je potrebné vykonať počas výroby, spôsob ich vykonávania a periodicitu ich vykonávania,
3. záväzok vykonávať previerky a skúšky v súlade s inšpekčnými podkladmi a vykonať hydrostatickú skúšku alebo podľa dohody pneumatickú skúšku na každej vyrobenej nádobe skúšobným tlakom rovnajúcim sa 1,5-násobku výpočtového tlaku; tieto previerky a skúšky vykonávajú odborne spôsobilí zamestnanci nezávislí od zamestnancov z výroby a o výsledkoch vykonaných previerok a skúšok sa vyhotoví správa,
4. adresu miesta výroby a skladovania a dátum začatia výroby.

Notifikovaná osoba preskúma túto dokumentáciu pred začatím výroby s cieľom potvrdiť jej zhodu s certifikátom EÚ skúšky typu.

4.3. Označenie CE a EÚ vyhlásenie o zhode

4.3.1. Výrobca umiestni označenie CE na každú nádobu, ktorá je v zhode s typom uvedeným v certifikáte EÚ skúšky typu a spĺňa uplatniteľné požiadavky tohto nariadenia vlády.

4.3.2. Výrobca vydá pre každý typ nádoby písomné EÚ vyhlásenie o zhode, ktoré uchováva k dispozícii pre orgán dohľadu desať rokov od uvedenia nádoby na trh. V EÚ vyhlásení o zhode výrobca uvedie typ nádoby, pre ktorú bolo vydané.

4.3.3. Výrobca na požiadanie poskytne orgánu dohľadu kópiu EÚ vyhlásenia o zhode.

4.4. Splnomocnený zástupca

Povinnosti výrobcu ustanovené v bode 4.3., ak sú uvedené v splnomocnení, môže v mene výrobcu a na jeho zodpovednosť splniť jeho splnomocnený zástupca.

Príloha č. 3
k nariadeniu vlády č. 234/2015 Z. z.

OZNAČENIE CE, NÁVOD NA POUŽÍVANIE A ZNAČKY

1. Označenie CE a údaje na nádobe alebo na jej štítku

- 1.1. Nádoba s bezpečnostným súčinom väčším ako 50 bar × L musí byť označená označením CE podľa osobitného predpisu¹⁵⁾ a poslednými dvoma číslicami roka, v ktorom bolo označenie CE umiestnené na nádobu.
- 1.2. Na nádobe alebo jej štítku musia byť uvedené tieto údaje:
- najvyšší pracovný tlak (PS v baroch),
 - najvyššia pracovná teplota (T_{\max} v °C),
 - najnižšia pracovná teplota (T_{\min} v °C),
 - objem nádoby (V v litroch),
 - obchodné meno alebo ochranná známka a adresa výrobcu,
 - označenie typu a sériové číslo alebo výrobné číslo nádoby.
- 1.3. Ak sa použije výrobný štítok, musí byť navrhnutý tak, aby sa nedal opakovane použiť. Výrobný štítok musí obsahovať voľné miesto na doplnenie ďalších údajov.

2. Návod na používanie a bezpečnostné informácie

Návod na používanie obsahuje tieto informácie:

- údaje podľa bodu 1.2. okrem sériového čísla alebo výrobného čísla,
- určený spôsob použitia nádoby,
- požiadavky na údržbu a montáž z hľadiska bezpečnosti nádoby.

3. Séria nádob

a) Séria nádob sú nádoby patriace do tej istej skupiny, ak sa od prototypu nádoby odlišujú iba priemerom a vyhovujú požiadavkám uvedeným v prílohe č. 1 bodoch 2.1.1. a 2.1.2. alebo dĺžkou valcovej časti, a ak prototyp nádoby

1. má okrem klenutých dien aj jeden lub alebo viac lubov valcovej časti plášťa, varianty skupiny majú najmenej jeden lub valcovej časti plášťa,

2. má len dve klenuté dná, varianty skupiny nemajú valcovú časť plášťa.

Varianty v dĺžke, ktoré spôsobujú, že sa otvory alebo prielezy (rozmiestnenie hrdiel) menia, zobrazia sa na výkrese samostatne pre každý variant.

b) Séria nádob pozostáva najviac z 3 000 nádob rovnakého typu.

4. Značky

Na účely tohto nariadenia vlády sa používajú tieto značky:

A	ťažnosť po pretrhnutí ($L_o = 5,65\sqrt{S_o}$)	%
$A_{80\text{ mm}}$	ťažnosť po pretrhnutí ($L_o = 80\text{ mm}$)	%
KCV	vrubová húževnatosť	J/cm ²
P	výpočtový tlak	bar
PS	najvyšší pracovný tlak	bar
P_h	hydraulický alebo pneumatický skúšobný tlak	bar
$R_{p0.2}$	dohovorená medza klzu pri 0,2 % trvalého predĺženia	N/mm ²
R_{eT}	medza klzu pri najvyššej pracovnej teplote	N/mm ²

¹⁵⁾ Príloha č. II k nariadeniu (ES) č. 765/2008.

R_{eH}	horná medza klzu	N/mm^2
R_m	medza pevnosti v ťahu	N/mm^2
$R_{m\ max}$	najvyššia medza pevnosti v ťahu	N/mm^2
$R_{p\ 1,0}$	dohovorená medza klzu pri 1,0 % trvalého predĺženia	N/mm^2
T_{max}	najvyššia pracovná teplota	$^{\circ}C$
T_{min}	najnižšia pracovná teplota	$^{\circ}C$
V	objem nádoby	L

Príloha č. 4
k nariadeniu vlády č. 234/2015 Z. z.

EÚ VYHLÁSENIE O ZHODE

EÚ vyhlásenie o zhode obsahuje

1. poradové číslo EÚ vyhlásenia o zhode,
2. typové číslo, výrobné číslo alebo sériové číslo nádoby alebo typ nádoby,
3. obchodné meno a sídlo alebo miesto podnikania výrobcu a jeho splnomocneného zástupcu, ak bol určený,
4. vyhlásenie výrobcu o jeho výlučnej zodpovednosti za vydanie EÚ vyhlásenia o zhode,
5. identifikáciu nádoby umožňujúcu jej vysledovateľnosť, a ak je to potrebné na identifikáciu nádoby, identifikácia môže zahŕňať jej zobrazenie,
6. vyhlásenie, že nádoba je v súlade s príslušnými harmonizačnými právnymi aktmi Európskej únie,
7. odkaz na použité harmonizované normy alebo na iné použité technické špecifikácie, v súvislosti s ktorými sa zhoda nádoby vyhlasuje,
8. obchodné meno, sídlo a identifikačné číslo notifikovanej osoby, ktorá vykonala príslušný postup posúdenia zhody a vydala certifikát,
9. doplňujúce informácie, ak sú potrebné,
10. meno, priezvisko a funkciu osoby oprávnenej podpísať EÚ vyhlásenie o zhode v mene výrobcu alebo jeho splnomocneného zástupcu,
11. miesto a dátum vydania,
12. podpis.

Príloha č. 5
k nariadeniu vlády č. 234/2015 Z. z.

ZOZNAM PREBERANÝCH PRÁVNE ZÁVÄZNÝCH AKTOV EURÓPSKEJ ÚNIE

Smernica Európskeho parlamentu a Rady 2014/29/EÚ z 26. februára 2014 o harmonizácii právnych predpisov členských štátov týkajúcich sa sprístupnenia jednoduchých tlakových nádob na trhu (prepracované znenie) (Ú. v. EÚ L 96, 29. 3. 2014).

235

**NARIADENIE VLÁDY
Slovenskej republiky**

z 2. septembra 2015

o uvádzaní výťahov na trh a sprístupňovaní bezpečnostných častí do výťahov na trhu

Vláda Slovenskej republiky podľa § 2 ods. 1 písm. h) zákona č. 19/2002 Z. z., ktorým sa ustanovujú podmienky vydávania aproximačných nariadení vlády Slovenskej republiky nariaďuje:

§ 1

Predmet úpravy

- (1) Toto nariadenie vlády ustanovuje
- základné bezpečnostné a zdravotné požiadavky na výťah a bezpečnostnú časť do výťahu uvedené v prílohe č. 1 (ďalej len „základné bezpečnostné požiadavky“),
 - povinnosti dodávateľa, výrobcu, dovozcu a distribútora,
 - postupy posudzovania zhody výťahu a bezpečnostnej časti do výťahu,
 - obsah EÚ vyhlásenia o zhode uvedený v prílohe č. 2,
 - povinnosti notifikovanej osoby.¹⁾
- (2) Toto nariadenie vlády sa uplatňuje na výťahy, ktoré sú trvalou súčasťou budovy alebo inej stavby, sú určeným výrobkom podľa osobitného predpisu²⁾ a sú určené na prepravu
- osôb,
 - osôb a nákladu,
 - nákladu, ak je nosná plošina prístupná osobám, možno do nej voľne vstúpiť a je vybavená ovládacím zariadením nachádzajúcim sa vnútri kabíny výťahu (ďalej len „kabína“) alebo v dosahu osoby, ktorá je vnútri kabíny.
- (3) Toto nariadenie vlády sa uplatňuje na bezpečnostné časti do výťahov uvedené v prílohe č. 3, ktoré sú určené na namontovanie do výťahov podľa odseku 2.
- (4) Toto nariadenie vlády sa neuplatňuje na
- zdvíhacie zariadenia, ktorých rýchlosť nie je vyššia ako 0,15 m/s,
 - stavebné výťahy,
 - lanové dráhy vrátane pozemných lanových dráh,
 - výťahy špeciálne projektované a konštruované na vojenské účely alebo na policajné účely,
 - zdvíhacie zariadenia určené na vykonávanie práce z nich,
 - banské ťažobné zariadenia,
 - zdvíhacie zariadenia určené na zdvíhanie osôb pri umeleckých vystúpeniach,
 - zdvíhacie zariadenia v dopravných prostriedkoch,

- zdvíhacie zariadenia spojené so strojovým zariadením, ktoré sú určené výhradne na zabezpečovanie prístupu na pracovné miesto vrátane prístupu na vykonávanie údržby a kontroly strojového zariadenia,
- ozubnicové dráhy,
- pohyblivé schody a pohyblivé chodníky.

(5) Toto nariadenie vlády sa uplatňuje na riziká pre bezpečnosť a zdravie, ktoré predstavujú výťahy a bezpečnostné časti do výťahov, ak osobitný predpis neustanovuje inak.

§ 2

Na účely tohto nariadenia vlády sa rozumie

- výťahom zdvíhacie zariadenie obsluhujúce rôzne úrovne s nosnou plošinou pohybujúcou sa pozdĺž vodidiel, ktoré sú pevné a odklonené od vodorovnej roviny v uhle väčšom ako 15 °, alebo zdvíhacie zariadenie, ktoré nie je vedené pevnými vodičmi, ale má určenú dráhu pohybu,
- nosnou plošinou časť výťahu, na ktorej sú prepravované osoby alebo náklad,
- modelovým výťahom výťah, v ktorého technickej dokumentácii je uvedený spôsob, akým sa splnia základné bezpečnostné požiadavky pri výťahu odvodenom od modelového výťahu definovaného na základe objektívnych parametrov, ktorý používa rovnaké bezpečnostné časti do výťahov,
- sprístupnením na trhu každá dodávka bezpečnostnej časti do výťahu určenej na distribúciu alebo na použitie na trhu Európskej únie alebo Európskeho hospodárskeho priestoru v rámci obchodnej činnosti, a to odplatne alebo bezodplatne,
- uvedením na trh
 - prvé sprístupnenie bezpečnostnej časti do výťahu na trhu,
 - dodávka výťahu určeného na použitie na trhu Európskej únie alebo Európskeho hospodárskeho priestoru v rámci obchodnej činnosti, a to odplatne alebo bezodplatne,
- dodávateľom fyzická osoba alebo právnická osoba, ktorá je zodpovedná za návrh, výrobu a montáž výťahu a jeho uvedenie na trh,
- výrobcom fyzická osoba alebo právnická osoba, ktorá vyrába bezpečnostnú časť do výťahu alebo ktorá dáva bezpečnostnú časť do výťahu navrhnuť alebo

¹⁾ § 2 ods. 1 písm. f) zákona č. 264/1999 Z. z. o technických požiadavkách na výrobky a o posudzovaní zhody a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov.

²⁾ § 9 ods. 1 zákona č. 264/1999 Z. z. v znení neskorších predpisov.

- vyrobiť a ktorá ju uvádza na trh pod svojim obchodným menom alebo pod svojou ochrannou známkou,
- h) splnomocneným zástupcom fyzická osoba alebo právnická osoba písomne splnomocnená dodávateľom alebo výrobcom konať v jeho mene, ktorá je usadená v členskom štáte Európskej únie alebo v štáte, ktorý je zmluvnou stranou Dohody o Európskom hospodárskom priestore (ďalej len „členský štát“),
 - i) dovozcom fyzická osoba alebo právnická osoba usadená v členskom štáte, ktorá na trh Európskej únie alebo Európskeho hospodárskeho priestoru uvádza bezpečnostnú časť do výťahu zo štátu, ktorý nie je členským štátom,
 - j) distribútorom fyzická osoba alebo právnická osoba v dodávateľskom reťazci okrem výrobcu alebo dovozcu, ktorá sprístupňuje bezpečnostnú časť do výťahu na trhu,
 - k) hospodárskym subjektom dodávateľ, výrobca, splnomocnený zástupca, dovozca a distribútor,
 - l) technickou špecifikáciou dokument, ktorý ustanovuje technické požiadavky, ktoré musí splniť výťah alebo bezpečnostná časť do výťahu,
 - m) posudzovaním zhody postup preukázania, či sú splnené základné bezpečnostné požiadavky týkajúce sa výťahu alebo bezpečnostnej časti do výťahu; postupy posudzovania zhody sú uvedené v prílohách č. 4 až 12,
 - n) orgánom posudzovania zhody právnická osoba vykonávajúca činnosti posudzovania zhody vrátane kalibrácie, skúšania, certifikácie a inšpekcie,
 - o) spätným prevzatím každé opatrenie, ktorého cieľom je demontáž a bezpečná likvidácia výťahu, a každé opatrenie, ktorého cieľom je dosiahnutie vrátenia bezpečnostnej časti do výťahu, ktorá sa už sprístupnila dodávateľovi alebo konečnému užívateľovi,
 - p) stiahnutím z trhu každé opatrenie na zabránenie sprístupnenia na trhu bezpečnostnej časti do výťahu v dodávateľskom reťazci,
 - q) harmonizačnými právnymi predpismi Európskej únie právne záväzné akty Európskej únie, ktoré harmonizujú podmienky uvádzania výrobkov na trh,
 - r) označením CE označenie, ktorým dodávateľ alebo výrobca preukazuje, že výťah alebo bezpečnostná časť do výťahu sú v zhode s uplatniteľnými požiadavkami ustanovenými v harmonizačných právnych predpisoch Európskej únie týkajúcich sa jeho umiestňovania.

§ 3

Voľný pohyb

(1) Uvedenie výťahu na trh, uvedenie výťahu do prevádzky³⁾ alebo sprístupnenie bezpečnostnej časti do výťahu na trhu nemožno zakázať, obmedziť alebo im brániť, ak je výťah alebo bezpečnostná časť do výťahu v súlade s týmto nariadením vlády.

(2) Výťah alebo bezpečnostná časť do výťahu, ktoré nie sú v súlade s týmto nariadením vlády, môžu byť vystavené alebo predvádzané na veľtrhoch a výstavách, ak sú viditeľne označené nápisom, ktorý zreteľne upozorňuje, že výťah alebo bezpečnostná časť do výťahu nespĺňa základné bezpečnostné požiadavky; taký vý-

ťah alebo taká bezpečnostná časť do výťahu sa nemôžu predávať dovtedy, kým nie sú uvedené do súladu s týmto nariadením vlády. Pri predvádzaní sa musia vykonať potrebné bezpečnostné opatrenia na zabezpečenie ochrany osôb.

§ 4

Uvedenie na trh, sprístupnenie na trhu a uvedenie do prevádzky

(1) Výťah možno uviesť na trh a uviesť do prevádzky, ak je v súlade s týmto nariadením vlády, keď je riadne namontovaný, udržiavaný a používaný na účel, na ktorý je určený.

(2) Bezpečnostnú časť do výťahu možno sprístupniť na trhu a uviesť do prevádzky, ak je v súlade s týmto nariadením vlády, keď je riadne namontovaná, udržiavaná a používaná na účel, na ktorý je určená.

§ 5

Základné bezpečnostné požiadavky

(1) Výťah musí spĺňať základné bezpečnostné požiadavky.

(2) Bezpečnostná časť do výťahu musí spĺňať základné bezpečnostné požiadavky a umožňovať, aby výťah, do ktorého je namontovaná, spĺňal základné bezpečnostné požiadavky.

§ 6

Budovy alebo iné stavby, v ktorých sa výťah montuje

(1) Fyzická osoba alebo právnická osoba zodpovedná za zhotovenie budovy alebo inej stavby a dodávateľ sú povinní vzájomne sa informovať a vykonávať príslušné opatrenia na zabezpečenie spoľahlivej a bezpečnej prevádzky výťahu.

(2) Vo výťahovej šachte nesmú byť umiestnené žiadne potrubia, inštalácie alebo zariadenia, ktoré nie sú potrebné na prevádzku a bezpečnosť výťahu.

§ 7

Povinnosti dodávateľa

Dodávateľ je povinný

- a) zabezpečiť pri uvedení výťahu na trh, aby výťah bol navrhnutý, vyrobený, namontovaný a odskúšaný v súlade so základnými bezpečnostnými požiadavkami,
- b) vypracovať technickú dokumentáciu a vykonať alebo nechať vykonať príslušný postup posudzovania zhody podľa § 16,
- c) vydať EÚ vyhlásenie o zhode a zabezpečiť, aby bolo dodané s výťahom, a na výťah umiestniť označenie CE, ak sa postupom posudzovania zhody podľa § 16 preukáže, že výťah spĺňa uplatniteľné základné bezpečnostné požiadavky,
- d) uchovávať technickú dokumentáciu, EÚ vyhlásenie o zhode a rozhodnutie o schválení desať rokov od uvedenia výťahu na trh,

³⁾ § 2 ods. 1 písm. h) zákona č. 264/1999 Z. z. v znení neskorších predpisov.

- e) prešetrovať podnety týkajúce sa nesúladu výťahov s týmto nariadením vlády v záujme bezpečnosti a ochrany zdravia používateľov a viesť evidenciu týchto podnetov a nevyhovujúcich výťahov, ktoré predstavujú,
- f) zabezpečiť na výťahu umiestnenie typového čísla, sériového čísla, výrobného čísla alebo iného prvku, ktorý umožní identifikáciu výťahu,
- g) uviesť na výťahu v štátnom jazyku svoje obchodné meno alebo svoju ochrannú známku a adresu, na ktorej ho možno kontaktovať,
- h) zabezpečiť dodanie návodu k výťahu podľa prílohy č. 1 bodu 6.2. v štátnom jazyku; návod a označenia musia byť jasné, zrozumiteľné a ľahko pochopiteľné,
- i) prijať bezodkladne nevyhnutné nápravné opatrenie na dosiahnutie zhody výťahu, ak sa domnieva alebo má dôvod sa domnievať, že výťah, ktorý uviedol na trh, nie je v súlade s týmto nariadením vlády, a ak výťah predstavuje riziko, bezodkladne o tom informovať orgán dohľadu členského štátu, v ktorom výťah uviedol na trh, s uvedením podrobností najmä o nesúlade výťahu s týmto nariadením vlády a o prijatých nápravných opatreniach,
- j) poskytnúť na základe žiadosti orgánu dohľadu nad trhom⁴⁾ (ďalej len „orgán dohľadu“) informácie a dokumentáciu v štátnom jazyku v listinnej podobe alebo v elektronickej podobe potrebné na preukázanie súladu výťahu s týmto nariadením vlády a spolupracovať na žiadosť orgánu dohľadu pri každom prijatom opatrení s cieľom odstrániť riziká, ktoré predstavuje výťah, ktorý uviedol na trh.

§ 8

Povinnosti výrobcu

Výrobca je povinný

- a) zabezpečiť pri uvedení bezpečnostnej časti do výťahu na trh, aby bezpečnostná časť do výťahu bola navrhnutá a vyrobená podľa § 5 ods. 2,
- b) vypracovať technickú dokumentáciu a vykonať alebo nechať vykonať príslušný postup posudzovania zhody podľa § 15,
- c) vydať EÚ vyhlásenie o zhode a zabezpečiť, aby bolo dodané s bezpečnostnou časťou do výťahu, a na bezpečnostnú časť do výťahu umiestniť označenie CE, ak sa postupom posudzovania zhody podľa § 15 preukáže, že bezpečnostná časť do výťahu spĺňa uplatniteľné základné bezpečnostné požiadavky,
- d) uchovávať technickú dokumentáciu, EÚ vyhlásenie o zhode a rozhodnutie o schválení desať rokov od uvedenia bezpečnostnej časti do výťahu na trh,
- e) zaviesť postupy na zachovanie súladu sériovej výroby s týmto nariadením vlády a zohľadniť zmeny návrhu alebo vlastností bezpečnostnej časti do výťahu a zmeny harmonizovaných noriem⁵⁾ alebo iných

technických špecifikácií, na základe ktorých sa vyhlasuje zhoda bezpečnostnej časti do výťahu,

- f) vykonávať skúšku vzorky bezpečnostnej časti do výťahu sprístupnenej na trhu v záujme bezpečnosti a ochrany zdravia používateľov, ak je to potrebné vzhľadom na riziko, ktoré predstavuje bezpečnostná časť do výťahu, prešetrovať podnety týkajúce sa nesúladu bezpečnostných častí do výťahov s týmto nariadením vlády a viesť evidenciu týchto podnetov, nevyhovujúcich bezpečnostných častí do výťahov a evidenciu spätných prevzatí bezpečnostných častí do výťahov a informovať o tom distribútora a dodávateľa,
- g) zabezpečiť na bezpečnostnej časti do výťahu, ktorú uviedol na trh, umiestnenie typového čísla, sériového čísla, výrobného čísla alebo iného prvku, ktorý umožní identifikáciu bezpečnostnej časti do výťahu, a ak to rozmer alebo povaha bezpečnostnej časti do výťahu neumožňuje, uviesť tieto údaje na štítku podľa § 19 ods. 1,
- h) uviesť na bezpečnostnej časti do výťahu, a ak to nie je možné, na štítku podľa § 19 ods. 1, v štátnom jazyku svoje obchodné meno alebo svoju ochrannú známku a adresu, na ktorej ho možno kontaktovať,
- i) zabezpečiť dodanie návodu k bezpečnostnej časti do výťahu podľa prílohy č. 1 bodu 6.1. v štátnom jazyku; návod a označenia musia byť jasné, zrozumiteľné a ľahko pochopiteľné,
- j) prijať bezodkladne nevyhnutné nápravné opatrenie na dosiahnutie zhody bezpečnostnej časti do výťahu, stiahnuť ju z trhu alebo prevziať ju späť, ak sa domnieva alebo má dôvod sa domnievať, že bezpečnostná časť do výťahu, ktorú uviedol na trh, nie je v súlade s týmto nariadením vlády, a ak bezpečnostná časť do výťahu predstavuje riziko, bezodkladne o tom informovať orgán dohľadu členského štátu, v ktorom bezpečnostnú časť do výťahu sprístupnil na trhu, s uvedením podrobností najmä o nesúlade bezpečnostnej časti do výťahu s týmto nariadením vlády a o prijatých nápravných opatreniach,
- k) poskytnúť na základe žiadosti orgánu dohľadu informácie a dokumentáciu v štátnom jazyku v listinnej podobe alebo v elektronickej podobe potrebné na preukázanie súladu bezpečnostnej časti do výťahu s týmto nariadením vlády a spolupracovať na žiadosť orgánu dohľadu pri každom prijatom opatrení s cieľom odstrániť riziká, ktoré predstavuje bezpečnostná časť do výťahu, ktorú uviedol na trh.

