



**Ročník 2004**

# **Zbierka zákonov**

## **SLOVENSKEJ REPUBLIKY**

---

**Čiastka 67**

**Uverejnená 18. marca 2004**

**Cena 21,20 Sk**

---

OBSAH:

140. Ústavný zákon, ktorým sa mení Ústava Slovenskej republiky č. 460/1992 Zb. v znení neskorších predpisov
  141. Zákon, ktorým sa mení a dopĺňa zákon č. 195/1998 Z. z. o sociálnej pomoci v znení neskorších predpisov
  142. Vyhláška Ministerstva vnútra Slovenskej republiky o protipožiarnej bezpečnosti pri výstavbe a pri užívaní prevádzkarne a iných priestorov, v ktorých sa vykonáva povrchová úprava výrobkov náterovými látkami
  143. Vyhláška Ministerstva hospodárstva Slovenskej republiky, ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia zákona č. 10/2004 Z. z. o puncovníctve a skúšaní drahých kovov (puncový zákon)
  144. Oznámenie Ministerstva obrany Slovenskej republiky o vydaní výnosu, ktorým sa ustanovujú podrobnosti o poskytovaní proviantných náležitostí, výstrojných náležitostí a o používaní vojenskej rovnošaty a vojenských výstrojných súčiastok
-

**140****ÚSTAVNÝ ZÁKON**

zo 4. marca 2004,

**ktorým sa mení Ústava Slovenskej republiky č. 460/1992 Zb.  
v znení neskorších predpisov**

Národná rada Slovenskej republiky sa uzniesla na tomto ústavnom zákone:

**Čl. I**

Ústava Slovenskej republiky č. 460/1992 Zb. v znení ústavného zákona č. 244/1998 Z. z., ústavného zákona č. 9/1999 Z. z. a ústavného zákona č. 90/2001 Z. z. sa mení takto:

V čl. 78 ods. 2 sa vypúšťa tretia veta.

**Čl. II**

Predseda Národnej rady Slovenskej republiky sa splnomocňuje, aby v Zbierke zákonov Slovenskej republiky vyhlásil úplné znenie Ústavy Slovenskej republiky č. 460/1992 Zb., ako vyplýva zo zmien a doplnení vykonaných ústavným zákonom č. 244/1998 Z. z., ústavným zákonom č. 9/1999 Z. z., ústavným zákonom č. 90/2001 Z. z. a týmto ústavným zákonom.

**Čl. III**

Tento ústavný zákon nadobúda účinnosť dňom vyhlásenia.

**Rudolf Schuster** v. r.

**Pavol Hrušovský** v. r.

**Mikuláš Dzurinda** v. r.

## 141

## ZÁKON

zo 4. marca 2004,

**ktorým sa mení a dopĺňa zákon č. 195/1998 Z. z. o sociálnej pomoci v znení neskorších predpisov**

Národná rada Slovenskej republiky sa uzniesla na tomto zákone:

„§ 110r

## Čl. I

Zákon č. 195/1998 Z. z. o sociálnej pomoci v znení zákona č. 389/1998 Z. z., zákona č. 155/1999 Z. z., zákona č. 450/2000 Z. z., zákona č. 416/2001 Z. z., zákona č. 567/2001 Z. z., zákona č. 507/2002 Z. z., zákona č. 534/2002 Z. z., zákona č. 724/2002 Z. z., zákona č. 453/2003 Z. z., zákona č. 599/2003 Z. z. a zákona č. 45/2004 Z. z. sa mení a dopĺňa takto:

1. V § 86 sa odsek 2 dopĺňa písmenom c), ktoré znie: „c) v prepočte na počet hodín opatrovateľskej služby poskytovanej občanovi v príslušnom období.“.

2. Za § 110p sa vkladá § 110r, ktorý znie:

(1) O žiadostiach o finančný príspevok podľa § 86, ktoré boli podané a na základe ktorých neboli uzatvorené zmluvy o poskytovaní finančného príspevku do 31. marca 2004, sa postupuje pri uzatváraní zmlúv podľa zákona účinného od 1. apríla 2004.