§ 9

Splnomocnený zástupca

(1) Dodávateľ môže písomným splnomocnením určiť splnomocneného zástupcu na plnenie povinností ustanovených v § 7 písm. c) až j). Výrobca môže písomným

⁴⁾ § 30 ods. 1 zákona č. 264/1999 Z. z.

Čl. 2 ods. 18 nariadenia Európskeho parlamentu a Rady (ES) č. 765/2008 z 9. júla 2008, ktorým sa stanovujú požiadavky akreditácie a dohľadu nad trhom v súvislosti s uvádzaním výrobkov na trh a ktorým sa zrušuje nariadenie (EHS) č. 339/93 (Ú. v. EÚ L 218, 13. 8. 2008).

⁵⁾ Čl. 2 ods. 1 písm. c) nariadenia Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 1025/2012 z 25. októbra 2012 o európskej normalizácii, ktorým sa menia a dopĺňajú smernice Rady 89/686/EHS a 93/15/EHS a smernice Európskeho parlamentu a Rady 94/9/ES, 94/25/ES, 95/16/ES, 97/23/ES, 98/34/ES, 2004/22/ES, 2007/23/ES, 2009/23/ES a 2009/105/ES a ktorým sa zrušuje rozhodnutie Rady 87/95/EHS a rozhodnutie Európskeho parlamentu a Rady č. 1673/2006/ES (Ú. v. EÚ L 316, 14. 11. 2012).

splnomocnením určiť splnomocneného zástupcu na plnenie povinností ustanovených v § 8 písm. c) až k).

(2) Splnomocnený zástupca plní povinnosti v rozsahu uvedenom v splnomocnení podľa odseku 1. Obsahom splnomocnenia musí byť najmenej povinnosť

- a) mať k dispozícii pre orgán dohľadu EÚ vyhlásenie o zhode, rozhodnutie o schválení týkajúce sa dodávateľovho alebo výrobcovho systému zabezpečenia kvality a technickú dokumentáciu desať rokov od uvedenia výťahu alebo bezpečnostnej časti do výťahu na trh,
- b) poskytovať orgánu dohľadu na základe jeho žiadosti informácie a dokumentáciu potrebné na preukázanie zhody výťahu alebo bezpečnostnej časti do výťahu,
- c) spolupracovať s orgánom dohľadu na základe jeho žiadosti pri odstraňovaní rizík pre bezpečnosť a zdravie, ktoré predstavuje výťah alebo bezpečnostná časť do výťahu, na ktoré sa vzťahuje splnomocnenie splnomocneného zástupcu.

§ 10

Povinnosti dovozcu

Dovozca je povinný

- a) uvádzať na trh len bezpečnostnú časť do výťahu, ktorá je v súlade s týmto nariadením vlády,
- b) overiť pred uvedením bezpečnostnej časti do výťahu na trh, či výrobca vykonal príslušný postup posudzovania zhody podľa § 15, vypracoval technickú dokumentáciu, umiestnil na bezpečnostnú časť do výťahu označenie CE a dodal s ňou EÚ vyhlásenie o zhode a požadovanú dokumentáciu a či splnil povinnosti podľa § 8 písm. g) a h),
- c) neuviesť bezpečnostnú časť do výťahu na trh, ak sa domnieva alebo má dôvod sa domnievať, že bezpečnostná časť do výťahu nie je v súlade s § 5 ods. 2, dovedtedy, kým sa nedosiahne jej zhoda, a ak bezpečnostná časť do výťahu predstavuje riziko, informovať o tom výrobcu a orgán dohľadu,
- d) uviesť na bezpečnostnej časti do výťahu, a ak to nie je možné, na jej obale alebo v sprievodnej dokumentácii bezpečnostnej časti do výťahu v štátnom jazyku svoje obchodné meno alebo svoju ochrannú známku a adresu, na ktorej ho možno kontaktovať,
- e) zabezpečiť dodanie návodu k bezpečnostnej časti do výťahu podľa prílohy č. 1 bodu 6.1. v štátnom jazyku,
- f) zabezpečiť, aby podmienky skladovania alebo dopravy neohrozovali súlad bezpečnostnej časti do výťahu s § 5 ods. 2, dovedtedy, kým zodpovedá za bezpečnostnú časť do výťahu,
- g) vykonávať skúšku vzorky bezpečnostnej časti do výťahu sprístupnenej na trhu v záujme bezpečnosti a ochrany zdravia používateľov, ak je to potrebné vzhľadom na riziko, ktoré predstavuje bezpečnostná časť do výťahu, prešetrovať podnety týkajúce sa nesúladu bezpečnostných častí do výťahov s týmto nariadením vlády a viesť evidenciu týchto podnetov, nevyhovujúcich bezpečnostných častí do výťahov a evidenciu spätných prevzatí bezpečnostných častí

do výťahov a informovať o tom distribútorov a dodávateľov,

- h) prijať bezodkladne nevyhnutné nápravné opatrenie na dosiahnutie zhody bezpečnostnej časti do výťahu, stiahnuť ju z trhu alebo prevziať ju späť, ak sa domnieva alebo má dôvod sa domnievať, že bezpečnostná časť do výťahu, ktorú uviedol na trh, nie je v súlade s týmto nariadením vlády, a ak bezpečnostná časť do výťahu predstavuje riziko, bezodkladne o tom informovať orgán dohľadu členského štátu, v ktorom bezpečnostnú časť do výťahu sprístupnil na trhu, s uvedením podrobností najmä o nesúlade bezpečnostnej časti do výťahu s týmto nariadením vlády a o prijatých nápravných opatreniach,
- i) mať k dispozícii pre orgán dohľadu kópiu EÚ vyhlásenia o zhode a rozhodnutie o schválení desať rokov od uvedenia bezpečnostnej časti do výťahu na trh a zabezpečiť, aby bola orgánu dohľadu na jeho žiadosť sprístupnená technická dokumentácia,
- j) poskytnúť na základe žiadosti orgánu dohľadu informácie a dokumentáciu v štátnom jazyku v listinnej podobe alebo v elektronickej podobe potrebné na preukázanie súladu bezpečnostnej časti do výťahu s týmto nariadením vlády a spolupracovať na žiadosť orgánu dohľadu pri každom prijatom opatrení s cieľom odstrániť riziká, ktoré predstavuje bezpečnostná časť do výťahu, ktorú uviedol na trh.

§ 11

Povinnosti distribútora

Distribútor je povinný

- a) plniť povinnosti ustanovené v písmenách b) až f) s náležitou pozornosťou pri sprístupňovaní bezpečnostnej časti do výťahu na trhu,
- b) overiť pred sprístupnením bezpečnostnej časti do výťahu na trhu, či
 1. je na nej umiestnené označenie CE,
 2. je s ňou dodané EÚ vyhlásenie o zhode, požadovaná dokumentácia a návod podľa prílohy č. 1 bodu 6.1. v štátnom jazyku,
 3. výrobca splnil povinnosti ustanovené v § 8 písm. g) a h),
 4. dovozca splnil povinnosti ustanovené v § 10 písm. d),
- c) nesprístupniť bezpečnostnú časť do výťahu na trhu, ak sa domnieva alebo má dôvod sa domnievať, že bezpečnostná časť do výťahu nie je v súlade s § 5 ods. 2, dovedtedy, kým sa nedosiahne jej zhoda, a ak bezpečnostná časť do výťahu predstavuje riziko, informovať o tom výrobcu alebo dovozcu a orgán dohľadu,
- d) zabezpečiť, aby podmienky skladovania alebo dopravy neohrozovali súlad bezpečnostnej časti do výťahu s § 5 ods. 2, dovedtedy, kým zodpovedá za bezpečnostnú časť do výťahu,
- e) zabezpečiť prijatie nevyhnutných nápravných opatrení na dosiahnutie zhody bezpečnostnej časti do výťahu, stiahnuť ju z trhu alebo prevziať ju späť, ak sa domnieva alebo má dôvod sa domnievať, že bezpečnostná časť do výťahu, ktorú sprístupnil na trhu, nie je v súlade s týmto nariadením vlády, a ak bezpečnostná časť do výťahu predstavuje riziko,

bezodkladne o tom informovať orgán dohľadu členského štátu, v ktorom bezpečnostnú časť do výťahu sprístupnil na trhu, s uvedením podrobností najmä o nesúlade bezpečnostnej časti do výťahu s týmto nariadením vlády a o prijatých nápravných opatreniach,

- f) poskytnúť na základe žiadosti orgánu dohľadu informácie a dokumentáciu v štátnom jazyku v listinnej podobe alebo v elektronickej podobe potrebné na preukázanie súladu bezpečnostnej časti do výťahu s týmto nariadením vlády a spolupracovať na žiadosť orgánu dohľadu pri každom prijatom opatrení s cieľom odstrániť riziká, ktoré predstavuje bezpečnostná časť do výťahu, ktorú sprístupnil na trhu.

§ 12

Rozšírenie povinností výrobcu na dovozcu alebo na distribútora

Ak dovozca alebo distribútor uvedie bezpečnostnú časť do výťahu na trh pod svojím obchodným menom alebo pod svojou ochrannou známkou alebo ak upraví bezpečnostnú časť do výťahu uvedenú na trh spôsobom, ktorý môže ovplyvniť jej súlad s týmto nariadením vlády, považuje sa za výrobcu a vzťahujú sa na neho povinnosti výrobcu ustanovené v § 8.

§ 13

Oznamovacia povinnosť hospodárskeho subjektu

(1) Hospodársky subjekt na požiadanie oznámi orgánu dohľadu hospodársky subjekt,

- a) ktorý mu dodal bezpečnostnú časť do výťahu,
b) ktorému dodal bezpečnostnú časť do výťahu.

(2) Oznamovacia povinnosť podľa odseku 1 trvá desať rokov odo dňa dodania bezpečnostnej časti do výťahu.

§ 14

Predpoklad zhody

Ak výťah a bezpečnostná časť do výťahu spĺňajú požiadavky uvedené v harmonizovanej norme alebo v jej časti, považujú sa za výťah a bezpečnostnú časť do výťahu, ktoré spĺňajú základné bezpečnostné požiadavky, na ktoré sa vzťahuje harmonizovaná norma alebo jej časť.

§ 15

Postupy posudzovania zhody bezpečnostnej časti do výťahu

Na posudzovanie zhody bezpečnostnej časti do výťahu sa použije jeden z týchto postupov:

- a) EÚ skúška typu podľa prílohy č. 4 časti A (modul B) a zhoda s typom vykonaná náhodnou kontrolou bezpečnostnej časti do výťahu podľa prílohy č. 9 (modul C 2),
b) EÚ skúška typu podľa prílohy č. 4 časti A (modul B) a zhoda s typom založená na zabezpečení kvality bezpečnostnej časti do výťahu podľa prílohy č. 6 (modul E) alebo

- c) zhoda založená na úplnom zabezpečení kvality bezpečnostnej časti do výťahu podľa prílohy č. 7 (modul H).

§ 16

Postupy posudzovania zhody výťahu

(1) Na posudzovanie zhody výťahu sa použije jeden z týchto postupov:

- a) ak bol výťah navrhnutý a vyrobený v súlade s modelovým výťahom, na ktorom bola vykonaná EÚ skúška typu podľa prílohy č. 4 časti B (modul B), alebo ak bol navrhnutý a vyrobený podľa úplného systému zabezpečenia kvality podľa prílohy č. 11 (modul H 1), použije sa
1. záverečná inšpekcia podľa prílohy č. 5,
 2. zhoda s typom založená na zabezpečení kvality výťahu podľa prílohy č. 10 (modul E) alebo
 3. zhoda s typom založená na zabezpečení kvality výroby výťahu podľa prílohy č. 12 (modul D),
- b) zhoda založená na overení jednotlivého výťahu uvedená v prílohe č. 8 (modul G) alebo
- c) zhoda založená na úplnom zabezpečení kvality a preskúmaní návrhu výťahu podľa prílohy č. 11 (modul H 1).

(2) Pri postupe podľa odseku 1 písm. a) osoba zodpovedná za návrh a výrobu výťahu je povinná poskytnúť osobe zodpovednej za montáž a skúšanie výťahu potrebnú dokumentáciu a informácie na zabezpečenie riadnej a bezpečnej montáže a skúšania výťahu.

(3) Povolené odchýlky medzi modelovým výťahom a výťahom, ktorý je odvodený od modelového výťahu, musia byť uvedené v technickej dokumentácii prostredníctvom minimálnych hodnôt a maximálnych hodnôt.

(4) Splnenie základných bezpečnostných požiadaviek môže byť doložené výpočtom alebo konštrukčnou dokumentáciou podobného typového vybavenia výťahu.

§ 17

EÚ vyhlásenie o zhode

(1) EÚ vyhlásenie o zhode potvrdzuje, že výťah alebo bezpečnostná časť do výťahu spĺňa základné bezpečnostné požiadavky.

(2) Vydaním EÚ vyhlásenia o zhode dodávateľ preberá zodpovednosť za súlad výťahu s týmto nariadením vlády a výrobca preberá zodpovednosť za súlad bezpečnostnej časti do výťahu s týmto nariadením vlády.

(3) Dodávateľ alebo výrobca priebežne aktualizuje EÚ vyhlásenie o zhode. EÚ vyhlásenie o zhode pre výťah alebo pre bezpečnostnú časť do výťahu, ktoré boli uvedené na trh alebo sprístupnené na trhu v Slovenskej republike, sa vyhotovuje v štátnom jazyku alebo sa preloží do štátneho jazyka.

(4) Ak sa na výťah alebo na bezpečnostnú časť do výťahu uplatňujú aj osobitné predpisy vyžadujúce vydanie EÚ vyhlásenia o zhode, vydá sa jedno EÚ vyhlásenie

o zhode zohľadňujúce aj tieto osobitné predpisy, ktoré sa v ňom uvedú.

§ 18

Označenie CE

Na označenie CE sa uplatňujú všeobecné zásady uvedené v osobitnom predpise.⁶⁾

§ 19

Pravidlá a podmienky umiestňovania označenia CE a iných označení

(1) Označenie CE musí byť viditeľné, čitateľné a nezmazateľne umiestnené v kabíne a na bezpečnostnej časti do výťahu. Ak to nie je možné, označenie CE sa umiestni na štítok neoddeliteľne pripojený k bezpečnostnej časti do výťahu.

(2) Označenie CE sa umiestni pred uvedením výťahu na trh alebo pred sprístupnením bezpečnostnej časti do výťahu na trhu.

(3) Za označenie CE na výťahu sa uvedie identifikačné číslo notifikovanej osoby zúčastnenej na niektorom z týchto postupov posudzovania zhody:

- a) záverečná inšpekcia podľa prílohy č. 5,
- b) zhoda založená na overení jednotlivého výťahu podľa prílohy č. 8 (modul G) alebo
- c) zhoda založená na zabezpečení kvality podľa príloh č. 10 (modul E), 11 (modul H 1) alebo prílohy č. 12 (modul D).

(4) Za označenie CE na bezpečnostnej časti do výťahu sa uvedie identifikačné číslo notifikovanej osoby zúčastnenej na niektorom z týchto postupov posudzovania zhody:

- a) zhoda s typom založená na zabezpečení kvality bezpečnostnej časti do výťahu podľa prílohy č. 6 (modul E),
- b) zhoda založená na úplnom zabezpečení kvality bezpečnostnej časti do výťahu podľa prílohy č. 7 (modul H) alebo
- c) zhoda s typom založená na náhodnej kontrole bezpečnostnej časti do výťahu podľa prílohy č. 9 (modul C 2).

(5) Identifikačné číslo notifikovanej osoby umiestňuje táto notifikovaná osoba alebo na základe jej pokynov výrobca alebo jeho splnomocnený zástupca, alebo dodávateľ alebo jeho splnomocnený zástupca. Za označenie CE a identifikačné číslo notifikovanej osoby možno uviesť iné označenie udávajúce osobitné riziko alebo osobitné použitie.

§ 20

Autorizácia

(1) Posudzovanie zhody môže vykonávať len orgán posudzovania zhody, ktorému Úrad pre normalizáciu,

metrológiu a skúšobníctvo Slovenskej republiky (ďalej len „úrad“) udelil autorizáciu⁷⁾ na vykonávanie činností posudzovania zhody podľa tohto nariadenia vlády a ktorého notifikoval Európskej komisii a ostatným členským štátom.⁸⁾

(2) Žiadosť o autorizáciu obsahuje opis činností posudzovania zhody, postupov posudzovania zhody (modulov) a výťahu alebo bezpečnostnej časti do výťahu v rozsahu posudzovania zhody, o ktorý žiadateľ o autorizáciu žiada.

(3) Prílohou k žiadosti o autorizáciu

- a) je osvedčenie o akreditácii,⁹⁾ ktoré osvedčuje, že žiadateľ o autorizáciu spĺňa všetky požiadavky podľa odseku 4,
- b) je osvedčenie o akreditácii, ktoré osvedčuje, že žiadateľ o autorizáciu spĺňa niektoré požiadavky podľa odseku 4, a písomné doklady, ktoré sú potrebné na overenie, uznanie a pravidelné sledovanie plnenia požiadaviek podľa odseku 4, ak žiadateľ o autorizáciu nepredloží osvedčenie o akreditácii podľa písmena a), alebo
- c) sú písomné doklady, ktoré sú potrebné na overenie, uznanie a pravidelné sledovanie plnenia všetkých požiadaviek podľa odseku 4, ak žiadateľ o autorizáciu nepredloží osvedčenie o akreditácii podľa písmena a) alebo písmena b).

(4) Autorizáciu možno udeliť žiadateľovi o autorizáciu, ktorý je právnickou osobou, ak spĺňa tieto požiadavky:

- a) je nezávislý od výrobcu a dodávateľa, pre ktorých vykonáva posudzovanie zhody,
- b) žiadateľ o autorizáciu, členovia jeho riadiaceho orgánu a zamestnanci zodpovední za vykonávanie činností pri posudzovaní zhody nie sú návrhári, výrobcovia, dodávateľia, nákupcovia, vlastníci, používatelia, osoby vykonávajúce montáž alebo údržbu výťahov alebo bezpečnostných častí do výťahov ani ich zástupcovia; to sa nevzťahuje na použitie výťahu alebo bezpečnostnej časti do výťahu, ktoré sú potrebné na výkon činností orgánu posudzovania zhody alebo na použitie výťahu alebo bezpečnostnej časti do výťahu na osobné účely a na výmenu technických informácií medzi výrobcom alebo dodávateľom a orgánom posudzovania zhody,
- c) žiadateľ o autorizáciu, členovia jeho riadiaceho orgánu a zamestnanci zodpovední za vykonávanie činností pri posudzovaní zhody nie sú osoby priamo zúčastnené na navrhovaní, výrobe alebo na konštrukcii, uvedení na trh, montáži, používaní alebo na údržbe výťahu alebo bezpečnostnej časti do výťahu a nie sú ani ich zástupcovia,
- d) žiadateľ o autorizáciu, členovia jeho riadiaceho orgánu a zamestnanci zodpovední za vykonávanie činností pri posudzovaní zhody sa nepodieľajú na činnostiach, ktoré by mohli ovplyvniť ich nezávislý posudok alebo nestrannosť vo vzťahu k činnostiam

⁶⁾ Čl. 30 nariadenia (ES) č. 765/2008.

⁷⁾ § 11 zákona č. 264/1999 Z. z. v znení neskorších predpisov.

⁸⁾ § 8 ods. 3 písm. b) zákona č. 264/1999 Z. z.

⁹⁾ § 2 písm. d) zákona č. 505/2009 Z. z. o akreditácii orgánov posudzovania zhody a o zmene a doplnení niektorých zákonov.

- posudzovania zhody, pre ktoré žiada o autorizáciu, najmä na poradenských službách,
- e) činnosť organizačnej zložky žiadateľa o autorizáciu alebo jeho subdodávateľa neovplyvňuje dôveryhodnosť, objektivitu alebo nestrannosť jeho činnosti posudzovania zhody,
- f) žiadateľ o autorizáciu a jeho zamestnanci vykonávajú činnosti pri posudzovaní zhody na vysokej odbornej úrovni a nevyhnutnej technickej odbornej spôsobilosti v danej oblasti a nepodliehajú žiadnym tlakom ani stimulom, najmä finančným, ktoré by mohli ovplyvniť ich rozhodnutie alebo výsledky ich činnosti posudzovania zhody, najmä zo strany osôb alebo skupín osôb, ktoré majú záujem na výsledku týchto činností,
- g) žiadateľ o autorizáciu je schopný vykonávať všetky činnosti podľa príslušných postupov posudzovania zhody, v súvislosti s ktorými chce byť notifikovaný, či už ide o činnosti vykonávané samotným orgánom posudzovania zhody alebo v jeho mene a na jeho zodpovednosť,
- h) žiadateľ o autorizáciu má pre postup posudzovania zhody a pre typ alebo pre kategóriu výťahov alebo bezpečnostných častí do výťahov, v súvislosti s ktorými žiada o autorizáciu, k dispozícii
1. zamestnancov s technickými znalosťami a skúsenosťami na vykonanie činností posudzovania zhody podľa odseku 5,
 2. opis postupov, podľa ktorých sa vykonáva posudzovanie zhody, s cieľom zabezpečiť transparentnosť a schopnosť opakovať tieto postupy a zavedené zásady a postupy, ktoré rozlišujú medzi činnosťou posudzovania zhody a inými činnosťami,
 3. postupy na vykonávanie činností posudzovania zhody zohľadňujúce veľkosť podniku, odvetvie, v ktorom podniká, jeho štruktúru, stupeň zložitosti príslušnej technológie používanej pri výťahu alebo bezpečnostnej časti do výťahu a hromadný charakter alebo sériový charakter výrobného procesu,
- i) žiadateľ o autorizáciu má prostriedky potrebné na plnenie technických úloh a administratívnych úloh spojených s činnosťami posudzovania zhody a má k dispozícii potrebné zariadenia alebo potrebné vybavenie,
- j) je zabezpečená nestrannosť žiadateľa o autorizáciu, nestrannosť členov jeho riadiaceho orgánu a zamestnancov zodpovedných za vykonávanie činností pri posudzovaní zhody,
- k) odmeňovanie členov riadiaceho orgánu žiadateľa o autorizáciu a jeho zamestnancov zodpovedných za vykonávanie činností pri posudzovaní zhody nezávisí od počtu vykonaných posúdení zhody ani výsledkov týchto posúdení,
- l) žiadateľ o autorizáciu má uzatvorenú zmluvu o poistení zodpovednosti za škodu spôsobenú pri vykonávaní činností posudzovania zhody,
- m) zamestnanci žiadateľa o autorizáciu zachovávajú mlčanlivosť o skutočnostiach, o ktorých sa dozvedeli

- pri vykonávaní činností pri posudzovaní zhody, a o obchodnom tajomstve; to sa nevzťahuje na poskytnutie informácií o týchto skutočnostiach úradu počas kontroly autorizovanej osoby,¹⁰⁾
- n) žiadateľ o autorizáciu sa bude zúčastňovať na príslušných normalizačných činnostiach a činnostiach koordinačnej skupiny notifikovaných osôb pre výťahy zriadenej Európskou komisiou alebo zabezpečí, aby jeho zamestnanci zodpovední za vykonávanie činností pri posudzovaní zhody boli o nich informovaní, a bude uplatňovať administratívne rozhodnutia a dokumenty, ktoré sú výsledkom práce tejto skupiny.