(2) Výška finančného príspevku podľa § 86 poskytovaného podľa uzatvorených zmlúv pred 31. marcom 2004 sa upraví podľa zákona účinného od 1. apríla 2004 na základe žiadosti subjektu, ktorý poskytuje sociálnu pomoc podľa tohto zákona.“.

3. Príloha č. 14 k zákonu č. 195/1998 Z. z. v znení neskorších predpisov znie:

**„Príloha č. 14  
k zákonu č. 195/1998 Z. z.  
v znení neskorších predpisov**

**Minimálne výšky finančného príspevku poskytnutého subjektu, ktorý poskytuje sociálnu pomoc podľa zákona, alebo obci podľa § 86 ods. 2 a 3 na poskytovanie sociálnych služieb a sociálneho poradenstva (vrátane sociálnej prevencie a vybraných činností sociálnoprávnej ochrany) podľa druhu sociálnej služby, jednotky výkonu a spôsobu poskytovania sociálnej pomoci (v Sk)**

Druh služby	Jednotka výkonu	Spôsob poskytovania sociálnej služby				
		Ambul./ v domác- nosti	Denne/ v noci	Týždenne	Prechodne	Celoročne
<b>Sociálne poradenstvo (vrátane sociálnej prevencie a sociálnoprávnej ochrany)</b>	Poradca/sociálny pracovník	250 000				
<b>Prepravná služba</b>	1 km	16				
<b>Opatrovateľská služba</b>	hodina	100				
<b>Zariadenie opatrovateľskej služby</b>	občan		60 000	98 000	125 000	
<b>Domov dôchodcov</b>	občan					110 000
<b>Rehabilitačné stredisko</b>	občan		60 000		117 000	

Druh služby	Jednotka výkonu	Spôsob poskytovania sociálnej služby				
		Ambul./ v domác- nosti	Denne/ v noci	Týždenne	Prechodne	Celoročne
Zariadenie chráneného bývania	občan					95 000
Domov sociálnych služieb pre deti	občan		110 000	150 000		185 000
Domov sociálnych služieb pre dospelých	občan		85 000	140 000		155 000
Stanica opatrovateľskej služby pre deti	občan				85 000	
Krizové stredisko	občan	35 000			185 000	
Domov pre osamelých rodičov	občan					33 000
Zariadenie pestúnskej starostlivosti	občan					80 000
Detský domov	občan					180 000
Resocializačné stredisko	občan				150 000	
Útulok	občan		30 000		60 000	

..

## Čl. II

Tento zákon nadobúda účinnosť 1. apríla 2004.

**Rudolf Schuster** v. r.**Pavol Hrušovský** v. r.**Mikuláš Dzurinda** v. r.

## 142

## VYHLÁŠKA

## Ministerstva vnútra Slovenskej republiky

z 5. marca 2004

**o protipožiarnej bezpečnosti pri výstavbe a pri užívaní prevádzkarne a iných priestorov, v ktorých sa vykonáva povrchová úprava výrobkov náterovými látkami**

Ministerstvo vnútra Slovenskej republiky podľa § 4 písm. f), k) a n) zákona č. 314/2001 Z. z. o ochrane pred požiarmi ustanovuje:

## § 1

## Predmet úpravy

Táto vyhláška sa vzťahuje na realizáciu stavby a na užívanie

- a) prevádzkarne, v ktorej sa na povrchovú úpravu výrobkov používajú náterové látky, ktoré sú horľavými kvapalinami<sup>1)</sup> alebo ktoré sú schopné so vzduchom vytvoriť výbušnú plynnú zmes,<sup>2)</sup> alebo práškové plasty,
- b) príručného skladu náterových látok,<sup>3)</sup>
- c) priestorov na občasné nanášanie náterových látok.

## § 2

## Základné pojmy

Na účely tejto vyhlášky

- a) prevádzkareň je stavba alebo súhrn pracovísk a výrobných zariadení v stavbe, napríklad úpravňa náterových látok, lakovňa, sušiareň, v ktorých sa náterové látky používajú v technologických procesoch súvisiacich s povrchovou úpravou výrobkov s výnimkou priestorov na občasné nanášanie náterových látok,
- b) úpravňa náterových látok je pracovisko, v ktorom sa vhodnou technológiou upravujú náterové látky určené na povrchovú úpravu,
- c) lakovňa je stavba alebo pracovisko v stavbe, v ktorom je umiestnené výrobné zariadenie na nanášanie náterových látok,
- d) sušiareň je pracovisko, v ktorom sa uskutočňuje sušenie náterových látok pri zvýšenej teplote,
- e) výrobné zariadenie je zariadenie, v ktorom sa určitým technologickým postupom pripravuje a dopravuje náterová látka a vykonáva povrchová úprava výrobkov,
- f) priestor na občasné nanášanie náterových látok je

priestor, v ktorom sa náterové látky nanášajú na výrobky, ak čas nanášania neprevyšuje štyri hodiny v týždni alebo päť minút v priebehu pol hodiny,

- g) náterová látka je látka potrebnej viskozity, ktorej spojivom je zvyčajne organická filmotvorná látka, a používa sa na povrchovú úpravu vhodnou nanášacou technológiou,
- h) riedidlo je zmes organických rozpúšťadiel, ktorá sa používa na dodatočnú úpravu viskozity náterových látok pre jednotlivé druhy alebo spôsoby nanášania,
- i) práškový plast je zmes tvrdidla, syntetických živíc, pigmentov, plniv a aditív, ktorá sa používa na povrchovú úpravu a nanáša vhodnou nanášacou technológiou v práškovom stave.

Požiadavky na zaistenie proti požiarnej bezpečnosti pri výstavbe prevádzkarne

## § 3

## Stavebné riešenie prevádzkarne

(1) Stavebné riešenie prevádzkarne z hľadiska protipožiarnej bezpečnosti stavby musí byť v súlade s osobitným predpisom.<sup>4)</sup>

(2) Prevádzkareň môže byť umiestnená len v stavbe s jedným nadzemným podlažím alebo v najvyššom nadzemnom podlaží viacpodlažnej stavby; v iných nadzemných podlažiach alebo v prvom podzemnom podlaží môže byť umiestnená, len ak je vybavená zariadením na zistenie

- a) 25 % koncentrácie dolnej medze výbušnosti pri používaní náterových látok,
- b) 50 % koncentrácie dolnej medze výbušnosti pri používaní práškových plastov.

(3) Prevádzkareň tvorí samostatný jednopodlažný požiarne úsek; priestor na občasné nanášanie náterových látok môže byť súčasťou iného požiarneho úseku.

(4) Podlaha, steny a strop prevádzkarne sú vyhotovené z materiálov, ktoré pri požiari alebo inej mimoriadnej udalosti výrazne nemenia svoje vlastnosti, sú che-

<sup>1)</sup> § 3 vyhlášky Ministerstva vnútra Slovenskej republiky č. 96/2004 Z. z., ktorou sa ustanovujú zásady protipožiarnej bezpečnosti pri manipulácii a skladovaní horľavých kvapalín, ťažkých vykurovacích olejov a rastlinných a živočíšnych tukov a olejov.

<sup>2)</sup> STN EN 60079-10 Elektrické zariadenia do výbušných plynných atmosfér. Časť 10: Určovanie priestorov s nebezpečenstvom výbuchu.

<sup>3)</sup> STN 67 0811 Skladovanie náterových látok.

<sup>4)</sup> Vyhláška Ministerstva vnútra Slovenskej republiky č. 94/2004 Z. z., ktorou sa ustanovujú technické požiadavky na protipožiarne bezpečnosť pri výstavbe a pri užívaní stavieb.

micky odolné proti používaným náterovým látkam a riedidlám a nešíria požiar.

(5) Elektrostaticky vodivá podlaha<sup>5)</sup> musí byť vyhotovená

- a) v lakovniach so zónou 1,<sup>2)</sup>
- b) v lakovniach so zónou 2<sup>2)</sup> iba pri ručnom nanášaní náterových látok alebo pri nanášaní práškových plastov v elektrickom poli.

(6) Otvory v požiarnych deliacich konštrukciách sú chránené požiarnymi uzávermi alebo vodnou clonou; to neplatí, ak plocha otvorov, cez ktoré prestupujú dopravné zariadenia, je menšia ako 400 cm<sup>2</sup>.