(5) Zamestnanci zodpovední za vykonávanie činností pri posudzovaní zhody majú

- a) technické vzdelanie alebo iné odborné vzdelanie vzťahujúce sa na činnosti posudzovania zhody, v súvislosti s ktorými žiadateľ žiada o autorizáciu,
- b) znalosti o postupoch posudzovania zhody, v súvislosti s ktorými žiadateľ žiada o autorizáciu, a sú určené vykonávať činnosti pri posudzovaní zhody,
- c) znalosti základných bezpečnostných požiadaviek, uplatniteľných harmonizovaných noriem a príslušných ustanovení harmonizačných právnych predpisov Európskej únie a osobitných predpisov¹¹⁾ a rozumejú im,
- d) schopnosti potrebné na vydanie certifikátov, záznamov, protokolov a správ preukazujúcich vykonanie posúdenia zhody.

(6) Ak žiadateľ o autorizáciu spĺňa požiadavky uvedené v príslušnej harmonizovanej norme alebo v jej časti, predpokladá sa, že spĺňa požiadavky ustanovené v odseku 4 v takom rozsahu, v akom sa na tieto požiadavky uplatňuje príslušná harmonizovaná norma alebo jej časť.

§ 21

Notifikácia

(1) Úrad notifikuje⁸⁾ právnickú osobu, ktorej udelil autorizáciu.

(2) Notifikácia je oznámenie úradu Európskej komisií a členským štátom, že právnická osoba, ktorej udelil autorizáciu, spĺňa požiadavky podľa tohto nariadenia vlády.

(3) Notifikovaná osoba môže vykonávať činnosti posudzovania zhody, ak jej Európska komisia prideliла identifikačné číslo.

§ 22

Povinnosti notifikovanej osoby

- (1) Notifikovaná osoba je povinná
- a) vykonávať posudzovanie zhody v súlade s postupmi posudzovania zhody podľa § 15 a 16 primeraným spôsobom tak, aby
 1. zbytočne nezaťažovala hospodárske subjekty,
 2. zohľadnila veľkosť podniku, odvetvie, v ktorom podniká, jeho štruktúru, stupeň zložitosti prí-

¹⁰⁾ § 3 ods. 1 písm. g) zákona č. 264/1999 Z. z.

¹¹⁾ Napríklad zákon č. 264/1999 Z. z. v znení neskorších predpisov.

slušnej technológie používanej pri výťahu alebo pri bezpečnostnej časti do výťahu a hromadný charakter alebo sériový charakter výrobného procesu,

3. dodržiavala úroveň ochrany vyžadovanú pre súlad výťahu alebo bezpečnostnej časti do výťahu s týmto nariadením vlády,
- b) vyzvať dodávateľa alebo výrobcu, aby prijal primerané nápravné opatrenia, a nevydať certifikát, ak zistí, že výťah alebo bezpečnostná časť do výťahu nespĺňa základné bezpečnostné požiadavky ustanovené týmto nariadením vlády, príslušnou harmonizovanou normou alebo inými technickými špecifikáciami,
- c) vyzvať dodávateľa alebo výrobcu, aby prijal primerané nápravné opatrenia, a ak je to potrebné, pozastaviť platnosť certifikátu alebo rozhodnutia o schválení alebo odňať certifikát alebo rozhodnutie o schválení, ak po vydaní certifikátu alebo rozhodnutia o schválení v rámci monitorovania zhody zistí, že výťah alebo bezpečnostná časť do výťahu prestali byť v súlade s týmto nariadením vlády,
- d) obmedziť rozsah alebo pozastaviť platnosť certifikátu alebo rozhodnutia o schválení alebo odňať certifikát alebo rozhodnutie o schválení, pri ktorých dodávateľ alebo výrobca neprijal nápravné opatrenia podľa písmena c), alebo ak prijaté nápravné opatrenia nemajú požadovaný účinok,
- e) informovať úrad
 1. o zamietnutí žiadosti o vykonanie posúdenia zhody,
 2. o obmedzení rozsahu alebo pozastavení platnosti certifikátu alebo rozhodnutia o schválení alebo o odňatí certifikátu alebo rozhodnutia o schválení,
 3. o okolnostiach, ktoré majú vplyv na rozsah alebo podmienky notifikácie,
 4. o žiadosti o informácie o činnostiach posudzovania zhody, ktorú notifikovaná osoba dostala od orgánu dohľadu,
 5. na základe jeho žiadosti o činnostiach posudzovania zhody vykonaných v rozsahu jej notifikácie a o inej vykonanej činnosti vrátane cezhraničnej činnosti a uzatvorenia zmluvy so subdodávateľom podľa § 23 ods. 1,
- f) poskytnúť iným notifikovaným osobám, ktoré vykonávajú činnosti posudzovania zhody rovnakých výťahov alebo rovnakých bezpečnostných častí do výťahov, informácie o tom, že výťah alebo bezpečnostná časť do výťahu nie je v súlade s týmto nariadením vlády, a ak o to iná notifikovaná osoba požiada, aj o tom, že výťah alebo bezpečnostná časť do výťahu je v súlade s týmto nariadením vlády,
- g) zúčastňovať sa priamo alebo prostredníctvom určitého zástupcu na príslušných normalizačných činnostiach a činnostiach koordinačnej skupiny notifi-

kovaných osôb pre výťahy zriadenej Európskou komisiou.

(2) Notifikovaná osoba oznámi dodávateľovi alebo výrobcovi svoje rozhodnutie podľa tohto nariadenia vlády spolu s informáciou o možnosti podať odvolanie a o lehote, v ktorej sa môže odvolanie uplatniť. Notifikovaná osoba v súlade s technickou normou¹²⁾ upraví vnútorným predpisom postup na prijímanie, prešetrovanie a rozhodovanie o odvolaniach proti svojim rozhodnutiam.

§ 23

Organizačné zložky a subdodávateľa

(1) Notifikovaná osoba môže so súhlasom žiadateľa o vykonanie posúdenia zhody zabezpečiť výkon niektorých činností spojených s posudzovaním zhody prostredníctvom svojej organizačnej zložky alebo na základe zmluvy prostredníctvom subdodávateľa. Notifikovaná osoba je povinná zabezpečiť, aby organizačná zložka alebo subdodávateľ spĺňali požiadavky podľa § 20 ods. 4, a informovať o tom úrad. Notifikovaná osoba zodpovedá za výkon činností spojených s posudzovaním zhody organizačnou zložkou alebo subdodávateľom podľa prvej vety.

(2) Notifikovaná osoba na základe žiadosti predloží úradu¹³⁾

- a) dokumentáciu preukazujúcu, že organizačná zložka alebo subdodávateľ spĺňa požiadavky ustanovené v § 20 ods. 4,
- b) dokumentáciu týkajúcu sa činností spojených s posudzovaním zhody vykonaných organizačnou zložkou alebo subdodávateľom.

§ 24

Dohľad nad trhom

Dohľad nad dodržiavaním povinností hospodárskych subjektov ustanovených týmto nariadením vlády upravuje osobitný predpis.¹⁴⁾

§ 25

Prechodné ustanovenia

(1) Výťahy a bezpečnostné časti do výťahov, ktoré boli uvedené na trh pred 20. aprílom 2016 a ktoré spĺňajú požiadavky predpisov účinných do 19. apríla 2016, možno aj naďalej sprístupňovať na trhu.

(2) Certifikáty a rozhodnutia o schválení vydané orgánmi posudzovania zhody podľa predpisov účinných do 19. apríla 2016 zostávajú v platnosti.

¹²⁾ Článok 7.13 STN EN ISO/IEC 17065 Posudzovanie zhody. Požiadavky na orgány vykonávajúce certifikáciu výrobkov, procesov a služieb (ISO/IEC 17065: 2012) (01 5256).

Článok 7.6 STN EN ISO/IEC 17020 Posudzovanie zhody. Požiadavky na činnosť rôznych typov orgánov vykonávajúcich inšpekciu (ISO/IEC 17020: 2012) (01 5260).

¹³⁾ § 11 ods. 9 písm. d) zákona č. 264/1999 Z. z. v znení neskorších predpisov.

¹⁴⁾ § 30 až 32 zákona č. 264/1999 Z. z. v znení neskorších predpisov.

§ 26

Záverečné ustanovenie

Týmto nariadením vlády sa preberajú právne záväzné akty Európskej únie uvedené v prílohe č. 13.

§ 27

Zrušovacie ustanovenie

Zrušuje sa nariadenie vlády Slovenskej republiky

č. 571/2001 Z. z., ktorým sa ustanovujú podrobnosti o technických požiadavkách a postupoch posudzovania zhody na výťahy v znení nariadenia vlády č. 327/2003 Z. z. a nariadenia vlády č. 235/2008 Z. z.

§ 28

Účinnosť

Toto nariadenie vlády nadobúda účinnosť 20. apríla 2016.

Robert Fico v. r.

Príloha č. 1
k nariadeniu vlády č. 235/2015 Z. z.

ZÁKLADNÉ BEZPEČNOSTNÉ POŽIADAVKY

Úvodné ustanovenia

1. Základné bezpečnostné požiadavky sa uplatňujú vtedy, keď výťah alebo bezpečnostná časť do výťahu používané v súlade s podmienkami určenými dodávateľom alebo výrobcom predstavujú riziko.
2. Základné bezpečnostné požiadavky sú záväzné. Ak ciele, ktoré ustanovujú základné bezpečnostné požiadavky, nemožno pri súčasnej úrovni techniky dosiahnuť, výťah alebo bezpečnostná časť do výťahu musia byť navrhnuté a vyrobené tak, aby sa čo najviac priblížili k týmto cieľom.
3. Výrobca a dodávateľ sú povinní vykonať posúdenie rizika, aby identifikovali všetky riziká, ktoré sa vzťahujú na výťah alebo na bezpečnostnú časť do výťahu a pri ich navrhovaní a výrobe zohľadniť toto posúdenie rizika.

1. Všeobecne

- 1.1. Uplatňovanie osobitného predpisu
Na výťah a bezpečnostnú časť do výťahu sa uplatňujú princípy integrovanej bezpečnosti podľa prílohy I bodu 1.1.2. k smernici Európskeho parlamentu a Rady 2006/42/ES zo 17. mája 2006 o strojových zariadeniach a o zmene a doplnení smernice 95/16/ES (prepracované znenie) (ďalej len „smernica“). Ak existuje riziko, ktoré nie je uvedené v tejto prílohe, uplatňujú sa základné bezpečnostné požiadavky podľa prílohy I k smernici.
- 1.2. Nosná plošina
Nosnou plošinou každého výťahu musí byť kabína. Kabína musí byť navrhnutá a vyrobená tak, aby poskytovala priestor a pevnosť zodpovedajúce určenému maximálnemu počtu osôb a určenej menovitej nosnosti výťahu. Kabína výťahu určeného na prepravu osôb musí byť navrhnutá a vyrobená v súlade s osobitným predpisom¹⁵⁾ tak, aby jej konštrukcia neprekážala alebo nebránila prístupu a použitiu výťahu osobám so zdravotným postihnutím a aby umožňovala všetky vhodné úpravy, ktoré uľahčujú jeho používanie týmito osobami.
- 1.3. Závesné a podperné prostriedky
Závesné a podperné prostriedky kabíny, jej upevňovacie časti a spojovacie časti musia byť navrhnuté a vybrané tak, aby zabezpečili potrebnú úroveň bezpečnosti a aby minimalizovali riziko pádu kabíny, pričom sa berú do úvahy podmienky používania, použitý materiál a podmienky výroby.
Ak sa na zavesenie kabíny používajú laná alebo reťaze, musia byť použité najmenej dve od seba nezávislé laná alebo reťaze, každé so samostatným upevnením. Tieto laná alebo reťaze sa nesmú splietať alebo predlžovať, ak to nie je nevyhnutné na upevnenie alebo vytvorenie oka.
- 1.4. Kontrola zaťaženia a nadmernej rýchlosti
 - 1.4.1. Výťah musí byť navrhnutý, vyrobený a namontovaný tak, aby sa zabránilo jeho uvedeniu do pohybu, ak sa prekročí menovitá nosnosť.
 - 1.4.2. Výťah musí byť vybavený zariadením na obmedzenie nadmernej rýchlosti; to sa nevzťahuje na výťah, pri ktorom vyhotovenie pohonného systému zabraňuje prekročeniu menovitej rýchlosti.
 - 1.4.3. Rýchlovýťah musí byť vybavený zariadením na sledovanie rýchlosti a zariadením na obmedzenie rýchlosti.
 - 1.4.4. Výťah poháňaný trakčnými kladkami (remenicami) musí byť navrhnutý tak, aby sa zabezpečila trakcia nosných lán na kladke.
- 1.5. Výťahový stroj
 - 1.5.1. Osobný výťah musí mať svoj vlastný výťahový stroj; to sa nevzťahuje na výťah, v ktorom sú protizávažia nahradené druhou kabínou.
 - 1.5.2. Dodávateľ musí zabezpečiť, aby k výťahovému stroju a k nemu pripojeným zariadeniam nebol prístup; to sa nevzťahuje na údržbu a stav núdze.

¹⁵⁾ Bod 1.7. prílohy k vyhláske Ministerstva životného prostredia Slovenskej republiky č. 532/2002 Z. z., ktorou sa ustanovujú podrobnosti o všeobecných technických požiadavkách na výstavbu a o všeobecných technických požiadavkách na stavby užívané osobami s obmedzenou schopnosťou pohybu a orientácie.

1.6. Ovládanie

- 1.6.1. Ovládacie prvky výťahu určeného na prepravu osôb musia byť navrhnuté a umiestnené v súlade s osobitným predpisom¹⁵⁾ tak, aby umožňovali samostatné použitie výťahu osobou so zdravotným postihnutím.
- 1.6.2. Funkcie ovládacích prvkov musia byť zreteľne označené.
- 1.6.3. Privolávacie obvody skupiny výťahov môžu byť združené alebo navzájom prepojené.
- 1.6.4. Elektrické vybavenie musí byť namontované a zapojené tak, aby
 - a) sa vylúčila možnosť zámenny s obvodmi, ktoré s výťahom nesúvisia,
 - b) bolo možné prepnúť napájanie počas zaťaženia,
 - c) pohyb výťahu bol možný len pri správnej činnosti elektrických bezpečnostných zariadení umiestnených v samostatnom elektrickom bezpečnostnom obvode,
 - d) porucha elektrickej inštalácie nespôsobila ohrozenie bezpečnosti a zdravia.

2. Riziká pre osoby nachádzajúce sa mimo kabíny

- 2.1. Výťah musí byť navrhnutý a vyrobený tak, aby priestor, v ktorom sa kabína pohybuje, bol neprístupný pre osoby; to neplatí pre údržbu a stav núdze. Pred vstupom osoby do tohto priestoru sa výťah zabezpečí proti normálnemu použitiu.
- 2.2. Výťah musí byť navrhnutý a vyrobený tak, aby sa zabránilo riziku stlačenia osoby nachádzajúcej sa vo výťahovej šachte, keď je kabína v jednej z koncových polôh. Táto požiadavka je splnená, ak v oblasti koncových polôh je zabezpečený dostatočný voľný priestor alebo únikový priestor. So zreteľom na osobitné prípady, najmä v existujúcich budovách, po predchádzajúcom schválení podľa osobitného predpisu,¹⁶⁾ ak nie je uvedené riešenie možné, môžu sa použiť iné zodpovedajúce opatrenia na zabránenie tomuto riziku.
- 2.3. Miesta na vstup a na výstup pri vstupe a pri výstupe z kabíny musia byť vybavené šachtovými dverami, ktoré majú mechanickú odolnosť zodpovedajúcu predpokladaným prevádzkovým podmienkam. Zariadenie na blokovanie šachtových dverí musí počas normálnej prevádzky zabráňovať
 - a) uvedeniu kabíny do pohybu vyvolanému úmyselne alebo neúmyselne dovedty, kým nie sú všetky šachtové dvere zavreté a zablokované,
 - b) otvoreniu šachtových dverí, ak je výťah ešte v pohybe a nenachádza sa v otváracom pásme. Kabína sa môže pohybovať s otvorenými dverami pri dojazde v otváracom pásme, ak je rýchlosť dojazdu regulovaná.

3. Riziká pre osoby nachádzajúce sa v kabíne

- 3.1. Kabína musí byť úplne uzavretá plnými stenami po celej výške vrátane podlahy a stropu a plnostennými dverami po celej výške okrem vetracích otvorov. Tieto dvere musia byť navrhnuté a namontované tak, aby sa kabína nemohla pohybovať dovedty, kým dvere nie sú uzavreté okrem dojazdu uvedeného v bode 2.3. poslednej vete, a aby sa kabína zastavila, ak sa dvere otvoria. Dvere kabíny musia ostať uzavreté a zablokované, ak sa výťah zastaví medzi dvomi úrovňami, kde existuje riziko pádu medzi kabínu a šachtu, alebo ak je výťah bez šachty.
- 3.2. Výťah musí byť vybavený zariadením na zabránenie pádu kabíny alebo nekontrolovanému pohybu kabíny smerom nahor pri výpadku elektrického prúdu alebo pri poruche konštrukčných častí výťahu. Zariadenie na zabránenie pádu kabíny alebo nekontrolovanému pohybu kabíny smerom nahor musí byť nezávislé od závesných prostriedkov kabíny a musí zastaviť kabínu pri zaťažení, ktoré zodpovedá nosnosti a pri maximálnej rýchlosti určenej dodávateľom. Zastavenie týmto zariadením pri akomkoľvek zaťažení kabíny nesmie spôsobiť spomalenie nebezpečné pre prepravované osoby.
- 3.3. Medzi dnom šachty a spodnou časťou kabíny musia byť namontované nárazníky. Voľný priestor podľa bodu 2.2. sa musí merať s úplne stlačenými nárazníkmi. Uvedené požiadavky sa neuplatňujú na výťah, ktorého kabína sa vzhľadom na konštrukciu pohonného systému nemôže dostať do voľného priestoru podľa bodu 2.2.
- 3.4. Výťah musí byť navrhnutý a vyrobený tak, aby sa nedal uviesť do pohybu, ak zariadenie uvedené v bode 3.2. nie je funkčné.

4. Ostatné riziká

- 4.1. Šachtové dvere a kabínové dvere alebo oboje súčasne, ak sa zatvárajú samočinne, musia byť vybavené zariadením zabráňujúcim zovretiu pohybujúcimi sa dverami.

¹⁵⁾ Napríklad zákon č. 50/1976 Zb. o územnom plánovaní a stavebnom poriadku (stavebný zákon) v znení neskorších predpisov.

- 4.2. Ak šachtové dvere vrátane ich presklených častí prispievajú k ochrane budovy pred šírením požiaru, musia byť dostatočne odolné proti požiaru, pokiaľ ide o ich celistvosť a vhodné izolačné vlastnosti (odolnosť proti plameňu) a vlastnosti v oblasti prenosu tepla (tepelné vyžarovanie).
- 4.3. Protizávažia musia byť namontované tak, aby sa zabránilo nárazu do kabíny alebo pádu na kabínu.
- 4.4. Výťah musí byť vybavený prostriedkami, ktoré umožňujú vyslobodenie a evakuáciu osôb uviaznutých v kabíne.
- 4.5. Kabína musí byť vybavená obojsmerným dorozumievacím zariadením, ktoré umožňuje stále spojenie so službou, ktorá zabezpečuje vyslobodenie osôb uviaznutých v kabíne.
- 4.6. Výťah musí byť navrhnutý a vyrobený tak, aby dokončil prebiehajúci pohyb a nereagoval na ďalší povel, ak teplota výťahového stroja prevýši hodnotu určenú dodávateľom.
- 4.7. Kabína musí byť navrhnutá a vyrobená tak, aby sa prepravovaným osobám zabezpečovalo dostatočné vetranie, a to aj počas dlhšieho prerušenia prevádzky.
- 4.8. Kabína musí byť zodpovedajúcim spôsobom osvetlená, ak je obsadená alebo ak sú kabínové dvere otvorené, a musí mať núdzové osvetlenie.
- 4.9. Dorozumievacie zariadenie podľa bodu 4.5. a núdzové osvetlenie podľa bodu 4.8. musia byť navrhnuté a vyrobené tak, aby boli funkčné aj pri výpadku bežného sieťového napätia dostatočne dlho na to, aby umožnili obvyklý priebeh záchranej akcie.
- 4.10. Riadiace obvody výťahu, ktoré sa môžu používať pri požiari, musia byť navrhnuté a vyrobené tak, aby sa výťahu mohlo zabrániť v zastavení na určitých úrovniach a aby umožňovali prednostné riadenie výťahu záchrannými skupinami.

5. Označovanie

- 5.1. Okrem minimálnych údajov potrebných na označenie strojového zariadenia podľa prílohy I bodu 1.7.3. k smernici musí byť v kabíne viditeľne umiestnený štítok, na ktorom je zrozumiteľne uvedená menovitá nosnosť v kilogramoch a maximálny počet prepravovaných osôb.
- 5.2. Ak je výťah navrhnutý tak, že umožňuje osobám uviaznutým v kabíne vyslobodiť sa bez vonkajšej pomoci, musia byť v kabíne viditeľne umiestnené a zrozumiteľné zodpovedajúce pokyny.

6. Návod

- 6.1. Návod dodaný k bezpečnostnej časti do výťahu musí obsahovať informácie, ktoré umožnia riadne a bezpečne vykonávať tieto činnosti:
 - a) montáž,
 - b) zapojenie,
 - c) nastavenie,
 - d) údržba.
- 6.2. Návod dodaný k výťahu musí obsahovať najmenej
 - a) návod obsahujúci výkresy a schémy potrebné na bežnú prevádzku, údržbu, kontrolu, opravu a vyslobodzovanie osôb a evakuáciu podľa bodu 4.4.,
 - b) knihu výťahu na zaznamenávanie opráv a kontrol.

**Príloha č. 2
k nariadeniu vlády č. 235/2015 Z. z.****OBSAH EÚ VYHLÁSENIA O ZHODE****A. Obsah EÚ vyhlásenia o zhode bezpečnostnej časti do výťahu**

EÚ vyhlásenie o zhode bezpečnostnej časti do výťahu obsahuje

- a) obchodné meno a sídlo alebo miesto podnikania výrobcu,
- b) obchodné meno a sídlo alebo miesto podnikania splnomocneného zástupcu, ak ho výrobca splnomocnil,
- c) opis bezpečnostnej časti do výťahu, označenie typu alebo série a sériové číslo, ak existuje, a jej zobrazenie, ak je to potrebné na jej identifikáciu,
- d) bezpečnostnú funkciu bezpečnostnej časti do výťahu, ak nie je zrejmá z opisu podľa písmena c),
- e) rok výroby bezpečnostnej časti do výťahu,
- f) identifikáciu ustanovení predpisov, ktoré bezpečnostná časť do výťahu spĺňa,
- g) vyhlásenie, že bezpečnostná časť do výťahu je v súlade s príslušnými harmonizačnými právnymi predpismi Európskej únie,
- h) odkaz na harmonizované normy, ak boli použité,
- i) obchodné meno, sídlo a identifikačné číslo notifikovanej osoby, ktorá vykonala EÚ skúšku typu podľa prílohy č. 4 časti A a zhodu s typom založenú na zabezpečení kvality bezpečnostnej časti do výťahu podľa prílohy č. 6 a odkaz na certifikát EÚ skúšky typu vydaný touto notifikovanou osobou,
- j) obchodné meno, sídlo a identifikačné číslo notifikovanej osoby, ktorá vykonala postup náhodnej kontroly podľa prílohy č. 9,
- k) obchodné meno, sídlo a identifikačné číslo notifikovanej osoby, ktorá schválila systém zabezpečenia kvality podľa prílohy č. 6 alebo prílohy č. 7,
- l) meno, priezvisko a funkciu osoby oprávnenej podpísať EÚ vyhlásenie o zhode v mene výrobcu alebo jeho splnomocneného zástupcu,
- m) miesto a dátum podpisu,
- n) podpis.