(7) V prevádzkarni, v ktorej sa používajú horľavé kvapaliny, nemožno umiestniť zhora prístupné káblové kanály.

(8) Vo vnútorných priestoroch prevádzkarne s objemom väčším ako 30 m<sup>3</sup> a s priestorom s nebezpečenstvom výbuchu<sup>2)</sup> sa v stavebných konštrukciách vytvárajú výfukové plochy.<sup>6)</sup>

(9) Priestor lakovne, úpravne náterových látok a príručného skladu náterových látok, v ktorých sa používajú horľavé kvapaliny alebo náterové látky, ktoré sú schopné so vzduchom vytvárať výbušnú plynú zmes, má podlahu vyspádovanú do záchytnej nádrže alebo havarijnej nádrže.<sup>7)</sup>

(10) Prevádzkareň má najmenej dva východy otváraťelné zvonku i zvnútra, vedúce do chránenej únikovej cesty, na voľné priestranstvo alebo do komunikačného priestoru v stavbe odvetraného prirodzeným vetraním alebo núteným vetraním.<sup>8)</sup> Východy majú byť podľa možnosti umiestnené na protíľahlých stranách prevádzkarne.

(11) Vchod do príručných skladov náterových hmôt sa umiestňuje zvonku alebo z komunikačného priestoru v stavbe odvetraného prirodzeným vetraním alebo núteným vetraním.<sup>8)</sup> Pri viacerých vchodoch musí byť prirodzené vetranie alebo nútené vetranie aspoň jedného z nich.

(12) Stavba, v ktorej je umiestnená prevádzkareň, sa vybavuje zariadením na ochranu pred účinkami atmosférickej elektriny.<sup>9)</sup>

#### § 4

##### Výrobné zariadenie

(1) Výrobné zariadenie je vyhotovené z materiálov, ktoré pri požiari alebo inej mimoriadnej udalosti výrazne nemenia svoje vlastnosti, sú chemicky odolné proti používaným náterovým látkam a riedidlám a nešíria požiar.

(2) Výrobné zariadenie je technicky vyhotovené tak, aby pri prerušení, obnove napájania po prerušení alebo pri inej zmene dodávky energie do výrobného zariadenia neprišlo k vzniku nebezpečnej situácie<sup>10)</sup> z hľadiska protipožiarnnej bezpečnosti.

(3) Výrobné zariadenie na povrchovú úpravu výrobkov z elektricky vodivého materiálu, ktorých celková plocha je väčšia ako 0,5 m<sup>2</sup>, je technicky vyhotovené tak, aby umožňovalo uzemnenie týchto výrobkov.

(4) Kovové časti výrobného zariadenia vrátane dopravných potrubí náterových látok a riedidiel sú vodivo prepojené a uzemnené; dopravné potrubia výrobného zariadenia náterových látok, riedidiel a práškových plastov sú vyhotovené z elektrostaticky vodivého materiálu.

(5) Dopravné potrubia náterových látok a riedidiel výrobného zariadenia sú vyhotovené a zabezpečené tak, aby sa v prípade vzniku požiaru alebo inej mimoriadnej udalosti mohol ich obsah bezpečne vypustiť.

#### § 5

##### Dopravné zariadenie

(1) Pri nanášaní náterových látok v elektrickom poli je dopravné zariadenie vyhotovené tak, aby sa neprekročila hodnota zvodového odporu striekacieho zariadenia predpísaná výrobcom a aby v mieste styku s výrobkom nemohla preskočiť iskra.

(2) Kolesá nekoľajového dopravného zariadenia používaného v prevádzkarni sú vyhotovené s neiskrivými elektrostaticky vodivými obručami.

(3) Kontinuálne dopravné zariadenie pri nanášaní náterových látok máčaním alebo polievaním alebo v striekacích kabinách na automatické nanášanie je vyhotovené tak, aby ho nebolo možné uviesť do činnosti, ak nie je súčasne v činnosti odsávacie zariadenie.

#### § 6

##### Vzduchotechnické zariadenie

(1) V priestoroch prevádzkarne je zabezpečená potrebná výmena vzduchu prirodzeným vetraním alebo núteným vetraním,<sup>8)</sup> napríklad vzduchotechnickým zariadením, ventilátorom alebo odsávačom.