B. Obsah EÚ vyhlásenia o zhode výťahu

EÚ vyhlásenie o zhode výťahu sa vyhotovuje v štátnom jazyku v listinnej podobe alebo v elektronickej podobe a obsahuje

- a) obchodné meno a sídlo alebo miesto podnikania dodávateľa,
- b) obchodné meno a sídlo alebo miesto podnikania splnomocneného zástupcu, ak ho dodávateľ splnomocnil,
- c) opis výťahu, označenie typu alebo série, sériové číslo a adresu, kde je výťah namontovaný,
- d) rok montáže výťahu,
- e) identifikáciu ustanovení predpisov, ktoré výťah spĺňa,
- f) vyhlásenie, že výťah je v súlade s príslušnými harmonizačnými právnymi predpismi Európskej únie,
- g) odkaz na harmonizované normy, ak boli použité,
- h) obchodné meno, sídlo a identifikačné číslo notifikovanej osoby, ktorá vykonala EÚ skúšku typu podľa prílohy č. 4 časti B a odkaz na certifikát EÚ skúšky typu vydaný touto notifikovanou osobou,
- i) obchodné meno, sídlo a identifikačné číslo notifikovanej osoby, ktorá vykonala postup overenia jednotlivého výťahu podľa prílohy č. 8,
- j) obchodné meno, sídlo a identifikačné číslo notifikovanej osoby, ktorá vykonala záverečnú inšpekciu výťahu podľa prílohy č. 5,
- k) obchodné meno, sídlo a identifikačné číslo notifikovanej osoby, ktorá schválila systém zabezpečenia kvality podľa príloh č. 10, 11 alebo prílohy č. 12,
- l) meno, priezvisko a funkciu osoby oprávnenej podpísať EÚ vyhlásenie o zhode v mene dodávateľa alebo jeho splnomocneného zástupcu,
- m) miesto a dátum podpisu,
- n) podpis.

Príloha č. 3
k nariadeniu vlády č. 235/2015 Z. z.

ZOZNAM BEZPEČNOSTNÝCH ČASTÍ DO VÝŤAHOV

1. Zariadenie na zablokovanie šachtových dverí.
2. Zariadenie na zabránenie pádu kabíny alebo nekontrolovanému pohybu kabíny smerom nahor.
3. Zariadenie na obmedzenie nadmernej rýchlosti.
4. Zariadenie na tlmenie nárazov
 - 4.1. Zariadenie na tlmenie nárazov akumulovaním energie
 - a) nelineárne alebo
 - b) s tlmením spätného chodu.
 - 4.2. Zariadenie na tlmenie nárazov pohlcovaním energie.
5. Bezpečnostné zariadenie priamočiareho hydromotora hydraulického silového obvodu slúžiace na zabránenie pádu.
6. Elektrické bezpečnostné zariadenie vyhotovené vo forme bezpečnostného obvodu obsahujúceho elektronické prvky.

**Príloha č. 4
k nariadeniu vlády č. 235/2015 Z. z.**

**EÚ SKÚŠKA TYPU VÝŤAHU A BEZPEČNOSTNEJ ČASTI DO VÝŤAHU
(Modul B)**

A. EÚ skúška typu bezpečnostnej časti do výťahu

1. EÚ skúška typu je tou časťou postupu posudzovania zhody, ktorou notifikovaná osoba preskúma technický návrh bezpečnostnej časti do výťahu a preverí či technický návrh bezpečnostnej časti do výťahu spĺňa základné bezpečnostné požiadavky a či bezpečnostná časť do výťahu umožní výťahu, do ktorého sa riadne namontuje, spĺňať základné bezpečnostné požiadavky.
2. Výrobca alebo jeho splnomocnený zástupca podáva žiadosť o vykonanie EÚ skúšky typu jednej notifikovanej osobe, ktorú si zvolí.
Žiadosť obsahuje
 - a) obchodné meno a sídlo alebo miesto podnikania výrobcu alebo jeho splnomocneného zástupcu, ak žiadosť podáva splnomocnený zástupca, a miesto výroby bezpečnostnej časti do výťahu,
 - b) písomné vyhlásenie o tom, že tá istá žiadosť nebola podaná inej notifikovanej osobe.Prílohou k žiadosti
 - a) je technická dokumentácia,
 - b) je reprezentatívna vzorka bezpečnostnej časti do výťahu alebo presné určenie miesta, kde sa nachádza bezpečnostná časť do výťahu; notifikovaná osoba môže požadovať ďalšie vzorky,
 - c) sú podporné dôkazy na posúdenie primeranosti technického riešenia, ktorých súčasťou sú dokumenty a iné technické špecifikácie, ktoré sa použili, najmä ak sa príslušné harmonizované normy neuplatnili v plnom rozsahu; ak je to potrebné, podporné dôkazy obsahujú aj výsledky skúšok, ktoré v súlade s inými príslušnými technickými špecifikáciami vykonalo vhodné laboratórium výrobcu alebo iné skúšobné laboratórium v jeho mene a na jeho zodpovednosť.
3. Technická dokumentácia musí umožniť posúdiť súlad bezpečnostnej časti do výťahu s podmienkami uvedenými v prvom bode. V technickej dokumentácii sa uvedú uplatniteľné požiadavky, a ak je to potrebné z hľadiska posudzovania zhody, obsahuje aj návrh, opis výroby a spôsob fungovania bezpečnostnej časti do výťahu.
Technická dokumentácia obsahuje
 - a) opis bezpečnostnej časti do výťahu vrátane podmienok jej použitia, najmä obmedzenie rýchlosti, zaťaženie a energie, použitie v prostredí s nebezpečenstvom výbuchu a vplyv klimatických podmienok,
 - b) konštrukčné výkresy a schémy a výrobné výkresy a schémy,
 - c) vysvetlenia potrebné na pochopenie výkresov a schém podľa písmena b) a používanie bezpečnostnej časti do výťahu,
 - d) zoznam harmonizovaných noriem uplatnených v plnom rozsahu alebo čiastočne, a ak sa harmonizované normy neuplatnili, opisy riešení prijatých na zabezpečenie súladu bezpečnostnej časti do výťahu s podmienkami uvedenými v prvom bode, a zoznam ďalších uplatnených technických špecifikácií; ak sa harmonizované normy uplatnili čiastočne, špecifikujú sa časti, ktoré boli uplatnené,
 - e) výsledky výpočtov týkajúcich sa návrhu vykonaných výrobcom alebo pre neho,
 - f) protokoly o skúškach,
 - g) kópiu návodu bezpečnostnej časti do výťahu,
 - h) opatrenia vykonané počas výroby na to, aby sériovo vyrábané bezpečnostné časti do výťahov boli zhodné so skúšanou bezpečnostnou časťou do výťahu,
 - i) potrebnú analýzu a posúdenie rizika.
4. Notifikovaná osoba
 - a) preskúma technickú dokumentáciu a podporné dôkazy na posúdenie primeranosti technického riešenia bezpečnostnej časti do výťahu,
 - b) dohodne so žiadateľom miesto, kde sa vykonajú preskúmania a skúšky,
 - c) overí, či reprezentatívna vzorka bola vyrobená v súlade s technickou dokumentáciou, a určí súčasti navrhnuté v súlade s uplatniteľnými harmonizovanými normami, ako aj súčasti navrhnuté v súlade s inými technickými špecifikáciami,
 - d) vykoná potrebné preskúmania a skúšky alebo ich nechá vykonať s cieľom skontrolovať, či boli uplatnené správne riešenia podľa príslušných harmonizovaných noriem, ak sa ich výrobca rozhodol uplatniť,

- e) vykoná potrebné preskúmania a skúšky alebo ich nechá vykonať s cieľom skontrolovať, či riešenia uplatnené podľa iných technických špecifikácii umožňujú, aby bezpečnostná časť do výťahu spĺňala podmienky uvedené v prvom bode, ak neboli uplatnené riešenia podľa príslušných harmonizovaných noriem,
- f) vypracuje hodnotiacu správu, ktorá obsahuje vykonané preskúmania, overovania a skúšky a ich výsledky a sprístupní ju v plnom rozsahu alebo čiastočne iba so súhlasom výrobcu; súhlas výrobcu sa nevyžaduje na splnenie informačnej povinnosti podľa § 22 ods. 1 písm. e).
5. Ak typ bezpečnostnej časti do výťahu spĺňa podmienky uvedené v prvom bode, notifikovaná osoba vydá výrobcovi certifikát EÚ skúšky typu. Certifikát EÚ skúšky typu obsahuje obchodné meno a sídlo alebo miesto podnikania výrobcu, výsledky EÚ skúšky typu, podmienky platnosti certifikátu a potrebné údaje na určenie schváleného typu bezpečnostnej časti do výťahu.
- K certifikátu EÚ skúšky typu môže byť priložená jedna príloha alebo viac príloh.
- Certifikát EÚ skúšky typu a jeho prílohy obsahujú informácie, ktoré umožnia hodnotenie zhody vyrobených bezpečnostných častí do výťahov so schváleným typom a kontrolu počas prevádzky.
- Ak typ bezpečnostnej časti do výťahu nespĺňa podmienky uvedené v prvom bode, notifikovaná osoba nevydá certifikát EÚ skúšky typu, informuje o tom žiadateľa a uvedie podrobné dôvody tohto odmietnutia.
- Notifikovaná osoba uchováva kópiu certifikátu EÚ skúšky typu, jeho príloh a dodatkov spolu s technickou dokumentáciou a hodnotiacou správou 15 rokov odo dňa vydania tohto certifikátu.
6. Notifikovaná osoba má poznatky o všetkých zmenách v súvislosti so všeobecne uznávaným stavom, ktoré naznačujú, že schválený typ už nemôže spĺňať podmienky uvedené v prvom bode, a určí, či tieto zmeny vyžadujú ďalšie preskúmanie; ak je toto preskúmanie potrebné, notifikovaná osoba informuje výrobcu.
7. Výrobca informuje notifikovanú osobu, ktorá má technickú dokumentáciu týkajúcu sa certifikátu EÚ skúšky typu, o zmenách schváleného typu, ktoré môžu ovplyvniť súlad bezpečnostnej časti do výťahu s podmienkami uvedenými v prvom bode alebo s podmienkami platnosti certifikátu EÚ skúšky typu. Notifikovaná osoba preskúma tieto zmeny a informuje výrobcu o tom, či certifikát EÚ skúšky typu zostane v platnosti alebo či sú potrebné ďalšie preskúmania, overovania alebo skúšky. Ak to notifikovaná osoba považuje za potrebné, vydá dodatok k pôvodnému certifikátu EÚ skúšky typu alebo požiada o predloženie novej žiadosti o vykonanie EÚ skúšky typu.
8. Notifikovaná osoba informuje úrad o certifikátoch EÚ skúšky typu a ich dodatkoch, ktoré vydala alebo odňala, a na požiadanie poskytuje úradu zoznam pozastavených certifikátov EÚ skúšky typu alebo obmedzených certifikátov EÚ skúšky typu a ich dodatkov a zoznam rozhodnutí, ktorými zamietla vydať certifikát EÚ skúšky typu.
- Notifikovaná osoba informuje ostatné notifikované osoby o certifikátoch EÚ skúšky typu a ich dodatkoch, ktoré odňala alebo ktorým pozastavila platnosť alebo obmedzila rozsah, a o rozhodnutiach, ktorými zamietla vydať certifikát EÚ skúšky typu, a na požiadanie ich informuje o certifikátoch EÚ skúšky typu a ich dodatkoch, ktoré vydala.
9. Notifikovaná osoba na požiadanie poskytne Európskej komisii, príslušným orgánom členských štátov a iným notifikovaným osobám kópiu certifikátu EÚ skúšky typu a jeho dodatkov. Notifikovaná osoba na požiadanie poskytne Európskej komisii a príslušným orgánom členských štátov kópiu technickej dokumentácie a kópiu správy o preskúmaniach, overeniach a skúškach, ktoré vykonala.
10. Výrobca uchováva k dispozícii pre orgán dohľadu kópiu certifikátu EÚ skúšky typu, jeho príloh a dodatkov spolu s technickou dokumentáciou desať rokov od uvedenia bezpečnostnej časti do výťahu na trh.
11. Splnomocnený zástupca
- Splnomocnený zástupca výrobcu môže podať žiadosť podľa druhého bodu a splniť povinnosti ustanovené v siedmom a desiatom bode, ak je to uvedené v splnomocnení.

B. EÚ skúška typu výťahu

1. EÚ skúška typu je tou časťou postupu posudzovania zhody, ktorou notifikovaná osoba preskúma technický návrh modelového výťahu alebo výťahu, pri ktorom sa neurčilo žiadne rozšírenie alebo obmena, a ktorou preverí, či technický návrh modelového výťahu alebo výťahu, pri ktorom sa neurčilo žiadne rozšírenie alebo obmena, spĺňa základné bezpečnostné požiadavky.
- EÚ skúška typu zahŕňa skúšku reprezentatívnej vzorky výťahu.
2. Dodávateľ alebo jeho splnomocnený zástupca podáva žiadosť o vykonanie EÚ skúšky typu jednej notifikovanej osobe, ktorú si zvolí.
- Žiadosť obsahuje
- a) obchodné meno a sídlo alebo miesto podnikania dodávateľa alebo jeho splnomocneného zástupcu, ak žiadosť podáva splnomocnený zástupca,

- b) písomné vyhlásenie o tom, že tá istá žiadosť nebola podaná inej notifikovanej osobe,
- c) presné určenie miesta, kde sa modelový výťah nachádza; modelový výťah je pripravený v konečnom vyhotovení a je schopný obsluhovať najmenej tri úrovne (hornú, strednú a dolnú).

Prílohou k žiadosti

- a) je technická dokumentácia,
 - b) sú podporné dôkazy na posúdenie primeranosti technického riešenia, ktorých súčasťou sú dokumenty a iné technické špecifikácie, ktoré sa použili, najmä ak sa príslušné harmonizované normy neuplatnili v plnom rozsahu; ak je to potrebné, podporné dôkazy obsahujú aj výsledky skúšok, ktoré v súlade s inými príslušnými technickými špecifikáciami vykonalo vhodné laboratórium dodávateľa alebo iné skúšobné laboratórium v jeho mene a na jeho zodpovednosť.
3. Technická dokumentácia musí umožniť posúdiť súlad výťahu s uplatniteľnými základnými bezpečnostnými požiadavkami.
- Technická dokumentácia obsahuje
- a) všeobecný opis modelového výťahu s povolenými odchýlkami od modelového výťahu,
 - b) konštrukčné výkresy a schémy a výrobné výkresy a schémy,
 - c) vysvetlenia potrebné na pochopenie výkresov a schém podľa písmena b) a používanie výťahu,
 - d) zoznam uplatniteľných základných bezpečnostných požiadaviek,
 - e) zoznam harmonizovaných noriem uplatnených v plnom rozsahu alebo čiastočne, a ak sa harmonizované normy neuplatnili, opisy riešení prijatých na zabezpečenie súladu výťahu so základnými bezpečnostnými požiadavkami, a zoznam ďalších uplatnených technických špecifikácií; ak sa harmonizované normy uplatnili čiastočne, špecifikujú sa časti, ktoré boli uplatnené,
 - f) kópie EÚ vyhlásení o zhode bezpečnostných častí do výťahov namontovaných vo výťahu,
 - g) výsledky výpočtov týkajúcich sa návrhu vykonaných dodávateľom alebo pre neho,
 - h) protokoly o skúškach,
 - i) kópiu návodu podľa prílohy č. 1 bodu 6.2.,
 - j) opatrenia vykonané počas montáže na to, aby sériovo vyrábaný výťah bol v súlade so základnými bezpečnostnými požiadavkami.
4. Notifikovaná osoba
- a) preskúma technickú dokumentáciu a podporné dôkazy na posúdenie primeranosti technického riešenia modelového výťahu alebo výťahu, pri ktorom sa neurčilo žiadne rozšírenie alebo obmena,
 - b) dohodne s dodávateľom miesto, kde sa vykonajú preskúmania a skúšky,
 - c) overí, či modelový výťah bol vyrobený v súlade s technickou dokumentáciou, a určí súčasti navrhnuté v súlade s uplatniteľnými harmonizovanými normami, ako aj súčasti navrhnuté v súlade s inými technickými špecifikáciami,
 - d) vykoná potrebné preskúmania a skúšky alebo ich nechá vykonať s cieľom skontrolovať, či boli uplatnené správne riešenia podľa príslušných harmonizovaných noriem, ak sa ich dodávateľ rozhodol uplatniť,
 - e) vykoná potrebné preskúmania a skúšky alebo ich nechá vykonať s cieľom skontrolovať, či riešenia uplatnené podľa iných technických špecifikácií umožňujú, aby výťah spĺňal základné bezpečnostné požiadavky, ak neboli uplatnené riešenia podľa príslušných harmonizovaných noriem,
 - f) vypracuje hodnotiacu správu, ktorá obsahuje vykonané preskúmania, overovania a skúšky a ich výsledky a sprístupní ju v plnom rozsahu alebo čiastočne iba so súhlasom dodávateľa; súhlas dodávateľa sa nevyžaduje na splnenie informačnej povinnosti podľa § 22 ods. 1 písm. e).
5. Ak typ výťahu spĺňa základné bezpečnostné požiadavky, notifikovaná osoba vydá dodávateľovi certifikát EÚ skúšky typu. Certifikát EÚ skúšky typu obsahuje obchodné meno a sídlo alebo miesto podnikania dodávateľa, výsledky EÚ skúšky typu, podmienky platnosti certifikátu a potrebné údaje na určenie schváleného typu výťahu.

K certifikátu EÚ skúšky typu môže byť priložená jedna príloha alebo viac príloh.

Certifikát EÚ skúšky typu a jeho prílohy obsahujú informácie, ktoré umožnia hodnotenie zhody výťahu so schváleným typom, ktorý sa má posudzovať výstupnou kontrolou.

Ak typ výťahu nespĺňa základné bezpečnostné požiadavky, notifikovaná osoba nevydá certifikát EÚ skúšky typu, informuje o tom dodávateľa a uvedie podrobné dôvody tohto odmietnutia.

Notifikovaná osoba uchováva kópiu certifikátu EÚ skúšky typu, jeho príloh a dodatkov spolu s technickou dokumentáciou a hodnotiacou správou 15 rokov odo dňa vydania tohto certifikátu.

6. Notifikovaná osoba má poznatky o všetkých zmenách v súvislosti so všeobecne uznávaným stavom, ktoré naznačujú, že schválený typ už nemôže spĺňať základné bezpečnostné požiadavky, a určí, či tieto zmeny vyžadujú ďalšie preskúmanie; ak je toto preskúmanie potrebné, notifikovaná osoba informuje dodávateľa.
7. Dodávateľ informuje notifikovanú osobu o zmenách schváleného typu vrátane odchýlok neuvedených v pôvodnej technickej dokumentácii, ktoré môžu ovplyvniť súlad výťahu so základnými bezpečnostnými požiadavkami

alebo s podmienkami platnosti certifikátu EÚ skúšky typu. Notifikovaná osoba preskúma tieto zmeny a informuje dodávateľa o tom, či certifikát EÚ skúšky typu zostane v platnosti alebo či sú potrebné ďalšie preskúmania, overovania alebo skúšky. Ak to notifikovaná osoba považuje za potrebné, vydá dodatok k pôvodnému certifikátu EÚ skúšky typu alebo požiada o predloženie novej žiadosti o vykonanie EÚ skúšky typu.

8. Notifikovaná osoba informuje úrad o certifikátoch EÚ skúšky typu a ich dodatkoch, ktoré vydala alebo odňala, a na požiadanie poskytuje úradu zoznam pozastavených certifikátov EÚ skúšky typu alebo obmedzených certifikátov EÚ skúšky typu a ich dodatkov a zoznam rozhodnutí, ktorými zamietla vydať certifikát EÚ skúšky typu.

Notifikovaná osoba informuje ostatné notifikované osoby o certifikátoch EÚ skúšky typu a ich dodatkoch, ktoré odňala alebo ktorým pozastavila platnosť, alebo obmedzila rozsah, a o rozhodnutiach, ktorými zamietla vydať certifikát EÚ skúšky typu, a na požiadanie ich informuje o certifikátoch EÚ skúšky typu a ich dodatkoch, ktoré vydala.

9. Notifikovaná osoba na požiadanie poskytne Európskej komisii, príslušným orgánom členských štátov a iným notifikovaným osobám kópiu certifikátu EÚ skúšky typu a jeho dodatkov. Notifikovaná osoba na požiadanie poskytne Európskej komisii a príslušným orgánom členských štátov kópiu technickej dokumentácie a kópiu správy o preskúmaniach, overeniach a skúškach, ktoré vykonala.
10. Dodávateľ uchováva k dispozícii pre orgán dohľadu kópiu certifikátu EÚ skúšky typu, jeho príloh a dodatkov spolu s technickou dokumentáciou desať rokov od uvedenia výťahu na trh.
11. Splnomocnený zástupca dodávateľa môže podať žiadosť podľa druhého bodu a splniť povinnosti ustanovené v siedmom a desiatom bode, ak je to uvedené v splnomocnení.

**Príloha č. 5
k nariadeniu vlády č. 235/2015 Z. z.****ZÁVEREČNÁ INŠPEKCIA**

1. Záverečná inšpekcia je tou časťou postupu posudzovania zhody, ktorou notifikovaná osoba zisťuje, či výťah, na ktorý bol vydaný certifikát EÚ skúšky typu alebo ktorý je navrhnutý a vyrobený podľa schváleného úplného systému zabezpečenia kvality, spĺňa základné bezpečnostné požiadavky.

2. Povinnosti dodávateľa

Dodávateľ prijme potrebné opatrenia na to, aby zabezpečil súlad výťahu, ktorý sa montuje, s uplatniteľnými základnými bezpečnostnými požiadavkami a s jednou z týchto požiadaviek:

- a) výťah je v súlade so schváleným typom opísaným v certifikáte EÚ skúšky typu alebo
- b) výťah je navrhnutý a vyrobený v súlade s úplným systémom zabezpečenia kvality podľa prílohy č. 11 a je vydaný certifikát EÚ preskúmania návrhu, ak návrh nie je v súlade s harmonizovanými normami.

3. Záverečná inšpekcia

Notifikovaná osoba vykonáva záverečnú inšpekciu výťahu, ktorý sa má uviesť na trh, aby sa skontroloval súlad výťahu s uplatniteľnými základnými bezpečnostnými požiadavkami.

3.1. Dodávateľ podáva žiadosť o vykonanie záverečnej inšpekcie jednej notifikovanej osobe, ktorú si zvolí.

Žiadosť obsahuje

- a) obchodné meno a sídlo alebo miesto podnikania dodávateľa alebo jeho splnomocneného zástupcu, ak žiadosť podáva splnomocnený zástupca,
- b) písomné vyhlásenie o tom, že tá istá žiadosť nebola podaná inej notifikovanej osobe.

Prílohou k žiadosti

- a) sú výkresy celého výťahu,
- b) sú výkresy a schémy potrebné na záverečnú inšpekciu, najmä schémy riadiacich obvodov,
- c) je kópia návodu podľa prílohy č. 1 bodu 6.2.

Notifikovaná osoba nemôže vyžadovať podrobné výkresy alebo presné informácie, ktoré nie sú potrebné na vykonanie záverečnej inšpekcie.