(2) Koncentrácia nebezpečných látok na žiadnom mieste prevádzkarne nesmie prekročiť 25 % dolnej medze výbušnosti.<sup>2)</sup> Pri používaní práškových plastov nesmie koncentrácia vnútri striekacej kabíny prekročiť 50 % dolnej medze výbušnosti.<sup>11)</sup>

(3) V lakovni a v sušiarňi je výmena vzduchu zabezpečená podtlakovým spôsobom. V prípade, že sú oso-

<sup>5)</sup> STN 33 2031 Overovanie a prevádzka technologických zariadení a lietadiel s ohľadom na nebezpečné účinky statickej elektriny.

<sup>6)</sup> § 29 vyhlášky Ministerstva vnútra Slovenskej republiky č. 96/2004 Z. z.

<sup>7)</sup> § 22 vyhlášky Ministerstva vnútra Slovenskej republiky č. 96/2004 Z. z.

<sup>8)</sup> § 28 vyhlášky Ministerstva vnútra Slovenskej republiky č. 96/2004 Z. z.

<sup>9)</sup> STN 34 1390 Elektrotechnické predpisy STN. Predpisy na ochranu pred bleskom.

<sup>10)</sup> Nariadenie vlády Slovenskej republiky č. 391/1999 Z. z., ktorým sa ustanovujú podrobnosti o technických požiadavkách na strojové zariadenia v znení neskorších predpisov.

<sup>11)</sup> STN 73 0872 Požiarna bezpečnosť stavieb. Ochrana stavieb proti šíreniu požiaru vzduchotechnickým zariadením.

bitné požiadavky na zabezpečenie bezprašného prostredia, môže byť v lakovniach vetranie pretlakovým spôsobom, ak je zabránené šíreniu výparov z prevádzky do okolitých vnútorných priestorov.

(4) Vzduchotechnické zariadenie je vybavené účinným filtrom na zachytávanie horľavých aerosólov z náterových látok a riedidiel a riešené tak, aby sa ním nemohol šíriť požiar alebo jeho splodiny.<sup>11)</sup>

(5) Vývody odsávacích potrubí vzduchotechnického zariadenia nad strechu stavby sú riešené tak, aby boli vzdialené najmenej 1,5 m od stavebných konštrukcií z horľavých materiálov a zabezpečovali rozptyl znečisťujúcich látok, aby sa nemohli spätne nasávať do prevádzkarne.

(6) Horľavé aerosóly, plyny a pary z náterových látok a riedidiel z rôznych požiarnych úsekov možno odsávať do spoločného odsávacieho potrubia vzduchotechnického zariadenia za podmienok ustanovených v osobitnom predpise.<sup>11)</sup> Sušiaci priestor má samostatné odsávacie potrubie.

(7) Priestor, v ktorom sa nanášajú náterové látky máčaním alebo polievaním, je zakrytý a odsávaný tak, aby v ňom nemohla vzniknúť nebezpečná koncentrácia plynov alebo pár a aby v ňom bola zabezpečená aspoň desaťnásobná výmena vzduchu za hodinu.

(8) Otvorené technologické zariadenia, napríklad kade a vane s náterovými látkami, ktoré sú horľavými kvapalinami I. a II. triedy nebezpečnosti,<sup>1)</sup> majú miestne odsávanie.

(9) Ak sa priestory prevádzkarne a príručný sklad náterových látok odvetrávajú ventilátorom, ten je vyhotovený v takom prevedení, ktoré zodpovedá danému prostrediu.

## § 7

### Vyhrievacie zariadenie v sušiarňi

(1) Teplota povrchových častí vyhrievacieho zariadenia v sušiarňi môže byť maximálne taká, aby bola najmenej o 50 °C nižšia, ako je teplota vznietenia náterových látok alebo ich riedidiel. Vyhrievacie zariadenie sa umiestňuje tak, aby naň neodkvapkávali náterové látky zo sušiacich sa výrobkov.

(2) Vo vnútornom priestore sušiarne je umiestnené a inštalované potrebné zariadenie na sledovanie teploty vo vnútri sušiarne.

(3) Sušiareň, v ktorej sa používa na vyhrievanie vyhrievacie zariadenie na kvapalné palivo alebo plyné palivo, možno vyhrievať iba nepriamo.

(4) Vyhrievacie zariadenie v sušiarňi je vyhotovené tak, aby sa pri poruche odsávania automaticky vyplo. Ak je vyhrievacím zariadením infražiarič, je vyhotovený tak, aby ho bolo možné zapnúť až po prevetraní vnútorných priestorov sušiarne.

## § 8

### Striekacia kabína

(1) Striekacia kabína, v ktorej sa náterové látky alebo práškové plasty nanášajú ručne aj automaticky, je vyhotovená takto:

- a) pracovný otvor v časti na ručné nanášanie je situovaný tak, aby obsluhu nemohol zasiahnuť plameň vzniknutý v časti striekacej kabíny na automatické nanášanie,
- b) v časti na automatické nanášanie je inštalované zariadenie na neutralizáciu elektrostatického náboja s takou istou mierou bezpečnosti, akú má časť striekacej kabíny na ručné nanášanie,
- c) časť na ručné nanášanie je vybavená automatickým zariadením na likvidáciu lokálneho zahorenia a výbuchu v lúči náterových látok a práškových plastov prúdiacich z pištole.

(2) Rozprašovacie zariadenie je vyhotovené tak, aby sa pri prerušení odsávania striekacej kabíny alebo pri zastavení kontinuálneho dopravného zariadenia prerušil prívod náterových látok.

(3) Dvere do striekacej kabíny na automatické nanášanie alebo ručné nanášanie náterových látok alebo do priestoru ich nanášania sú vybavené dverovými kontaktmi, ktoré pri ich otvorení vypnú výrobné zariadenie; tieto kontakty nemôžu ovplyvňovať činnosť zariadenia na ochranu proti požiaru a výbuchu uvedených v § 9 ods. 1.

(4) Priemyselný robot na nanášanie náterových látok je vyhotovený a umiestnený tak, aby jeho činnosť nemohla ovplyvňovať funkcie zariadenia na ochranu proti požiaru a výbuchu uvedených v § 9 ods. 1.

(5) Stavba alebo pracovisko, v ktorom je umiestnená striekacia kabína na ručné nanášanie náterových látok alebo práškových plastov s objemom najviac 30 m<sup>3</sup>, sa nepovažuje za prevádzkareň; na túto stavbu alebo pracovisko sa ustanovenia § 10 vzťahujú primerane.

(6) Striekacia kabína podľa odseku 5 je označená tabuľkou s nápisom STRIEKACIA KABÍNA.

(7) Vo vzdialenosti menšej ako 5 m od striekacej kabíny podľa odseku 5 nemožno vykonávať činnosť, ktorá by mohla byť zdrojom iniciácie požiaru alebo výbuchu.

(8) Striekacia kabína na ručné nanášanie náterových látok alebo práškových plastov s objemom najviac 30 m<sup>3</sup>, ktorá je umiestnená v stavbe alebo na pracovisku, je vyhotovená podľa podmienok ustanovených v § 3 ods. 4, 5 a 7, § 4 a v § 6 ods. 1 až 4.

## § 9

### Zariadenia na ochranu proti požiaru a výbuchu

(1) Striekacia kabína na automatické nanášanie náterových látok a práškových plastov je vybavená

- a) elektrickou požiarou signalizáciou<sup>12)</sup> alebo obdobným zariadením na zistenie požiaru,

<sup>11)</sup> Vyhláška Ministerstva vnútra Slovenskej republiky č. 726/2002 Z. z., ktorou sa ustanovujú vlastnosti elektrickej požiarnej signalizácie, podmienky jej prevádzkovania a zabezpečenia jej pravidelnej kontroly. STN 34 2710 Predpisy pre zariadenia elektrickej požiarnej signalizácie.

- b) stabilným hasiacim zariadením alebo zaplavovacím zariadením,<sup>13)</sup>
- c) zariadením na likvidáciu lokálneho zahorenia alebo výbuchu v lúči náterovej látky alebo práškového plastu prúdiaceho z pištole<sup>14)</sup> s trvalým zdrojom elektrickej energie okrem striekacích kabín, v ktorých sa nanášajú vodou riediteľné náterové látky.