Notifikovaná osoba vykoná preskúmania a skúšky podľa príslušných harmonizovaných noriem alebo ekvivalentné skúšky, aby sa zabezpečil súlad výťahu s uplatniteľnými základnými bezpečnostnými požiadavkami.

3.2. Preskúmania zahŕňajú najmenej posúdenie dokumentácie podľa bodu 3.1. tretieho odseku s cieľom skontrolovať, či je výťah v zhode

- a) so schváleným typom uvedeným v certifikáte EÚ skúšky typu podľa prílohy č. 4 časti B alebo
- b) s výťahom navrhnutým a vyrobeným v súlade so schváleným úplným systémom zabezpečenia kvality podľa prílohy č. 11 a s certifikátom EÚ preskúmania návrhu, ak návrh nie je v súlade s harmonizovanými normami.

3.3. Skúšky výťahu zahŕňajú najmenej

- a) funkčnú skúšku nezaťaženého výťahu a maximálne zaťaženého výťahu na overenie riadnej montáže a funkcie bezpečnostných zariadení, najmä koncových vypínačov a zabezpečovacích zariadení,
- b) funkčnú skúšku nezaťaženého výťahu a maximálne zaťaženého výťahu na zabezpečenie riadnej funkcie bezpečnostných zariadení pri výpadku sieťového napätia,
- c) statickú skúšku zaťažením, ktoré sa rovná 1,25-násobku menovitej nosnosti podľa prílohy č. 1 piateho bodu.

Po vykonaní skúšok notifikovaná osoba overí, či nedošlo k deformácii alebo poškodeniu, ktoré by mohli nepriaznivo ovplyvniť používanie výťahu.

4. Ak výťah spĺňa základné bezpečnostné požiadavky, notifikovaná osoba umiestni alebo dá umiestniť svoje identifikačné číslo za označenie CE v súlade s § 18 a 19 a vydá certifikát záverečnej inšpekcie s uvedením vykonaných preskúmaní a skúšok.

Notifikovaná osoba vyplní príslušné údaje v knihe výťahu podľa prílohy č. 1 bodu 6.2.

Ak notifikovaná osoba nevydá certifikát záverečnej inšpekcie, uvedie podrobné odôvodnenie spolu s nápravnými opatreniami, ktoré sa majú prijať. O opätovné vykonanie záverečnej inšpekcie dodávateľ požiada tú istú notifikovanú osobu.

5. Označenie CE a EÚ vyhlásenie o zhode

5.1. Dodávateľ umiestni v kabíne každého výťahu, ktorý spĺňa základné bezpečnostné požiadavky, označenie CE a na zodpovednosť notifikovanej osoby jej identifikačné číslo za označenie CE.

- 5.2. Dodávateľ vydá pre výťah EÚ vyhlásenie o zhode, ktorého kópiu spolu s certifikátom záverečnej inšpekcie uchováva k dispozícii pre orgán dohľadu desať rokov od uvedenia výťahu na trh. Dodávateľ sprístupní na požiadanie kópiu EÚ vyhlásenia o zhode orgánu dohľadu.
6. Notifikovaná osoba na požiadanie poskytuje Európskej komisii a príslušným orgánom členských štátov kópiu certifikátu záverečnej inšpekcie.

7. Splnomocnený zástupca

Povinnosti dodávateľa ustanovené v bode 3. 1. a piatom bode môže v jeho mene a na jeho zodpovednosť plniť splnomocnený zástupca, ak sú uvedené v splnomocnení.

**Príloha č. 6
k nariadeniu vlády č. 235/2015 Z. z.**

**ZHODA S TYPOM ZALOŽENÁ NA ZABEZPEČENÍ
KVALITY BEZPEČNOSTNEJ ČASTI DO VÝŤAHU
(Modul E)**

1. Zhoda s typom založená na zabezpečení kvality bezpečnostnej časti do výťahu je tou časťou postupu posudzovania zhody, ktorou notifikovaná osoba posudzuje výrobcov systém zabezpečenia kvality s cieľom zabezpečiť, aby bezpečnostná časť do výťahu bola vyrobená a monitorovaná v zhode so schváleným typom uvedeným v certifikáte EÚ skúšky typu, spĺňala uplatniteľné základné bezpečnostné požiadavky a umožnila výťahu, do ktorého sa riadne namontuje, spĺňať základné bezpečnostné požiadavky.

2. Povinnosti výrobcu

Výrobca používa schválený systém zabezpečenia kvality pre výstupnú kontrolu a skúšku bezpečnostnej časti do výťahu podľa tretieho bodu a podrobuje sa dohľadu podľa štvrtého bodu.

3. Systém zabezpečenia kvality

- 3.1. Výrobca podáva žiadosť o posúdenie systému zabezpečenia kvality bezpečnostnej časti do výťahu jednej notifikovanej osobe, ktorú si zvolí.

Žiadosť obsahuje

- a) obchodné meno a sídlo alebo miesto podnikania výrobcu alebo jeho splnomocneného zástupcu, ak žiadosť podáva splnomocnený zástupca,
- b) písomné vyhlásenie o tom, že tá istá žiadosť nebola podaná inej notifikovanej osobe,
- c) príslušné informácie o bezpečnostných častiach do výťahov, ktoré sa majú vyrobiť,
- d) presné určenie miesta vykonania výstupnej kontroly a skúšky bezpečnostnej časti do výťahu.

Prílohou k žiadosti je

- a) technická dokumentácia schválených bezpečnostných častí do výťahov a kópie certifikátov EÚ skúšky typu,
- b) dokumentácia systému zabezpečenia kvality.

- 3.2. V rámci systému zabezpečenia kvality sa skontroluje každá bezpečnostná časť do výťahu a vykonávajú sa skúšky podľa príslušných harmonizovaných noriem alebo ekvivalentné skúšky na zabezpečenie súladu bezpečnostnej časti do výťahu s podmienkami uvedenými v prvom bode. Všetky prvky, požiadavky a opatrenia prijaté výrobcom sa zdokumentujú systematickým a usporiadaným spôsobom v písomne vypracovaných zásadách, postupoch a návodoch. Dokumentácia systému zabezpečenia kvality musí umožniť jednotný výklad programov, plánov, príručiek a záznamov o kvalite.

Dokumentácia systému zabezpečenia kvality obsahuje najmä primeraný opis

- a) cieľov kvality,
- b) organizačnej štruktúry, povinností a právomocí manažmentu týkajúcich sa kvality bezpečnostnej časti do výťahu,
- c) preskúmaní a skúšok, ktoré sa budú vykonávať po výrobe,
- d) prostriedkov na monitorovanie účinného používania systému zabezpečenia kvality,
- e) záznamov o kvalite, najmä správ o kontrolách, výsledkov skúšok, kalibračných údajov a správ o kvalifikácii príslušných zamestnancov.

- 3.3. Notifikovaná osoba posúdi systém zabezpečenia kvality a rozhodne, či spĺňa požiadavky uvedené v bode 3.2. Notifikovaná osoba predpokladá zhodu s týmito požiadavkami, ak systém zabezpečenia kvality je v súlade s príslušnou harmonizovanou normou.

Členovia skupiny vykonávajúcej posúdenie systému zabezpečenia kvality majú skúsenosti v oblasti systémov riadenia kvality a najmenej jeden člen tejto skupiny má okrem znalostí základných bezpečnostných požiadaviek aj skúsenosti s posudzovaním výťahov.

Posúdenie systému zabezpečenia kvality zahŕňa hodnotiacu návštevu priestorov výrobcu.

Skupina vykonávajúca posúdenie systému zabezpečenia kvality preskúma technickú dokumentáciu podľa bodu 3.1. tretieho odseku písm. a) s cieľom overiť schopnosť výrobcu určiť príslušné požiadavky tohto nariadenia vlády a vykonať potrebné preskúšania na účely zabezpečenia súladu bezpečnostnej časti do výťahu s týmito požiadavkami.

Notifikovaná osoba písomne oznámi výrobcovi výsledky posúdenia spolu s odôvodnením.

3.4. Výrobca plní povinnosti vyplývajúce zo schváleného systému zabezpečenia kvality a udržiava ho, aby bol stále primeraný a účinný.

3.5. Výrobca informuje notifikovanú osobu, ktorá schválila systém zabezpečenia kvality, o všetkých zamýšľaných zmenách systému zabezpečenia kvality.

Notifikovaná osoba posúdi navrhované zmeny a rozhodne, či pozmenený systém zabezpečenia kvality naďalej spĺňa požiadavky uvedené v bode 3.2. alebo či je potrebné opätovné posúdenie.

Notifikovaná osoba písomne oznámi výrobcovi výsledky posúdenia spolu s odôvodnením.

4. Dohľad notifikovanou osobou

4.1. Cieľom dohľadu notifikovanou osobou je zabezpečiť, aby výrobca riadne plnil povinnosti vyplývajúce zo schváleného systému zabezpečenia kvality.

4.2. Na účely dohľadu výrobca umožní notifikovanej osobe prístup do priestorov vykonávania výstupnej kontroly, skúšania a skladovania a poskytne jej potrebné informácie, najmä

a) dokumentáciu systému zabezpečenia kvality,

b) technickú dokumentáciu,

c) záznamy o kvalite, najmä správy o kontrolách, výsledky skúšok, kalibračné údaje a správy o kvalifikácii príslušných zamestnancov.

4.3. Notifikovaná osoba pravidelne vykonáva audit s cieľom zabezpečiť, aby výrobca udržiaval a uplatňoval systém zabezpečenia kvality, a výrobcovi odovzdáva správu o audite.

4.4. Notifikovaná osoba môže vykonávať neohlásené návštevy priestorov výrobcu, v ktorých sa vykonáva výstupná kontrola a skúšky bezpečnostných častí do výťahov.

Počas týchto návštev môže notifikovaná osoba vykonať skúšky alebo ich nechať vykonať s cieľom skontrolovať riadne fungovanie systému zabezpečenia kvality.

Notifikovaná osoba odovzdá výrobcovi správu o návšteve a protokol o skúške, ak bola vykonaná.

5. Označenie CE a EÚ vyhlásenie o zhode

5.1. Výrobca umiestni na každú jednotlivú bezpečnostnú časť do výťahu, ktorá spĺňa podmienky uvedené v prvom bode, označenie CE a na zodpovednosť notifikovanej osoby jej identifikačné číslo.

5.2. Výrobca vydá pre bezpečnostnú časť do výťahu EÚ vyhlásenie o zhode, ktorého kópiu uchováva k dispozícii pre orgán dohľadu desať rokov od uvedenia bezpečnostnej časti do výťahu na trh.

6. Výrobca uchováva k dispozícii pre orgán dohľadu desať rokov od uvedenia bezpečnostnej časti do výťahu na trh

a) technickú dokumentáciu podľa bodu 3.1. tretieho odseku písm. a),

b) dokumentáciu podľa bodu 3.1. tretieho odseku písm. b),

c) informácie o zmene podľa bodu 3.5.,

d) rozhodnutia a správy notifikovanej osoby podľa bodov 3.5., 4.3. a 4.4.

7. Notifikovaná osoba informuje úrad o rozhodnutiach o schválení systému zabezpečenia kvality, ktoré vydala alebo odňala, a na požiadanie poskytuje úradu zoznam pozastavených rozhodnutí o schválení systému zabezpečenia kvality alebo obmedzených rozhodnutí o schválení systému zabezpečenia kvality a zoznam rozhodnutí, ktorými zamietla vydať rozhodnutie o schválení systému zabezpečenia kvality.

Notifikovaná osoba informuje ostatné notifikované osoby o rozhodnutiach o schválení systému zabezpečenia kvality, ktoré odňala alebo ktorým pozastavila platnosť, a o rozhodnutiach, ktorými zamietla vydať rozhodnutie o schválení systému zabezpečenia kvality, a na požiadanie ich informuje o rozhodnutiach o schválení systému zabezpečenia kvality, ktoré vydala.

Notifikovaná osoba na požiadanie poskytuje Európskej komisii a príslušným orgánom členských štátov kópiu rozhodnutia o schválení systému zabezpečenia kvality, ktoré vydala.

8. Splnomocnený zástupca

Povinnosti výrobcu ustanovené v bodoch 3.1., 3.5., piatom a šiestom bode môže v mene výrobcu a na jeho zodpovednosť plniť jeho splnomocnený zástupca, ak sú uvedené v splnomocnení.

Príloha č. 7
k nariadeniu vlády č. 235/2015 Z. z.

ZHODA ZALOŽENÁ NA ÚPLNOM ZABEZPEČENÍ
KVALITY BEZPEČNOSTNEJ ČASTI DO VÝŤAHU
(Modul H)

1. Zhoda založená na úplnom zabezpečení kvality bezpečnostnej časti do výťahu je tou časťou postupu posudzovania zhody, ktorou notifikovaná osoba posudzuje výrobcov úplný systém zabezpečenia kvality s cieľom zabezpečiť, aby bezpečnostná časť do výťahu bola navrhnutá, vyrobená, skontrolovaná a odskúšaná, aby spĺňala uplatniteľné základné bezpečnostné požiadavky a umožnila výťahu, do ktorého sa riadne namontuje, splniť základné bezpečnostné požiadavky.
- 2. Povinnosti výrobcu**

Výrobca používa schválený úplný systém zabezpečenia kvality pre návrh, výrobu, výstupnú kontrolu a skúšanie bezpečnostnej časti do výťahu podľa tretieho bodu a podrobuje sa dohľadu podľa štvrtého bodu.
- 3. Úplný systém zabezpečenia kvality**
 - 3.1. Výrobca podáva žiadosť o posúdenie úplného systému zabezpečenia kvality jednej notifikovanej osobe, ktorú si zvolí.

Žiadosť obsahuje

 - a) obchodné meno a sídlo alebo miesto podnikania výrobcu alebo jeho splnomocneného zástupcu, ak žiadosť podáva splnomocnený zástupca,
 - b) písomné vyhlásenie o tom, že tá istá žiadosť nebola podaná inej notifikovanej osobe,
 - c) príslušné informácie o bezpečnostných častiach do výťahov, ktoré sa majú vyrobiť,
 - d) presné určenie miesta, kde sa bezpečnostná časť do výťahu navrhuje, vyrába, kontroluje a skúša.

Prílohou k žiadosti je

 - a) technická dokumentácia podľa prílohy č. 4 časti A tretieho bodu bezpečnostnej časti do výťahu, ktorá sa má vyrobiť,
 - b) dokumentácia úplného systému zabezpečenia kvality.
 - 3.2. Úplný systém zabezpečenia kvality zabezpečí súlad bezpečnostnej časti do výťahu s podmienkami uvedenými v prvom bode. Všetky prvky, požiadavky a opatrenia prijaté výrobcom sa zdokumentujú systematickým a usporiadaným spôsobom v písomne vypracovaných zásadách, postupoch a návodoch. Dokumentácia úplného systému zabezpečenia kvality musí umožniť jednotný výklad programov, plánov, príručiek a záznamov o kvalite.

Dokumentácia úplného systému zabezpečenia kvality obsahuje najmä primeraný opis

 - a) cieľov kvality,
 - b) organizačnej štruktúry, povinností a právomocí manažmentu týkajúcich sa návrhu a kvality bezpečnostnej časti do výťahu,
 - c) špecifikácií týkajúcich sa technického návrhu vrátane harmonizovaných noriem, ktoré sa použijú, alebo iných príslušných technických špecifikácií, ak sa príslušné harmonizované normy nepoužijú alebo sa použijú čiastočne, ktoré sa použijú na zabezpečenie splnenia podmienok uvedených v prvom bode,
 - d) metód kontroly a overovania návrhu, postupov a systematických opatrení, ktoré sa použijú pri navrhovaní bezpečnostnej časti do výťahu,
 - e) zodpovedajúcich metód, postupov a systematických opatrení, ktoré sa použijú pri výrobe, kontrole kvality a pri zabezpečovaní kvality,
 - f) preskúmaní a skúšok, ktoré sa budú vykonávať pred výrobou, počas výroby a po výrobe vrátane časových intervalov, v ktorých sa budú vykonávať,
 - g) záznamov o kvalite, najmä správ o kontrolách, výsledkov skúšok, kalibračných údajov a správ o kvalifikácii príslušných zamestnancov,
 - h) prostriedkov monitorovania dosahovania požadovanej kvality návrhu a výrobku a účinného prevádzkovania úplného systému zabezpečovania kvality.
 - 3.3. Notifikovaná osoba posúdi úplný systém zabezpečenia kvality a rozhodne, či spĺňa požiadavky uvedené v bode 3.2. Notifikovaná osoba predpokladá zhodu s týmito požiadavkami, ak úplný systém zabezpečenia kvality je v súlade s príslušnou harmonizovanou normou.

Členovia skupiny vykonávajúcej posúdenie úplného systému zabezpečenia kvality majú skúsenosti v oblasti systémov riadenia kvality a najmenej jeden člen tejto skupiny má okrem znalostí základných bezpečnostných požiadaviek aj skúsenosti s posudzovaním výťahu.

Posúdenie úplného systému zabezpečenia kvality zahŕňa hodnotiacu návštevu priestorov výrobcu.

Skupina vykonávajúca posúdenie úplného systému zabezpečenia kvality preskúma technickú dokumentáciu podľa bodu 3.1. tretieho odseku písm. a) s cieľom overiť schopnosť výrobcu určiť uplatniteľné základné bezpečnostné požiadavky a vykonať potrebné preskúšania na účely zabezpečenia súladu bezpečnostnej časti do výťahov s týmito uplatniteľnými základnými bezpečnostnými požiadavkami.

Notifikovaná osoba písomne oznámi výrobcovi a splnomocnenému zástupcovi výsledky posúdenia spolu s odôvodnením.

- 3.4. Výrobca plní povinnosti vyplývajúce zo schváleného úplného systému zabezpečenia kvality a udržiava ho, aby bol stále primeraný a účinný.
- 3.5. Výrobca informuje notifikovanú osobu, ktorá schválila úplný systém zabezpečenia kvality, o všetkých zamýšľaných zmenách úplného systému zabezpečenia kvality.

Notifikovaná osoba posúdi navrhované zmeny a rozhodne, či pozmenený úplný systém zabezpečenia kvality naďalej spĺňa požiadavky uvedené v bode 3.2. alebo či je potrebné opätovné posúdenie.

Notifikovaná osoba písomne oznámi výrobcovi výsledky posúdenia spolu s odôvodnením.

4. Dohľad notifikovanou osobou

- 4.1. Cieľom dohľadu notifikovanou osobou je zabezpečiť, aby výrobca riadne plnil povinnosti vyplývajúce zo schváleného úplného systému zabezpečenia kvality.
- 4.2. Na účely dohľadu výrobca umožní notifikovanej osobe prístup do priestorov, kde sa bezpečnostná časť do výťahu navrhuje, do výrobných priestorov, priestorov na vykonávanie kontrol a skúšok, ako aj do skladovacích priestorov a poskytne jej potrebné informácie, najmä
- a) dokumentáciu úplného systému zabezpečenia kvality,
 - b) záznamy o kvalite pre časť úplného systému zabezpečenia kvality týkajúcu sa návrhu, najmä výsledky analýz, výpočtov a skúšok,
 - c) technickú dokumentáciu vyrobených bezpečnostných častí do výťahov,
 - d) záznamy o kvalite týkajúce sa výrobných častí úplného systému zabezpečenia kvality, najmä správy o kontrolách, výsledky skúšok, kalibračné údaje a správy o kvalifikácii príslušných zamestnancov.
- 4.3. Notifikovaná osoba pravidelne vykonáva audit s cieľom zabezpečiť, aby výrobca udržiaval a uplatňoval úplný systém zabezpečenia kvality, a výrobcovi odovzdáva správu o audite.
- 4.4. Notifikovaná osoba môže vykonávať neohlásené návštevy priestorov výrobcu. Počas týchto návštev môže notifikovaná osoba vykonať skúšky alebo ich nechať vykonať s cieľom skontrolovať riadne fungovanie úplného systému zabezpečenia kvality. Notifikovaná osoba odovzdá výrobcovi správu o návšteve a protokol o skúške, ak bola vykonaná.

5. Označenie CE a EÚ vyhlásenie o zhode

- 5.1. Výrobca umiestni na každú jednotlivú bezpečnostnú časť do výťahu, ktorá spĺňa podmienky uvedené v prvom bode, označenie CE a na zodpovednosť notifikovanej osoby jej identifikačné číslo.
- 5.2. Výrobca vydá pre bezpečnostnú časť do výťahu EÚ vyhlásenie o zhode, ktorého kópiu uchováva k dispozícii pre orgán dohľadu desať rokov od uvedenia bezpečnostnej časti do výťahu na trh.
6. Výrobca uchováva k dispozícii pre orgán dohľadu desať rokov od uvedenia bezpečnostnej časti do výťahu na trh
- a) technickú dokumentáciu podľa bodu 3.1. tretieho odseku písm. a),
 - b) dokumentáciu podľa bodu 3.1. tretieho odseku písm. b),
 - c) informácie o zmene podľa bodu 3.5.,
 - d) rozhodnutia a správy notifikovanej osoby podľa bodov 3.5., 4.3. a 4.4.
7. Notifikovaná osoba informuje úrad o rozhodnutiach o schválení úplného systému zabezpečenia kvality, ktoré vydala alebo odňala, a na požiadanie poskytuje úradu zoznam pozastavených rozhodnutí o schválení úplného systému zabezpečenia kvality alebo obmedzených rozhodnutí o schválení úplného systému zabezpečenia kvality a zoznam rozhodnutí, ktorými zamietla vydať rozhodnutie o schválení úplného systému zabezpečenia kvality.
- Notifikovaná osoba informuje ostatné notifikované osoby o rozhodnutiach o schválení úplného systému zabezpečenia kvality, ktoré odňala alebo ktorým pozastavila platnosť, a o rozhodnutiach, ktorými zamietla vydať rozhodnutie o schválení úplného systému zabezpečenia kvality, a na požiadanie ich informuje o rozhodnutiach o schválení úplného systému zabezpečenia kvality, ktoré vydala.
- Notifikovaná osoba uchováva kópiu rozhodnutia o schválení, ktoré vydala, jeho príloh a dodatkov spolu s technickou dokumentáciou 15 rokov odo dňa ich vydania.

Notifikovaná osoba na požiadanie poskytuje Európskej komisii a príslušným orgánom členských štátov kópiu rozhodnutia o schválení úplného systému zabezpečenia kvality, ktoré vydala.

8. Splnomocnený zástupca

Povinnosti výrobcu ustanovené v bodoch 3.1., 3.5., piatom a šiestom bode môže v mene výrobcu a na jeho zodpovednosť plniť splnomocnený zástupca, ak sú uvedené v splnomocnení.

Príloha č. 8
k nariadeniu vlády č. 235/2015 Z. z.

ZHODA ZALOŽENÁ NA OVERENÍ JEDNOTLIVÉHO VÝŤAHU
(Modul G)

1. Zhoda založená na overení jednotlivého výťahu je postupom posudzovania zhody, ktorým notifikovaná osoba posudzuje súlad výťahu s uplatniteľnými základnými bezpečnostnými požiadavkami.

2. Povinnosti dodávateľa

- 2.1. Dodávateľ prijme opatrenia potrebné na to, aby sa výrobným procesom a jeho monitorovaním zabezpečil súlad výťahu s uplatniteľnými základnými bezpečnostnými požiadavkami.
- 2.2. Dodávateľ podáva žiadosť o overenie jednotlivého výťahu jednej notifikovanej osobe, ktorú si zvolí.

Žiadosť obsahuje

- a) obchodné meno a sídlo alebo miesto podnikania dodávateľa alebo jeho splnomocneného zástupcu, ak žiadosť podáva splnomocnený zástupca,
- b) písomné vyhlásenie o tom, že tá istá žiadosť nebola podaná inej notifikovanej osobe,
- c) presné určenie miesta, kde sa výťah namontuje.

Prílohou k žiadosti je technická dokumentácia.

3. Technická dokumentácia musí umožniť posúdiť súlad výťahu s uplatniteľnými základnými bezpečnostnými požiadavkami.

Technická dokumentácia obsahuje najmenej

- a) opis výťahu,
- b) konštrukčné výkresy a schémy a výrobné výkresy a schémy,
- c) vysvetlenia potrebné na pochopenie výkresov a schém podľa písmena b) a používanie výťahu,
- d) zoznam uplatniteľných základných bezpečnostných požiadaviek,
- e) zoznam harmonizovaných noriem uplatnených v plnom rozsahu alebo čiastočne, a ak sa harmonizované normy neuplatnili, opisy riešení prijatých na zabezpečenie súladu výťahu so základnými bezpečnostnými požiadavkami, a zoznam ďalších uplatnených technických špecifikácií; ak sa harmonizované normy uplatnili čiastočne, špecifikujú sa časti, ktoré boli uplatnené,
- f) kópie certifikátov EÚ skúšky typu bezpečnostných častí zabudovaných do výťahu,
- g) výsledky výpočtov týkajúcich sa návrhu vykonaných dodávateľom alebo pre neho,
- h) protokoly o skúškach,
- i) kópiu návodu podľa prílohy č. 1 bodu 6.2.

4. Overenie

Notifikovaná osoba posúdi technickú dokumentáciu a výťah a vykoná skúšky podľa príslušnej harmonizovanej normy alebo ekvivalentné skúšky na zabezpečenie súladu výťahu s uplatniteľnými základnými bezpečnostnými požiadavkami. Vykonajú sa najmenej skúšky podľa prílohy č. 5 bodu 3.3.

Notifikovaná osoba vydá certifikát zhody, ak výťah spĺňa základné bezpečnostné požiadavky.

Notifikovaná osoba vyplní príslušné údaje v knihe výťahu podľa prílohy č. 1 bodu 6.2.

Ak notifikovaná osoba nevydá certifikát zhody, uvedie podrobné odôvodnenie spolu s nápravnými opatreniami, ktoré sa majú prijať. O opätovné overenie jednotlivého výťahu dodávateľ požiada tú istú notifikovanú osobu.

Notifikovaná osoba na požiadanie poskytuje Európskej komisii a príslušným orgánom členských štátov kópiu certifikátu zhody.

5. Označenie CE a EÚ vyhlásenie o zhode

- 5.1. Dodávateľ umiestni v kabíne každého výťahu, ktorý spĺňa základné bezpečnostné požiadavky, označenie CE a na zodpovednosť notifikovanej osoby jej identifikačné číslo za označenie CE.
- 5.2. Dodávateľ vydá pre každý výťah písomné EÚ vyhlásenie o zhode, ktorého kópiu uchováva k dispozícii pre orgán dohľadu desať rokov od uvedenia výťahu na trh. Dodávateľ sprístupní na požiadanie kópiu EÚ vyhlásenia o zhode orgánu dohľadu.
6. Dodávateľ uchováva k dispozícii pre orgán dohľadu kópiu certifikátu zhody spolu s technickou dokumentáciou desať rokov od uvedenia výťahu na trh.

7. Splnomocnený zástupca

Povinnosti dodávateľa ustanovené v bode 2.2. a šiestom bode môže v jeho mene a na jeho zodpovednosť plniť splnomocnený zástupca, ak sú uvedené v splnomocnení.

**Príloha č. 9
k nariadeniu vlády č. 235/2015 Z. z.**

**ZHODA S TYPOM ZALOŽENÁ NA NÁHODNEJ
KONTROLE BEZPEČNOSTNEJ ČASTI DO VÝŤAHU
(Modul C 2)**

1. Zhoda s typom založená na náhodnej kontrole je tou časťou postupu posudzovania zhody, ktorou notifikovaná osoba vykonáva kontrolu bezpečnostnej časti do výťahu s cieľom zabezpečiť, aby bola v zhode so schváleným typom uvedeným v certifikáte EÚ skúšky typu, spĺňala uplatniteľné základné bezpečnostné požiadavky a umožňovala výťahu, do ktorého sa riadne namontuje, spĺňať základné bezpečnostné požiadavky.
2. Výroba
Výrobca prijme opatrenia potrebné na to, aby sa výrobným procesom a jeho monitorovaním zabezpečil súlad vyrábaných bezpečnostných častí do výťahov s podmienkami uvedenými v prvom bode.
3. Výrobca alebo jeho splnomocnený zástupca podáva žiadosť o vykonanie náhodnej kontroly jednej notifikovanej osobe, ktorú si zvolí.
Žiadosť obsahuje
 - a) obchodné meno a sídlo alebo miesto podnikania výrobcu alebo jeho splnomocneného zástupcu, ak žiadosť podáva splnomocnený zástupca,
 - b) písomné vyhlásenie o tom, že tá istá žiadosť nebola podaná inej notifikovanej osobe,
 - c) príslušné informácie o bezpečnostných častiach do výťahov, ktoré sú vyrobené,
 - d) presné určenie miesta, kde možno odobrať vzorku bezpečnostnej časti do výťahu.
4. Notifikovaná osoba vykoná alebo nechá vykonať kontrolu bezpečnostnej časti do výťahu v náhodných časových intervaloch. Notifikovaná osoba preskúma primeranú vzorku hotových bezpečnostných častí do výťahov, ktorú odoberie na mieste, vykoná skúšky podľa príslušných harmonizovaných noriem alebo podľa iných príslušných technických špecifikácií a skontroluje súlad bezpečnostnej časti do výťahu s podmienkami uvedenými v prvom bode. Ak notifikovaná osoba zistí, že jedna alebo viac kontrolovaných bezpečnostných častí do výťahov nespĺňa podmienky uvedené v prvom bode, prijme príslušné opatrenia.
Notifikovaná osoba oprávnená na výkon náhodnej kontroly dohodne podrobnosti postupu, ktoré sa musia vziať do úvahy pri náhodnej kontrole bezpečnostných častí do výťahov, pričom sa berie zreteľ na základné charakteristiky bezpečnostných častí do výťahov.
Notifikovaná osoba vydá certifikát zhody s typom na základe vykonaného preskúmania a skúšky.
Notifikovaná osoba na požiadanie poskytne Európskej komisii a príslušným orgánom členských štátov kópiu certifikátu zhody s typom.
- 5. Označenie CE a EÚ vyhlásenie o zhode**
 - 5.1. Výrobca umiestni na každú jednotlivú bezpečnostnú časť do výťahu, ktorá spĺňa podmienky uvedené v prvom bode, označenie CE a na zodpovednosť notifikovanej osoby jej identifikačné číslo.
 - 5.2. Výrobca vydá pre bezpečnostnú časť do výťahu EÚ vyhlásenie o zhode, ktorého kópiu uchováva k dispozícii pre orgán dohľadu desať rokov od uvedenia bezpečnostnej časti do výťahu na trh.
- 6. Splnomocnený zástupca**
Splnomocnený zástupca neplní povinnosti výrobcu ustanovené v druhom bode.

Príloha č. 10
k nariadeniu vlády č. 235/2015 Z. z.

ZHODA S TYPOM ZALOŽENÁ NA ZABEZPEČENÍ KVALITY VÝŤAHU
(Modul E)

1. Zhoda s typom založená na zabezpečení kvality výťahu je tou časťou postupu posudzovania zhody, ktorou notifikovaná osoba posudzuje dodávateľov systém zabezpečenia kvality výťahu s cieľom zabezpečiť, aby namontovaný výťah bol v zhode so schváleným typom uvedeným v certifikáte EÚ skúšky typu alebo s výťahom navrhnutým a vyrobeným dodávateľom v rámci úplného systému zabezpečenia kvality podľa prílohy č. 11 a splňal uplatniteľné základné bezpečnostné požiadavky.
2. **Povinnosti dodávateľa**

Dodávateľ používa schválený systém zabezpečenia kvality pre záverečnú inšpekciu a skúšky výťahu podľa tretieho bodu a podrobuje sa dohľadu podľa štvrtého bodu.
3. **Systém zabezpečenia kvality**
- 3.1. Dodávateľ podáva žiadosť o posúdenie systému zabezpečenia kvality jednej notifikovanej osobe, ktorú si zvolí.

Žiadosť obsahuje

 - a) obchodné meno a sídlo alebo miesto podnikania dodávateľa alebo jeho splnomocneného zástupcu, ak žiadosť podáva splnomocnený zástupca,
 - b) písomné vyhlásenie o tom, že tá istá žiadosť nebola podaná inej notifikovanej osobe,
 - c) príslušné informácie o výťahu, ktorý sa má namontovať.

Prílohou k žiadosti je

 - a) technická dokumentácia výťahu, ktorý sa má namontovať,
 - b) dokumentácia systému zabezpečenia kvality.
- 3.2. V rámci systému zabezpečenia kvality sa skontroluje každý výťah a vykonajú sa skúšky podľa príslušných harmonizovaných noriem alebo ekvivalentné skúšky na zabezpečenie súladu výťahu s uplatniteľnými základnými bezpečnostnými požiadavkami.

Všetky prvky, požiadavky a opatrenia prijaté dodávateľom sa zdokumentujú systematickým a usporiadaným spôsobom v písomne vypracovaných zásadách, postupoch a návodoch. Dokumentácia systému zabezpečenia kvality musí umožniť jednotný výklad programov, plánov, príručiek a záznamov o kvalite.

Dokumentácia systému zabezpečenia kvality obsahuje najmä primeraný opis

 - a) cieľov kvality,
 - b) organizačnej štruktúry, povinností a právomocí manažmentu týkajúcich sa kvality výťahu,
 - c) preskúmaní a skúšok, ktoré sa budú vykonávať pred uvedením na trh, najmenej skúšok podľa prílohy č. 5 bodu 3.3.,
 - d) prostriedkov na monitorovanie účinného používania systému zabezpečenia kvality,
 - e) záznamov o kvalite, najmä správ o kontrolách, výsledkov skúšok, kalibračných údajov a správ o kvalifikácii príslušných zamestnancov.
- 3.3. Notifikovaná osoba posúdi systém zabezpečenia kvality a rozhodne, či splňa požiadavky uvedené v bode 3.2. Notifikovaná osoba predpokladá zhodu s týmito požiadavkami, ak systém zabezpečenia kvality je v súlade s príslušnou harmonizovanou normou.

Najmenej jeden člen skupiny vykonávajúcej posúdenie systému zabezpečenia kvality má okrem znalostí základných bezpečnostných požiadaviek aj skúsenosti s posudzovaním technológie výťahov.

Posúdenie systému zabezpečenia kvality zahŕňa hodnotiacu návštevu priestorov dodávateľa a návštevu miesta montáže.

Notifikovaná osoba písomne oznámi dodávateľovi výsledky posúdenia spolu s odôvodnením.
- 3.4. Dodávateľ plní povinnosti vyplývajúce zo schváleného systému zabezpečenia kvality a udržiava ho, aby bol stále primeraný a účinný.
- 3.4.1. Dodávateľ informuje notifikovanú osobu, ktorá schválila systém zabezpečenia kvality, o všetkých zamýšľaných zmenách systému zabezpečenia kvality.
- 3.4.2. Notifikovaná osoba posúdi navrhované zmeny a rozhodne, či pozmenený systém zabezpečenia kvality naďalej splňa požiadavky uvedené v bode 3.2. alebo či je potrebné opätovné posúdenie.

Notifikovaná osoba písomne oznámi dodávateľovi a splnomocnenému zástupcovi výsledky posúdenia spolu s odôvodnením.

Notifikovaná osoba umiestni alebo nechá umiestniť svoje identifikačné číslo za označenie CE v súlade s § 18 a 19.

4. Dohľad notifikovanou osobou

- 4.1. Cieľom dohľadu notifikovanou osobou je zabezpečiť, aby dodávateľ riadne plnil povinnosti vyplývajúce zo schváleného systému zabezpečenia kvality.
- 4.2. Na účely dohľadu dodávateľ umožní notifikovanej osobe prístup do priestorov, kde sa vykonáva montáž, kontroly a skúšky a poskytne jej potrebné informácie, najmä
 - a) dokumentáciu systému zabezpečenia kvality,
 - b) technickú dokumentáciu,
 - c) záznamy o kvalite, najmä správy o kontrolách, výsledky skúšok, kalibračné údaje a správy o kvalifikácii príslušných zamestnancov.
- 4.3. Notifikovaná osoba pravidelne vykonáva audit s cieľom zabezpečiť, aby dodávateľ udržiaval a uplatňoval systém zabezpečenia kvality, a dodávateľovi odovzdáva správu o audite.
- 4.4. Notifikovaná osoba môže vykonávať neohlásené návštevy miesta montáže výťahu. Počas týchto návštev môže notifikovaná osoba vykonať skúšky alebo ich nechať vykonať s cieľom skontrolovať riadne fungovanie systému zabezpečenia kvality a výťahu. Notifikovaná osoba odovzdá dodávateľovi správu o návšteve a protokol o skúške, ak bola vykonaná.
5. Dodávateľ uchováva k dispozícii pre orgán dohľadu desať rokov od uvedenia výťahu na trh
 - a) technickú dokumentáciu podľa bodu 3.1. tretieho odseku písm. a),
 - b) dokumentáciu podľa bodu 3.1. tretieho odseku písm. b),
 - c) informácie o zmene podľa bodu 3.4.1.,
 - d) rozhodnutia a správy notifikovanej osoby podľa bodov 3.4.2., 4.3. a 4.4.
6. Notifikovaná osoba informuje úrad o rozhodnutiach o schválení systému zabezpečenia kvality, ktoré vydala alebo odňala, a na požiadanie poskytuje úradu zoznam pozastavených rozhodnutí o schválení systému zabezpečenia kvality alebo obmedzených rozhodnutí o schválení systému zabezpečenia kvality a zoznam rozhodnutí, ktorými zamietla vydať rozhodnutie o schválení systému zabezpečenia kvality.

Notifikovaná osoba informuje ostatné notifikované osoby o rozhodnutiach o schválení systému zabezpečenia kvality, ktoré odňala alebo ktorým pozastavila platnosť, a o rozhodnutiach, ktorými zamietla vydať rozhodnutie o schválení systému zabezpečenia kvality, a na požiadanie ich informuje o rozhodnutiach o schválení systému zabezpečenia kvality, ktoré vydala.

Notifikovaná osoba na požiadanie poskytuje Európskej komisii a príslušným orgánom členských štátov kópiu rozhodnutia o schválení systému zabezpečenia kvality, ktoré vydala.

7. Označenie CE a EÚ vyhlásenie o zhode

- 7.1. Dodávateľ umiestni v kabíne každého výťahu, ktorý spĺňa základné bezpečnostné požiadavky, označenie CE a na zodpovednosť notifikovanej osoby jej identifikačné číslo za označenie CE.
- 7.2. Dodávateľ vydá pre každý výťah EÚ vyhlásenie o zhode, ktorého kópiu uchováva k dispozícii pre orgán dohľadu desať rokov od uvedenia výťahu na trh. Dodávateľ sprístupní na požiadanie kópiu EÚ vyhlásenia o zhode orgánu dohľadu.

8. Splnomocnený zástupca

Povinnosti dodávateľa ustanovené v bodoch 3.1., 3.4.1., piatom a siedmom bode môže v jeho mene a na jeho zodpovednosť plniť splnomocnený zástupca, ak sú uvedené v splnomocnení.

Príloha č. 11
k nariadeniu vlády č. 235/2015 Z. z.

ZHODA ZALOŽENÁ NA ÚPLNOM ZABEZPEČENÍ KVALITY VÝŤAHU
A PRESKÚMANÍ NÁVRHU VÝŤAHU
(Modul H 1)

1. Zhoda založená na úplnom zabezpečení kvality výťahu a preskúmaní návrhu výťahu je postupom posudzovania zhody, ktorým notifikovaná osoba posudzuje dodávateľov úplný systém zabezpečenia kvality, a ak je to potrebné, preskúmava návrh výťahu s cieľom zabezpečiť, aby namontovaný výťah spĺňal uplatniteľné základné bezpečnostné požiadavky.

2. Povinnosti dodávateľa

Dodávateľ používa schválený úplný systém zabezpečenia kvality pre návrh, výrobu, skladanie, montáž, výstupnú kontrolu a skúšanie výťahu podľa tretieho bodu a podrobuje sa dohľadu podľa štvrtého bodu. Primeranosť technického návrhu výťahu sa preskúma v súlade s bodom 3.3.

3. Úplný systém zabezpečenia kvality

3.1. Dodávateľ podáva žiadosť o posúdenie úplného systému zabezpečenia kvality jednej notifikovanej osobe, ktorú si zvolí.

Žiadosť obsahuje

- a) obchodné meno a sídlo alebo miesto podnikania dodávateľa alebo jeho splnomocneného zástupcu, ak žiadosť podáva splnomocnený zástupca,
- b) písomné vyhlásenie o tom, že tá istá žiadosť nebola podaná inej notifikovanej osobe,
- c) príslušné informácie o výťahu, ktorý sa má namontovať, najmä informácie umožňujúce pochopiť súvislosť medzi návrhom a funkciou výťahu.

Prílohou k žiadosti je

- a) technická dokumentácia podľa prílohy č. 4 časti B tretieho bodu,
- b) dokumentácia úplného systému zabezpečenia kvality.

3.2. Úplný systém zabezpečenia kvality zabezpečí zhodu výťahu s uplatniteľnými základnými bezpečnostnými požiadavkami. Všetky prvky, požiadavky a opatrenia prijaté dodávateľom sa zdokumentujú systematickým a usporiadaným spôsobom v písomne vypracovaných zásadách, postupoch a návodoch. Dokumentácia úplného systému zabezpečenia kvality musí umožniť jednotný výklad programov, plánov, príručiek a záznamov o kvalite.

Dokumentácia úplného systému zabezpečenia kvality obsahuje najmä primeraný opis

- a) cieľov kvality,
- b) organizačnej štruktúry, povinností a právomocí manažmentu týkajúcich sa návrhu a kvality výťahu,
- c) špecifikácií týkajúcich sa technického návrhu vrátane harmonizovaných noriem, ktoré sa použijú, alebo iných príslušných technických špecifikácií, ak sa príslušné harmonizované normy nepoužijú alebo sa použijú čiastočne, ktoré sa použijú na zabezpečenie splnenia uplatniteľných základných bezpečnostných požiadaviek,
- d) metód kontroly a overovania návrhu, postupov a systematických opatrení, ktoré sa použijú pri navrhovaní výťahu,
- e) kontrol a skúšok, ktoré sa vykonajú pri preberaní dodávok materiálu, častí a podzostáv,
- f) zodpovedajúcich metód, postupov a systematických opatrení, ktoré sa použijú pri skladaní, montáži, kontrole kvality a pri zabezpečovaní kvality,
- g) preskúmaní a skúšok, ktoré sa budú vykonávať pred montážou, najmä kontroly podmienok montáže v šachte a v priestore strojového vybavenia, počas montáže a po montáži, najmenej skúšok podľa prílohy č. 5 bodu 3.3.,
- h) záznamov o kvalite, najmä správ o kontrolách, výsledkov skúšok, kalibračných údajov a správ o kvalifikácii príslušných zamestnancov,
- i) prostriedkov monitorovania dosahovania požadovanej kvality výťahu, montáže a účinného požívania úplného systému zabezpečenia kvality.

3.3. Preskúmanie návrhu

3.3.1. Ak návrh nie je v súlade s harmonizovanými normami, notifikovaná osoba zistí, či návrh spĺňa základné bezpečnostné požiadavky, a ak spĺňa, vydá dodávateľovi certifikát EÚ preskúmania návrhu, v ktorom uvedie rozsah platnosti certifikátu a podrobnosti potrebné na identifikáciu schváleného návrhu.

- 3.3.2. Ak návrh nespĺňa uplatniteľné základné bezpečnostné požiadavky, notifikovaná osoba nevydá certifikát EÚ preskúmania návrhu a informuje o tom dodávateľa s podrobným odôvodnením.

Notifikovaná osoba má poznatky o všetkých zmenách v súvislosti so všeobecne uznávaným stavom, ktoré naznačujú, že schválený návrh už nemôže spĺňať základné bezpečnostné požiadavky, a určí, či tieto zmeny vyžadujú ďalšie preskúmanie; ak je toto preskúmanie potrebné, notifikovaná osoba informuje dodávateľa.

- 3.3.3. Dodávateľ informuje notifikovanú osobu, ktorá vydala certifikát EÚ preskúmania návrhu, o všetkých zmenách schváleného návrhu, ktoré môžu ovplyvniť súlad so základnými bezpečnostnými požiadavkami alebo s podmienkami platnosti certifikátu. Tieto zmeny si vyžadujú dodatočné schválenie notifikovanou osobou, ktorá certifikát EÚ preskúmania návrhu vydala, vo forme dodatku k pôvodnému certifikátu EÚ preskúmania návrhu.

- 3.3.4. Notifikovaná osoba informuje úrad o certifikátoch EÚ preskúmania návrhu alebo ich dodatkoch, ktoré vydala alebo odňala, a na požiadanie poskytuje úradu zoznam pozastavených certifikátov EÚ preskúmania návrhu alebo obmedzených certifikátov EÚ preskúmania návrhu a ich dodatkov, ktoré vydala, a zoznam rozhodnutí, ktorými zamietla vydať certifikát EÚ preskúmania návrhu.

Notifikovaná osoba informuje ostatné notifikované osoby o certifikátoch EÚ preskúmania návrhu a ich dodatkoch, ktoré odňala alebo ktorým pozastavila platnosť alebo obmedzila rozsah, a o rozhodnutiach, ktorými zamietla vydať certifikát EÚ preskúmania návrhu, a na požiadanie ich informuje o certifikátoch EÚ preskúmania návrhu a ich dodatkoch, ktoré vydala.

Notifikovaná osoba na požiadanie poskytuje Európskej komisii, príslušným orgánom členských štátov a ostatným notifikovaným osobám kópiu certifikátu EÚ preskúmania návrhu a jeho dodatkov. Notifikovaná osoba na požiadanie poskytuje Európskej komisii a príslušným orgánom členských štátov kópiu technickej dokumentácie a výsledkov preskúmaní, ktoré vykonala.

- 3.3.5. Dodávateľ uchováva k dispozícii pre orgán dohľadu kópiu certifikátu EÚ preskúmania návrhu, jeho príloh a dodatkov spolu s technickou dokumentáciou desať rokov od uvedenia výťahov na trh.

3.4. Posudzovanie úplného systému zabezpečenia kvality

Notifikovaná osoba posúdi úplný systém zabezpečenia kvality a rozhodne, či spĺňa požiadavky uvedené v bode 3.2. Notifikovaná osoba predpokladá zhodu s týmito požiadavkami, ak úplný systém zabezpečenia kvality je v súlade s príslušnou harmonizovanou normou.

Najmenej jeden člen skupiny vykonávajúcej posúdenie systému zabezpečenia kvality má okrem znalostí základných bezpečnostných požiadaviek aj skúsenosti s posudzovaním technológie výťahov.

Posúdenie úplného systému zabezpečenia kvality zahŕňa hodnotiacu návštevu priestorov dodávateľa a návštevu miesta montáže.

Skupina vykonávajúca posúdenie úplného systému zabezpečenia kvality preskúma technickú dokumentáciu podľa bodu 3.1. tretieho odseku písm. a) s cieľom overiť schopnosť dodávateľa určiť uplatniteľné základné bezpečnostné požiadavky a vykonať potrebné preskúšania na účely zabezpečenia súladu výťahu s týmito uplatniteľnými základnými bezpečnostnými požiadavkami.

Notifikovaná osoba písomne oznámi dodávateľovi a splnomocnenému zástupcovi výsledky posúdenia spolu s odôvodnením.

- 3.5. Dodávateľ plní povinnosti vyplývajúce zo schváleného úplného systému zabezpečenia kvality a udržiava ho, aby bol stále primeraný a účinný.

Dodávateľ informuje notifikovanú osobu, ktorá schválila úplný systém zabezpečenia kvality, o všetkých zamýšľaných zmenách úplného systému zabezpečenia kvality. Notifikovaná osoba posúdi navrhované zmeny a rozhodne, či pozmenený úplný systém zabezpečenia kvality naďalej spĺňa požiadavky uvedené v bode 3.2. alebo či je potrebné opätovné posúdenie. Notifikovaná osoba písomne oznámi dodávateľovi a splnomocnenému zástupcovi výsledky posúdenia spolu s odôvodnením.

Notifikovaná osoba umiestni alebo nechá umiestniť svoje identifikačné číslo za označenie CE v súlade s § 18 a 19.

4. Dohľad notifikovanou osobou

- 4.1. Cieľom dohľadu notifikovanou osobou je zabezpečiť, aby dodávateľ riadne plnil povinnosti vyplývajúce zo schváleného úplného systému zabezpečenia kvality.

- 4.2. Na účely dohľadu dodávateľ umožní notifikovanej osobe prístup do priestorov, kde sa výťah navrhuje, do výrobných priestorov, priestorov na skladanie, montáž, vykonávanie kontrol a skúšok, ako aj do skladovacích priestorov a poskytne jej potrebné informácie, najmä

a) dokumentáciu úplného systému zabezpečenia kvality,

b) záznamy o kvalite pre časť úplného systému zabezpečenia kvality týkajúcu sa návrhu, najmä výsledky analýz, výpočtov a skúšok,

- c) záznamy o kvalite pre časť úplného systému zabezpečenia kvality týkajúcu sa preberania dodávok a montáže, najmä správy o kontrolách, výsledky skúšok, kalibračné údaje a správy o kvalifikácii príslušných zamestnancov.
- 4.3. Notifikovaná osoba pravidelne vykonáva audit s cieľom zabezpečiť, aby dodávateľ udržiaval a uplatňoval úplný systém zabezpečenia kvality, a dodávateľovi odovzdáva správu o audite.
- 4.4. Notifikovaná osoba môže vykonávať neohlásené návštevy priestorov dodávateľa alebo miesta montáže výťahu. Počas týchto návštev môže notifikovaná osoba vykonať skúšky alebo ich nechať vykonať s cieľom skontrolovať riadne fungovanie úplného systému zabezpečenia kvality. Notifikovaná osoba odovzdá dodávateľovi správu o návšteve a protokol o skúške, ak bola vykonaná.
5. Dodávateľ uchováva k dispozícii pre orgán dohľadu desať rokov od uvedenia výťahu na trh
- a) technickú dokumentáciu podľa bodu 3.1. tretieho odseku písm. a),
 - b) dokumentáciu podľa bodu 3.1. tretieho odseku písm. b),
 - c) informácie o zmene podľa bodu 3.5.,
 - d) rozhodnutia a správy notifikovanej osoby podľa bodov 3.5., 4.3. a 4.4.
6. Notifikovaná osoba informuje úrad o rozhodnutiach o schválení úplného systému zabezpečenia kvality, ktoré vydala alebo odňala, a na požiadanie poskytuje úradu zoznam pozastavených rozhodnutí o schválení úplného systému zabezpečenia kvality alebo obmedzených rozhodnutí o schválení úplného systému zabezpečenia kvality a zoznam rozhodnutí, ktorými zamietla vydať rozhodnutie o schválení úplného systému zabezpečenia kvality.
- Notifikovaná osoba informuje ostatné notifikované osoby o rozhodnutiach o schválení úplného systému zabezpečenia kvality, ktoré odňala alebo ktorým pozastavila platnosť, a o rozhodnutiach, ktorými zamietla vydať rozhodnutie o schválení úplného systému zabezpečenia kvality, a na požiadanie ich informuje o rozhodnutiach o schválení úplného systému zabezpečenia kvality, ktoré vydala.
- Notifikovaná osoba uchováva kópiu rozhodnutia o schválení, ktoré vydala, jeho príloh a dodatkov spolu s technickou dokumentáciou 15 rokov odo dňa ich vydania.
- Notifikovaná osoba na požiadanie poskytuje Európskej komisii a príslušným orgánom členských štátov kópiu rozhodnutia o schválení systému kvality, ktoré vydala.
- 7. Označenie CE a EÚ vyhlásenie o zhode**
- 7.1. Dodávateľ umiestni v kabíne každého výťahu, ktorý spĺňa základné bezpečnostné požiadavky, označenie CE a na zodpovednosť notifikovanej osoby jej identifikačné číslo za označenie CE.
- 7.2. Dodávateľ vydá pre výťah EÚ vyhlásenie o zhode, ktorého kópiu uchováva k dispozícii pre orgán dohľadu desať rokov od uvedenia výťahu na trh. Dodávateľ sprístupní na požiadanie kópiu EÚ vyhlásenia o zhode orgánu dohľadu.
- 8. Splnomocnený zástupca**
- Povinnosti dodávateľa ustanovené v bodoch 3.1., 3.3.3., 3.3.5., piatom a siedmom bode môže v jeho mene a na jeho zodpovednosť plniť splnomocnený zástupca, ak sú uvedené v splnomocnení.

Príloha č. 12
k nariadeniu vlády č. 235/2015 Z. z.

ZHODA S TYPOM ZALOŽENÁ NA ZABEZPEČENÍ KVALITY VÝROBY VÝŤAHU
(Modul D)

1. Zhoda s typom založená na zabezpečení kvality výroby výťahu je tou časťou postupu posudzovania zhody, ktorou notifikovaná osoba posudzuje dodávateľov úplný systém zabezpečenia kvality výroby s cieľom zabezpečiť, aby namontovaný výťah bol v zhode so schváleným typom uvedeným v certifikáte EÚ skúšky typu alebo s výťahom navrhnutým a vyrobeným dodávateľom v rámci systému zabezpečenia kvality podľa prílohy č. 11 a splňal uplatniteľné základné bezpečnostné požiadavky.
2. **Povinnosti dodávateľa**

Dodávateľ používa schválený systém zabezpečenia kvality pre výrobu, skladanie, montáž, záverečnú inšpekciu a skúšku výťahu podľa tretieho bodu a podrobuje sa dohľadu podľa štvrtého bodu.
3. **Systém zabezpečenia kvality**
 - 3.1. Dodávateľ podáva žiadosť o posúdenie systému zabezpečenia kvality jednej notifikovanej osobe, ktorú si zvolí.

Žiadosť obsahuje

 - a) obchodné meno a sídlo alebo miesto podnikania dodávateľa alebo jeho splnomocneného zástupcu, ak žiadosť podáva splnomocnený zástupca,
 - b) písomné vyhlásenie o tom, že tá istá žiadosť nebola podaná inej notifikovanej osobe,
 - c) príslušné informácie o výťahu, ktorý sa má namontovať.

Prílohou k žiadosti je

 - a) technická dokumentácia výťahu, ktorý sa má namontovať,
 - b) dokumentácia systému zabezpečenia kvality.
 - 3.2. Systém zabezpečenia kvality musí zabezpečiť, aby výťah splňal uplatniteľné základné bezpečnostné požiadavky.

Všetky prvky, požiadavky a opatrenia prijaté dodávateľom sa zdokumentujú systematickým a usporiadaným spôsobom v písomne vypracovaných zásadách, postupoch a návodoch.

Dokumentácia systému zabezpečenia kvality musí umožniť jednotný výklad programov, plánov, príručiek a záznamov o kvalite.

Dokumentácia systému zabezpečenia kvality obsahuje najmä primeraný opis

 - a) cieľov kvality,
 - b) organizačnej štruktúry, povinností a právomocí manažmentu týkajúcich sa kvality výťahu,
 - c) spôsobov, postupov a systematických opatrení, ktoré sa použijú pri výrobe, kontrole kvality a zabezpečovaní kvality,
 - d) preskúmaní a skúšok, ktoré sa budú vykonávať pred montážou, počas montáže a po montáži,
 - e) záznamov o kvalite, najmä správ o kontrolách, výsledkov skúšok, kalibračných údajov a správ o kvalifikácii príslušných zamestnancov,
 - f) prostriedkov na monitorovanie dosahovania požadovanej kvality výťahu a účinného používania systému zabezpečenia kvality výroby.
 - 3.3. Notifikovaná osoba posúdi systém zabezpečenia kvality a rozhodne, či splňa požiadavky uvedené v bode 3.2. Notifikovaná osoba predpokladá zhodu s týmito požiadavkami, ak systém zabezpečenia kvality je v súlade s príslušnou harmonizovanou normou.

Najmenej jeden člen skupiny vykonávajúcej posúdenie systému zabezpečenia kvality má okrem znalostí základných bezpečnostných požiadaviek aj skúsenosti s posudzovaním technológie výťahov.

Posúdenie systému zabezpečenia kvality zahŕňa hodnotiacu návštevu priestorov dodávateľa a návštevu miesta montáže.

Notifikovaná osoba písomne oznámi dodávateľovi výsledky posúdenia spolu s odôvodnením.
 - 3.4. Dodávateľ plní povinnosti vyplývajúce zo schváleného systému zabezpečenia kvality a udržiava ho, aby bol stále primeraný a účinný.
 - 3.4.1. Dodávateľ informuje notifikovanú osobu, ktorá schválila systém zabezpečenia kvality, o všetkých zamýšľaných zmenách systému zabezpečenia kvality.

3.4.2. Notifikovaná osoba posúdi navrhované zmeny a rozhodne, či pozmenený systém zabezpečenia kvality naďalej spĺňa požiadavky uvedené v bode 3.2. alebo či je potrebné opätovné posúdenie.

Notifikovaná osoba písomne oznámi dodávateľovi a splnomocnenému zástupcovi výsledky posúdenia spolu s odôvodnením.

Notifikovaná osoba umiestni alebo nechá umiestniť svoje identifikačné číslo za označenie CE v súlade s § 18 a 19.

4. Dohľad notifikovanou osobou

4.1. Cieľom dohľadu notifikovanou osobou je zabezpečiť, aby dodávateľ riadne plnil povinnosti vyplývajúce zo schváleného systému zabezpečenia kvality.

4.2. Na účely dohľadu dodávateľ umožní notifikovanej osobe prístup do priestorov, kde sa vykonáva výroba, kontrola, skladanie, montáž, záverečná inšpekcia, skúšky, ako aj do skladovacích priestorov a poskytne jej potrebné informácie, najmä

a) dokumentáciu systému zabezpečenia kvality,

b) technickú dokumentáciu,

c) záznamy o kvalite, najmä správy o kontrolách, výsledky skúšok, kalibračné údaje a správy o kvalifikácii príslušných zamestnancov.

4.3. Notifikovaná osoba pravidelne vykonáva audit s cieľom zabezpečiť, aby dodávateľ udržiaval a uplatňoval systém zabezpečenia kvality, a dodávateľovi odovzdáva správu o audite.

4.4. Notifikovaná osoba môže vykonávať neohlásené návštevy u dodávateľa. Počas týchto návštev môže notifikovaná osoba vykonať skúšky alebo ich nechať vykonať s cieľom skontrolovať riadne fungovanie systému zabezpečenia kvality. Notifikovaná osoba odovzdá dodávateľovi správu o návšteve a protokol o skúške, ak bola vykonaná.

5. Dodávateľ uchováva k dispozícii pre orgán dohľadu desať rokov od uvedenia výťahu na trh

a) technickú dokumentáciu podľa bodu 3.1. tretieho odseku písm. a),

b) dokumentáciu podľa bodu 3.1. tretieho odseku písm. b),

c) informácie o zmene podľa bodu 3.4.1.,

d) rozhodnutia a správy notifikovanej osoby podľa bodov 3.4.2., 4.3. a 4.4.

6. Notifikovaná osoba informuje úrad o rozhodnutiach o schválení systému zabezpečenia kvality, ktoré vydala alebo odňala, a na požiadanie poskytuje úradu zoznam pozastavených rozhodnutí o schválení systému zabezpečenia kvality alebo obmedzených rozhodnutí o schválení systému zabezpečenia kvality a zoznam rozhodnutí, ktorými zamietla vydať rozhodnutie o schválení systému zabezpečenia kvality.

Notifikovaná osoba informuje ostatné notifikované osoby o rozhodnutiach o schválení systému zabezpečenia kvality, ktoré odňala alebo ktorým pozastavila platnosť, a o rozhodnutiach, ktorými zamietla vydať rozhodnutie o schválení systému zabezpečenia kvality, a na požiadanie ich informuje o rozhodnutiach o schválení systému zabezpečenia kvality, ktoré vydala.

Notifikovaná osoba na požiadanie poskytuje Európskej komisii a príslušným orgánom členských štátov kópiu rozhodnutia o schválení systému zabezpečenia kvality, ktoré vydala.

7. Označenie CE a EÚ vyhlásenie o zhode

7.1. Dodávateľ umiestni v kabíne každého výťahu, ktorý spĺňa základné bezpečnostné požiadavky, označenie CE a na zodpovednosť notifikovanej osoby jej identifikačné číslo za označenie CE.

7.2. Dodávateľ vydá pre každý výťah EÚ vyhlásenie o zhode, ktorého kópiu uchováva k dispozícii pre orgán dohľadu desať rokov od uvedenia výťahu na trh. Dodávateľ sprístupní na požiadanie kópiu EÚ vyhlásenia o zhode orgánu dohľadu.

8. Splnomocnený zástupca

Povinnosti dodávateľa ustanovené v bodoch 3.1., 3.4.1., piatom a siedmom bode môže v jeho mene a na jeho zodpovednosť plniť splnomocnený zástupca, ak sú uvedené v splnomocnení.

Príloha č. 13
k nariadeniu vlády č. 235/2015 Z. z.

ZOZNAM PREBERANÝCH PRÁVNE ZÁVÄZNÝCH AKTOV EURÓPSKEJ ÚNIE

Smernica Európskeho parlamentu a Rady 2014/33/EÚ z 26. februára 2014 o harmonizácii právnych predpisov členských štátov týkajúcich sa výťahov a bezpečnostných komponentov do výťahov (prepracované znenie) (Ú. v. EÚ L 96, 29. 3. 2014).

236

**NARIADENIE VLÁDY
Slovenskej republiky**

z 23. septembra 2015,

**ktorým sa ustanovujú podrobnosti o technických požiadavkách
na účinnosť teplovodných kotlov spaľujúcich kvapalnú palivú alebo plynnú palivú
a o postupoch posudzovania zhody**

Vláda Slovenskej republiky podľa § 2 ods. 1 písm. h) a l) zákona č. 19/2002 Z. z. ktorým sa ustanovujú podmienky vydávania aproximačných nariadení vlády Slovenskej republiky v znení zákona č. 607/2004 Z. z. nariaduje:

§ 1

(1) Požiadavky na účinnosť teplovodného kotla spaľujúceho kvapalnú palivú alebo plynnú palivú (ďalej len „kotel“) ustanovuje osobitný predpis.¹⁾ Kotel sa uvádza na trh alebo do prevádzky podľa osobitného predpisu.²⁾

(2) Zhoda sériovo vyrobených kotlov sa posúdi a) skúškou účinnosti vzorky kotla podľa modulu B uvedeného v prílohe č. 1 a b) vyhlásením o zhode so schváleným typom podľa modulov C, D alebo E uvedených v prílohe č. 2.

(3) Pri kotloch na plynnú palivú zodpovedajú postupy posudzovania zhody ich účinnosti postupom posudzovania zhody s požiadavkami na ich bezpečnosť podľa osobitného predpisu.³⁾

§ 2

(1) Posudzovanie zhody podľa tohto nariadenia vlády môže vykonávať len orgán posudzovania zhody, ktorý bol autorizovaný Úradom pre normalizáciu, metrológiu a skúšobníctvo Slovenskej republiky (ďalej len „úrad“) podľa osobitného predpisu⁴⁾ na vykonávanie úloh posudzovania zhody podľa tohto nariadenia vlády a notifi-

kovaný Európskej komisii a ostatným členským štátom Európskej únie (ďalej len „členský štát“) podľa osobitného predpisu.⁵⁾

(2) Orgán posudzovania zhody je povinný preukázať v konaní podľa osobitného predpisu⁴⁾ aj plnenie požiadaviek uvedených v prílohe č. 3. Notifikované osoby, ktoré spĺňajú podmienky v príslušných harmonizačných normách, spĺňajú podmienky podľa prílohy č. 3.

§ 3

Týmto nariadením vlády sa preberajú a vykonávajú právne záväzné akty Európskej únie uvedené v prílohe č. 4.

§ 4

Zrušovacie ustanovenie

Zrušuje sa nariadenie vlády Slovenskej republiky č. 79/2006 Z. z., ktorým sa ustanovujú podrobnosti o technických požiadavkách na účinnosť teplovodných kotlov spaľujúcich kvapalnú palivú alebo plynnú palivú a o postupoch posudzovania ich zhody.

§ 5

Účinnosť

Toto nariadenie vlády nadobúda účinnosť 15. októbra 2015.

Robert Fico v. r.

¹⁾ Nariadenie Komisie (EÚ) č. 813/2013 z 2. augusta 2013, ktorým sa vykonáva smernica Európskeho parlamentu a Rady 2009/125/ES, pokiaľ ide o požiadavky na ekodizajn tepelných zdrojov na vykurovanie priestoru a kombinovaných tepelných zdrojov (Ú. v. EÚ L 239, 6. 9. 2013).

²⁾ Zákon č. 529/2010 Z. z. o environmentálnom navrhovaní a používaní výrobkov (zákon o ekodizajne).

³⁾ Nariadenie vlády Slovenskej republiky č. 393/1999 Z. z., ktorým sa ustanovujú podrobnosti o technických požiadavkách na spotrebiče plyných palív v znení neskorších predpisov.

⁴⁾ § 11 zákona č. 264/1999 Z. z. o technických požiadavkách na výrobky a o posudzovaní zhody a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov.

⁵⁾ § 8 ods. 3 písm. b) zákona č. 264/1999 Z. z.

**Príloha č. 1
k nariadeniu vlády č. 236/2015 Z. z.****I. Modul B: ES skúška typu**

1. Tento modul opisuje časť postupu, v ktorom notifikovaná osoba preskúša reprezentatívnu vzorku plánovanej výroby a potvrdí, že zodpovedá príslušným požiadavkám tohto nariadenia vlády.

2. Žiadosť o ES skúšku typu podáva výrobca alebo jeho splnomocnený zástupca notifikovanej osobe podľa vlastného výberu.

Žiadosť obsahuje

- meno a adresu výrobcu a ak žiadosť podáva splnomocnený zástupca, aj jeho meno a adresu,
- pisomné vyhlásenie, že tá istá žiadosť nebola podaná inej notifikovanej osobe,
- technickú dokumentáciu podľa tretieho bodu.

Žiadateľ predloží notifikovanej osobe reprezentatívnu vzorku plánovanej výroby (ďalej len „typ“). Notifikovaná osoba si môže vyžiadať ďalšie vzorky, ak ich potrebuje na vykonanie skúšobného programu.

3. Technická dokumentácia musí umožniť posúdenie zhody výrobku s požiadavkami tohto nariadenia vlády. Technická dokumentácia, pre posúdenie v potrebnom rozsahu, musí obsahovať návrh, výrobu a činnosť výrobku a ďalej musí obsahovať tieto údaje, ak je to na posúdenie potrebné:

- všeobecný opis typu,
- konceptné návrhy, výrobné výkresy a plány konštrukčných dielcov, montážne podskupiny, obvody a pod.,
- opisy a vysvetlivky potrebné na pochopenie uvedených výkresov a plánov, ako aj spôsobu funkcie výrobku,
- zoznam celkom alebo čiastočne použitých harmonizovaných noriem,⁶⁾ ako aj opis zvolených riešení na splnenie základných požiadaviek, ak nie sú použité harmonizované normy,
- výsledky konštrukčných výpočtov, skúšok a pod.,
- protokoly o skúškach.

4. Notifikovaná osoba

- preskúma technickú dokumentáciu, preverí, či je typ vyrobený v súlade s technickou dokumentáciou, a zistí, ktoré konštrukčné dielce boli navrhnuté podľa príslušných ustanovení harmonizovaných noriem a ktoré súčasti boli navrhnuté bez použitia harmonizovaných noriem,
- vykonáva príslušné skúmania a potrebné skúšky alebo ich nechá vykonať, aby sa zistilo, či riešenia zvolené výrobcom spĺňajú základné požiadavky tohto nariadenia vlády, ak sa nepoužili harmonizované normy,
- vykonáva príslušné skúmania a potrebné skúšky alebo ich nechá vykonať, aby sa zistilo, či sa príslušné normy použili správne, ak sa ich výrobca rozhodol použiť,
- dohodne so žiadateľom miesto, na ktorom sa vykonávajú skúmania a potrebné skúšky.

5. Keď typ zodpovedá príslušným ustanoveniam tohto nariadenia vlády, vystaví notifikovaná osoba žiadateľovi certifikát ES skúšky typu. Tento certifikát obsahuje meno a adresu výrobcu, závery skúšok a údaje potrebné na identifikáciu schváleného typu.

K certifikátu je priložený zoznam príslušnej časti technickej dokumentácie, ktorého kópiu uchováva notifikovaná osoba.

Ak notifikovaná osoba odmietne vydať výrobcovi alebo jeho splnomocnenému zástupcovi certifikát ES skúšky typu, takéto odmietnutie riadne odôvodní.

Musi tiež vypracovať poučenie o odvolacom konaní.

6. Žiadateľ informuje notifikovanú osobu, ktorej zaslal technickú dokumentáciu týkajúcu sa certifikátu ES skúšky typu, o všetkých zmenách schváleného výrobku, ktoré vyžadujú nové schválenie, ak tieto zmeny môžu vplývať na zhodu so základnými požiadavkami alebo s predpísanými podmienkami na používanie výrobku. Toto nové schválenie sa udelí vo forme dodatku k pôvodnému certifikátu ES skúšky typu.

7. Každá notifikovaná osoba oznámi ostatným notifikovaným osobám príslušné údaje o certifikáte ES skúšky typu a vydaných alebo odobratých dodatkoch.

8. Ostatné notifikované osoby môžu dostať kópie certifikátov ES skúšky typu alebo ich dodatky. Ostatným notifikovaným osobám sú k dispozícii aj prílohy certifikátov.

9. Výrobca alebo jeho splnomocnený zástupca uchováva spolu s technickou dokumentáciou kópiu certifikátu ES skúšky typu aj s dodatkami najmenej počas desiatich rokov od vyrobenia posledného výrobku. Ak výrobca ani jeho splnomocnený zástupca nemá sídlo v členskom štáte, povinnosť uchovávať technickú dokumentáciu prechádza na osobu zodpovednú za uvedenie výrobku na trh Európskej únie.

⁶⁾ Čl. 2 ods. 1 písm. c) nariadenia Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 1025/2012 z 25. októbra 2012 o európskej normalizácii, ktorým sa menia a dopĺňajú smernice Rady 89/686/EHS a 93/15/EHS a smernice Európskeho parlamentu a Rady 94/9/ES, 94/25/ES, 95/16/ES, 97/23/ES, 98/34/ES, 2004/22/ES, 2007/23/ES, 2009/23/ES a 2009/105/ES a ktorým sa zrušuje rozhodnutie Rady 87/95/EHS a rozhodnutie Európskeho parlamentu a Rady č. 1673/2006/ES (Ú. v. EÚ L 316, 14. 11. 2012).

**Príloha č. 2
k nariadeniu vlády č. 236/2015 Z. z.****II. Modul C: Zhoda s typom**

1. Tento modul opisuje časť postupu, pri ktorom výrobca alebo jeho splnomocnený zástupca zabezpečuje a vyhlasuje, že príslušné zariadenie zodpovedá typu opísanému v certifikáte ES skúšky typu a spĺňa požiadavky tohto nariadenia vlády, ktoré sa naň vzťahujú. Výrobca alebo jeho splnomocnený zástupca musí umiestniť označenie CE na každé zariadenie a vypracovať písomné vyhlásenie o zhode.

2. Výrobca musí prijať všetky potrebné opatrenia, aby výrobný proces zaručoval zhodu vyrobených výrobkov s typom opísaným v certifikáte ES skúšky typu a s požiadavkami na účinnosť podľa tohto nariadenia vlády.

3. Výrobca alebo jeho splnomocnený zástupca uchováva kópiu vyhlásenia o zhode najmenej desať rokov od výroby posledného výrobku.

Ak ani výrobca ani jeho splnomocnený zástupca nemá sídlo v členskom štáte, prípadne táto povinnosť uchovania technickej dokumentácie osobe zodpovednej za uvedenie výrobku na trh Európskej únie.

4. Notifikovaná osoba, ktorú si vybral výrobca, vykoná v nepravidelných intervaloch skúšky výrobku alebo nechá tieto skúšky vykonať. Notifikovaná osoba odoberie na mieste vhodnú vzorku výrobkov, preskúma ju a vykoná skúšky definované v príslušných harmonizovaných normách alebo ekvivalentné skúšky a overí zhodu výrobku s príslušnými požiadavkami tohto nariadenia vlády. Ak jeden skúšaný výrobok alebo viac skúšaných výrobkov nevyhovuje, notifikovaná osoba prijme vhodné opatrenia.

III. Modul D: Zabezpečenie kvality výroby

1. Tento modul opisuje postup, pri ktorom výrobca, ktorý plní povinnosti podľa druhého bodu, zabezpečuje a vyhlasuje, že príslušné zariadenie zodpovedá typu opísanému v certifikáte ES skúšky typu a spĺňa požiadavky tohto nariadenia vlády. Výrobca alebo jeho splnomocnený zástupca musí umiestniť označenie CE na každé zariadenie a vypracovať písomné vyhlásenie o zhode. Označenie CE doplní o identifikačné číslo notifikovanej osoby zodpovednej za dohľady uvedené v štvrtom bode.

2. Výrobca udržiava schválený systém zabezpečenia kvality pre výrobu, konečný odber a skúšky podľa tretieho bodu a podlieha dohľadu podľa štvrtého bodu.

3. Systém zabezpečenia kvality

a) Výrobca navrhne notifikovanej osobe podľa vlastného výberu vyhodnotenie svojho systému zabezpečenia kvality pre príslušné zariadenia. Takýto návrh obsahuje

1. všetky príslušné údaje o predpokladanej kategórii zariadení,
2. podklady pre systém zabezpečenia kvality,
3. technickú dokumentáciu schváleného typu a kópiu certifikátu ES skúšky typu.

b) Systém zabezpečenia kvality musí zaručovať zhodu zariadenia s typom opísaným v certifikáte ES skúšky typu a s požiadavkami tohto nariadenia vlády, ktoré sa naň vzťahujú.

Všetky výrobcom zohľadnené dokumenty, požiadavky a predpisy sú zostavené systematicky a správne vo forme písomných opatrení, postupov a návodov. Tieto dokumenty pre systém zabezpečovania kvality majú zabezpečiť, aby sa programy zabezpečenia kvality, plány, príručky a správy vypracúvali jednotne. Osobitne musia obsahovať primeraný opis

1. cieľov kvality, organizačnej štruktúry, zodpovednosti a právomoci vedenia vo vzťahu ku kvalite zariadení,
2. výrobných postupov, kontroly kvality a techniky zabezpečovania kvality a iných systémových opatrení,
3. kontrol a skúšok, ktoré sa vykonávajú pred skončením výroby, počas výroby a po skončení výroby (s uvedením frekvencie ich vykonávania),
4. podkladov zabezpečenia kvality, ako sú kontrolné správy, skúšobné a kalibračné údaje, správy o kvalifikácii zamestnancov v tejto oblasti a pod.,
5. prostriedkov, ktorými možno kontrolovať udržiavanie systému kvality.

c) Notifikovaná osoba vyhodnotí systém zabezpečenia kvality, aby zistila, či sú splnené požiadavky uvedené v písmene b). Pri systémoch zabezpečenia kvality používajúcich príslušné harmonizované normy sa vychádza zo splnenia ich požiadaviek. Aspoň jeden člen hodnotiacej skupiny musí mať skúsenosti s vyhodnocovaním príslušnej technológie výrobku. Hodnotiaci proces zahŕňa aj kontrolnú prehliadku u výrobcu.

Rozhodnutie sa oznámi výrobcovi. Rozhodnutie obsahuje výsledky hodnotenia a odôvodnenie rozhodnutia.

- d) Výrobca sa zaväzuje splniť schválenou formou povinnosti vyplývajúce zo systému zabezpečenia kvality a postarať sa o odbornú a efektívnu funkciu zabezpečenia kvality.
Výrobca alebo jeho splnomocnený zástupca informuje notifikovanú osobu, ktorá schválila systém zabezpečenia kvality, o každej plánovanej zmene systému zabezpečenia kvality.
Notifikovaná osoba preskúma plánované zmeny a rozhodne, či zmenený systém zabezpečenia kvality zodpovedá ešte požiadavkám uvedeným v písmene b) alebo či treba vypracovať nové vyhodnotenie.
Rozhodnutie sa oznámi výrobcovi. Oznámenie obsahuje výsledky hodnotenia a odôvodnenie rozhodnutia.
4. Dohľad, za ktorý zodpovedá notifikovaná osoba
- a) Dohľad musí zabezpečiť, aby výrobca plnil povinnosti vyplývajúce zo schváleného systému kvality.
- b) Výrobca musí umožniť notifikovanej osobe na účely dohľadu prístup k výrobným, kontrolovaným, skúšobným a skladovacím priestorom a poskytne jej všetky potrebné dokumenty, osobitne
1. dokumentáciu systému kvality,
 2. záznamy o kvalite, napríklad skúšobné protokoly, skúšobné údaje, údaje o kalibrácii, správy o kvalifikácii zamestnancov v tejto oblasti a pod.
- c) Notifikovaná osoba vykonáva pravidelné preskúšanie na zistenie, či výrobca dodržiava a správne používa systém zabezpečenia kvality a podáva mu správy o preskúšaní.
- d) Notifikovaná osoba môže vykonávať u výrobcu aj neohlásené návštevy. Pri týchto návštevách môže v prípade potreby vykonať kontrolné skúšky riadnej funkcie systému zabezpečenia kvality alebo ich môže nechať vykonať. Notifikovaná osoba odovzdá výrobcovi správu o návšteve a v prípade skúšky skúšobný protokol.
5. Výrobca uchováva najmenej desať rokov od vyrobienia posledného výrobku tieto podklady pre kontrolné orgány:
- a) dokumenty podľa písmena a) tretieho bodu,
 - b) zmeny podľa písmena d) tretieho bodu,
 - c) rozhodnutia a správy notifikovanej osoby podľa písmena d) tretieho bodu a písmena c) a d) štvrtého bodu.
6. Každá notifikovaná osoba oznámi iným notifikovaným osobám príslušné údaje o vystavených alebo odobratých certifikátoch o schválení systémov zabezpečenia kvality.

IV. Modul E: Zabezpečenie kvality výrobku

1. Tento modul opisuje postup, v ktorom výrobca plní povinnosti podľa druhého bodu, zabezpečuje a vyhlasuje, že kotol alebo zariadenie zodpovedá typu opísanému v certifikáte ES skúšky typu. Výrobca alebo jeho splnomocnený zástupca musí umiestniť označenie CE na každý kotol alebo zariadenie a vypracovať písomné vyhlásenie o zhode. Označenie CE doplní identifikačným číslom notifikovanej osoby zodpovednej za dohľad uvedený v štvrtom bode.
2. Výrobca vykonáva kontrolu schváleného systému zabezpečenia kvality kotlov alebo zariadení, ako aj skúšky podľa tretieho bodu a podlieha dohľadu podľa štvrtého bodu.
3. Systém zabezpečenia kvality
- a) Výrobca navrhne notifikovanej osobe podľa vlastného výberu vyhodnotenie svojho systému zabezpečenia kvality pre príslušné kotly alebo zariadenia. Takýto návrh obsahuje
1. všetky príslušné údaje o predpokladanej kategórii kotla alebo zariadenia,
 2. dokumentáciu o systéme zabezpečenia kvality,
 3. technickú dokumentáciu schváleného typu a kópiu certifikátu ES skúšky typu.
- b) V rámci systému zabezpečenia kvality sa preskúša každý kotol alebo zariadenie. Skúšky sa vykonávajú podľa harmonizovaných noriem alebo sa vykonávajú rovnocenné skúšky na zaručenie zhody s príslušnými požiadavkami tohto nariadenia vlády. Všetky dokumenty zohľadnené výrobcom, požiadavky a predpisy sú zostavené systematicky a správne vo forme písomných opatrení, postupov a návodov. Tieto dokumenty pre systém zabezpečenia kvality majú zabezpečiť jednotné vypracovanie programov zabezpečenia kvality, plánov, príručiek a správ. Osobitne musia obsahovať primeraný opis
1. cieľov kvality, ako aj organizačnej skladby, zodpovednosti a právomoci vedenia vo vzťahu ku kvalite výrobku,
 2. šetrenia a skúšok vykonaných po výrobe,
 3. prostriedkov na sledovanie účinného vykonávania systému kvality,
 4. záznamov o kvalite, napríklad skúšobných protokolov, skúšobných údajov, kalibračných údajov, správ o kvalifikácii zamestnancov v tejto oblasti a pod.
- c) Notifikovaná osoba vyhodnotí systém zabezpečenia kvality, aby zistila, či spĺňa požiadavky uvedené v písmene b). Pri systémoch zabezpečenia kvality používajúcich príslušné harmonizované normy sa predpokladá splnenie ich požiadaviek.

Najmenej jeden člen hodnotiacej skupiny musí mať skúsenosti s vyhodnocovaním príslušnej výrobnéj technológie. Hodnotiaci postup zahŕňa aj návštevu u výrobcu.

Rozhodnutie sa oznámi výrobcovi. Oznámenie obsahuje výsledky hodnotenia a odôvodnenie rozhodnutia.

d) Výrobca sa zaväzuje plniť povinnosti vyplývajúce zo systému zabezpečenia kvality v schválenej forme a starať sa o to, aby systém pracoval odborne a efektívne.

Výrobca alebo jeho splnomocnený zástupca informuje notifikovanú osobu, ktorá systém zabezpečenia schválila, o všetkých plánovaných zmenách systému zabezpečenia kvality.

Notifikovaná osoba plánované zmeny zhodnotí a rozhodne, či zmenený systém zabezpečenia zodpovedá ešte požiadavkám uvedeným v písmene b) alebo či treba nové vyhodnotenie.

Výrobcovi oznámi svoje rozhodnutie. Toto oznámenie obsahuje výsledky hodnotenia a odôvodnenie rozhodnutia.

4. Dohľad, za ktorý zodpovedá notifikovaná osoba

a) Dohľad musí zaručiť plnenie schváleného systému zabezpečenia kvality výrobcom.

b) Výrobca umožní notifikovanej osobe na účely dohľadu prístup do kontrolovaných, skúšobných a skladovacích priestorov a poskytne jej všetky potrebné podklady, osobitne

1. dokumentáciu o systéme zabezpečenia kvality,

2. technickú dokumentáciu,

3. záznamy o kvalite, ako sú správy o skúšaní, skúšobné protokoly, kalibračné údaje, správy o kvalifikácii pracovníkov zamestnaných v tejto oblasti a pod.

c) Notifikovaná osoba vykonáva pravidelné dohľady, aby zistila, či výrobca zachováva a používa systém zabezpečenia kvality a podáva výrobcovi správy o výsledku týchto dohľadov.

d) Notifikovaná osoba môže vykonať u výrobcu aj neohlásené návštevy. Pri týchto návštevách môže notifikovaná osoba vykonať potrebné skúšky na kontrolu správnej funkcie systému zabezpečenia kvality alebo môže tieto skúšky nechať vykonať. Výrobcovi zašle správu o návšteve a v prípade skúšky skúšobný protokol.

5. Výrobca uchováva najmenej desať rokov od vyrobenia posledného kotla alebo zariadenia túto dokumentáciu pre kontrolné orgány:

a) dokumentáciu podľa písmena a) tretieho bodu,

b) zmeny podľa písmena d) tretieho bodu,

c) rozhodnutia a správy notifikovanej osoby podľa písmena d) tretieho bodu a písmena c) a d) štvrtého bodu.

6. Každá notifikovaná osoba oznámi iným notifikovaným osobám príslušné údaje o vystavených alebo odobratých certifikátoch o schválení systému zabezpečenia kvality.

Príloha č. 3
k nariadeniu vlády č. 236/2015 Z. z.

Minimálne požiadavky pre notifikovanú osobu, ktoré sa musia vziať do úvahy:

1. Notifikovaná osoba, jej vedúci a pracovníci poverení vykonaním skúšky nesmú byť autorom návrhu, výrobcom, dodávateľom alebo montérom zariadení, ktoré sa majú preskúšať, ani splnomocnencom niektorej z týchto osôb. Nesmú sa podieľať na navrhovaní, výrobe a prevádzke alebo údržbe takých kotlov alebo zariadení ani bezprostredne, ani ako splnomocnenci. Tým sa nevylučuje možnosť výmeny technických informácií medzi výrobcom a notifikovanou osobou.

2. Notifikovaná osoba a jej pracovníci poverení vykonaním skúšok musia skúšky vykonať čo najodbornejšie, technicky čo najzodpovednejšie a nezávisle od každého vplyvu, predovšetkým finančného, na posúdenie alebo výsledok skúšok, zvlášť od vplyvov zo strany osôb a skupín osôb zainteresovaných na výsledkoch skúšok.

3. Notifikovaná osoba musí mať pracovníkov a prostriedky potrebné na primerané plnenie technických a administratívnych úloh spojených s vykonaním skúšok; musí mať aj prístup k prístrojom potrebným na vykonanie špeciálnych skúšok.

4. Osoba poverená vykonávaním skúšok musí mať

- a) primerané technické a iné odborné vzdelanie,
- b) dostatočné znalosti požiadaviek vykonávaných skúšok a primerané praktické skúsenosti v tejto oblasti,
- c) potrebné schopnosti na vypracovanie certifikátov, protokolov a správ požadovaných na overenie vykonaných skúšok.

5. Notifikovaná osoba zabezpečuje nezávislosť osôb poverených vykonaním skúšok. Ich odmena sa nesmie určovať v závislosti od počtu vykonaných skúšok ani od výsledkov týchto skúšok.

6. Notifikovaná osoba musí uzavrieť poistenie zodpovednosti za škodu, ak táto povinnosť neprináleží členskému štátu na základe vnútroštátnych právnych predpisov alebo ak za skúšky nezodpovedá priamo členský štát.

7. Pracovníci notifikovanej osoby sú povinní uchovávať dôverné informácie podľa tohto nariadenia vlády alebo podľa iného vnútroštátneho právneho predpisu, ktorý sa na ňu vzťahuje, okrem kontroly notifikovanej osoby úradom.

Príloha č. 4
k nariadeniu vlády č. 236/2015 Z. z.

ZOZNAM PREBERANÝCH A VYKONÁVANÝCH PRÁVNE ZÁVÄZNÝCH AKTOV
EURÓPSKEJ ÚNIE

1. Smernica Rady 92/42/EHS z 21. mája 1992 o požiadavkách na účinnosť nových teplovodných kotlov na kvapalné alebo plynne palivá (Mimoriadne vydanie Ú. v. EÚ, kap. 13/zv. 11; Ú. v. ES L 167, 22. 6. 1992) v znení
 - smernice Rady 93/68/EHS z 22. júla 1993, ktorou sa menia a doplňajú smernice 87/404/EHS (jednoduché tlakové nádoby), 88/378/EHS (bezpečnosť hračiek), 89/106/EHS (stavebné výrobky), 89/336/EHS (elektromagnetická kompatibilita), 89/392/EHS (strojové zariadenie), 89/686/EHS (zariadenia osobnej ochrany), 90/384/EHS (neautomatické váhové prístroje), 90/385/EHS (implantabilné liečebné prístroje), 90/396/EHS (prostriedky na plynové palivo), 91/263/EHS (telekomunikačné terminálové zariadenie), 92/42/EHS (nové teplovodné kotly na tekuté alebo plynové palivo) a 73/23/EHS (elektrické zariadenia skonštruované na použitie v rámci určitého rozmedzia napätia) (Mimoriadne vydanie Ú. v. EÚ, kap. 13/zv. 12; Ú. v. ES L 220, 30. 8. 1993),
 - smernice Európskeho parlamentu a Rady 2004/8/ES z 11. februára 2004 o podpore kogenerácie založenej na dopyte po využiteľnom teple na vnútornom trhu s energiou, ktorou sa mení a dopĺňa smernica 92/42/EHS (Mimoriadne vydanie Ú. v. EÚ, kap. 12/zv. 3; Ú. v. EÚ L 052, 21. 2. 2004),
 - smernice Európskeho parlamentu a Rady 2005/32/ES zo 6. júla 2005 o vytvorení rámca na stanovenie požiadaviek na ekodizajn výrobkov využívajúcich energiu a o zmene a doplnení smernice Rady 92/42/EHS a smerníc Európskeho parlamentu a Rady 96/57/ES a 2000/55/ES (Ú. v. EÚ L 191, 22. 7. 2005),
 - smernice Európskeho parlamentu a Rady 2008/28/ES z 11. marca 2008, ktorou sa mení a dopĺňa smernica 2005/32/ES o vytvorení rámca na stanovenie požiadaviek na ekodizajn výrobkov využívajúcich energiu, ako aj smernica Rady 92/42/EHS a smernice 96/57/ES a 2000/55/ES, pokiaľ ide o vykonávacie právomoci prenese-
né na Komisiu (Ú. v. EÚ L 81, 20. 3. 2008),
 - nariadenia Komisie (EÚ) č. 813/2013 z 2. augusta 2013, ktorým sa vykonáva smernica Európskeho parlamentu a Rady 2009/125/ES, pokiaľ ide o požiadavky na ekodizajn tepelných zdrojov na vykurovanie priestoru a kombinovaných tepelných zdrojov (Ú. v. EÚ L 239, 6. 9. 2013).
2. Nariadenie Komisie (EÚ) č. 813/2013 z 2. augusta 2013, ktorým sa vykonáva smernica Európskeho parlamentu a Rady 2009/125/ES, pokiaľ ide o požiadavky na ekodizajn tepelných zdrojov na vykurovanie priestoru a kombinovaných tepelných zdrojov (Ú. v. EÚ L 239, 6. 9. 2013).

237

**OZNÁMENIE
Ministerstva financií Slovenskej republiky**

Ministerstvo financií Slovenskej republiky vydalo podľa § 17a ods. 7 zákona č. 431/2002 Z. z. o účtovníctve v znení zákona č. 547/2011 Z. z.

opatrenie zo 16. septembra 2015 č. MF/14437/2015-74, ktorým sa mení a dopĺňa opatrenie Ministerstva financií Slovenskej republiky z 13. decembra 2011 č. MF/25926/2011-74, ktorým sa ustanovuje rozsah, spôsob, miesto a termíny ukladania výkazu vybraných údajov z individuálnej účtovnej závierky zostavenej podľa § 17a zákona č. 431/2002 Z. z. o účtovníctve v znení neskorších predpisov pre účtovné jednotky, ktorými sú podnikatelia v znení opatrenia z 20. novembra 2013 č. MF/17930/2013-74.

Týmto opatrením sa mení a dopĺňa výkaz vybraných údajov z individuálnej účtovnej závierky zostavenej podľa § 17a zákona č. 431/2002 Z. z. o účtovníctve v znení neskorších predpisov pre účtovné jednotky, ktorými sú podnikatelia.

Opatrenie nadobúda účinnosť 31. decembra 2015.

Opatrenie sa uvádza vo Finančnom spravodajcovi č. 10/2015, ktorý je prístupný v elektronickej podobe na webovom sídle www.finance.gov.sk, a do opatrenia možno nazrieť na Ministerstve financií Slovenskej republiky.

238**O Z N Á M E N I E****Ministerstva zahraničných vecí a európskych záležitostí
Slovenskej republiky**

Ministerstvo zahraničných vecí a európskych záležitostí Slovenskej republiky oznamuje, že 2. júna 2015 bola v Moskve podpísaná Dohoda medzi vládou Slovenskej republiky a vládou Ruskej federácie o spolupráci v boji proti nelegálnej migrácii.

Dohoda nadobudla platnosť 25. septembra 2015 v súlade s článkom 13 ods. 3.

Do textu dohody možno nahliadnuť na Ministerstve vnútra Slovenskej republiky a na Ministerstve zahraničných vecí a európskych záležitostí Slovenskej republiky.

Vydavateľ: Ministerstvo spravodlivosti Slovenskej republiky, 813 11 Bratislava, Župné námestie 13, adresa redakcie Zbierky zákonov Slovenskej republiky: Námestie slobody 12, 811 06 Bratislava, telefón redakcie Zbierky zákonov Slovenskej republiky: 02/57 10 10 37, telefax: 02/52 44 28 53 – Vychádza podľa potreby – **Tlač:** VERSUS, a. s., Bratislava – **Administrácia:** Poradca podnikateľa, spol. s r. o., Martina Rázusa 23/A, 010 01 Žilina – **Bankový účet:** Ľudová banka, č. ú. 4220094000/3100 – **Služby zákazníkom:** Poradca podnikateľa, spol. s r. o., Martina Rázusa 23/A, 010 01 Žilina, telefón: 041/70 53 222, fax: 041/70 53 343, e-mail: sluzby@epi.sk – **Reklamácie, zmeny adres a ďalšie administratívne požiadavky:** telefón: 041/70 53 600, fax: 041/70 53 426 – **Infolinka Zbierky zákonov Slovenskej republiky:** telefón: 041/70 53 500 – **Predajňa Zbierky zákonov Slovenskej republiky:** SLOVART G.T.G., spol. s r.o., Krupinská 4, 851 01 Bratislava

Informácia odberateľom: Cena Zbierky zákonov Slovenskej republiky sa stanovuje za dodanie kompletného ročníka vrátane registra a od odberateľov sa vyberá formou preddavkov vo výške oznámenej distribútorom. Záverečné vyúčtovanie sa vykoná po dodaní kompletného ročníka vrátane registra na základe skutočného počtu a rozsahu vydaných častí. Pri nezaplatení určeného preddavku distribútor zmení spôsob zasielania Zbierky zákonov Slovenskej republiky. Nové požiadavky na zasielanie Zbierky zákonov Slovenskej republiky sa vybavujú priebežne. Zasielanie sa začína vždy po spracovaní objednávky a uhradení preddavku. Pri kontakte s administráciou uvádzajte vždy pridelený registračný kód odberateľa. **Reklamácie sa budú vybavovať do 30 dní od dátumu ich zaevidovania. Reklamácie týkajúce sa odberu Zbierky zákonov Slovenskej republiky treba uplatniť do 30 dní od dátumu doručenia nasledujúcej časti.**



8 584 113 5103 87