(2) Ak stabilné hasiace zariadenie alebo zaplavovacie zariadenie plní funkciu podľa ods. 1 písm. a), nemusí byť striekacia kabína na automatické nanášanie náterovej látky alebo práškového plastu vybavená elektrickou požiarou signalizáciou alebo obdobným zariadením na zistenie požiaru.

(3) Elektrická požiarou signalizácia alebo obdobné zariadenie na zistenie požiaru v striekacej kabíne na automatické nanášanie náterovej látky alebo práškového plastu je vyhotovené tak, aby zabezpečilo vypnutie ventilátorov, zastavenie dopravy striekaných predmetov, vypnutie funkcie priemyselného robota a zastavenie prívodu náterovej látky.

(4) Zariadenie na likvidáciu lokálneho zahorenia alebo výbuchu v lúči náterovej látky alebo práškového plastu prúdiaceho z pištole je vyhotovené tak, aby spĺňalo požiadavky na ochranné systémy podľa osobitného predpisu,<sup>14)</sup> zabezpečuje automatické vypnutie ventilátorov, kontinuálneho dopravného zariadenia a zdroja vysokého napätia a zastavenie prívodu náterovej látky alebo práškového plastu; zariadenie svoju činnosť signalizuje opticky aj akusticky.

(5) Striekacia kabína na ručné nanášanie náterovej látky alebo práškového plastu najmenej s piatimi striekacími pištoľami je vybavená stabilným hasiacim zariadením alebo zaplavovacím zariadením s nastaviteľným oneskorením uvedenia do činnosti.

Požiadavky na zaistenie protipožiarnej bezpečnosti pri užívaní prevádzkarne a priestorov na občasné nanášanie náterových látok

## § 10

### Užívanie prevádzkarne

- (1) V prevádzkarni sa umiestňujú:
- prevádzkový predpis,
  - požiarne poriadok pracoviska,<sup>15)</sup>
  - požiarne poplachové smernice.<sup>15)</sup>
- (2) Prevádzkový predpis obsahuje najmä návod na obsluhu zariadení vrátane termínov ich čistenia a kontroly, ako aj základné požiadavky a povinnosti prevádz-

kovateľa pri zabezpečovaní a realizácii prevádzkovania, údržby a opráv zariadení.

(3) V prevádzkarni sa udržiava trvalý poriadok; usadeniny a zvyšky náterových látok sa odstraňujú bezpečným spôsobom pravidelne, v termínoch určených v prevádzkovom predpise.

(4) Na odkladanie čistiackej vlny, zvyškov náterových látok a podobných materiálov je v prevádzkarni umiestnená nádoba so samozatváratelným vekom z materiálov, ktoré pri požiari alebo inej mimoriadnej udalosti výrazne nemenia svoje vlastnosti, sú chemicky odolné proti používaným náterovým látkam a riedidlám a nešíria požiar. Obsah nádoby sa z prevádzkarne denne odstraňuje a umiestňuje na vyhradené bezpečné miesto.

(5) V prevádzkarni platí zákaz fajčenia a manipulácie s otvoreným ohňom s výnimkou ustanovenou v odseku 6; vyznačenie je na vstupných dverách príslušnou značkou a nápisom ZÁKAZ FAJČENIA A POUŽÍVANIA OTVORENÉHO OHŇA.<sup>16)</sup>

(6) Pri nanášaní práškových plastov v elektrickom poli platí zákaz fajčenia a manipulácie s otvoreným ohňom do vzdialenosti 5 m od miesta nanášania. Zákaz je viditeľne označený príslušnou značkou a nápisom ZÁKAZ FAJČENIA A POUŽÍVANIA OTVORENÉHO OHŇA.<sup>16)</sup>

(7) Osoby pracujúce v prevádzkarni môžu používať len osobné ochranné pracovné prostriedky, ktoré nemôžu vytvoriť statickú elektrinu.

(8) V prevádzkarni sa náterové látky môžu skladovať iba v príručnom sklade náterových látok.<sup>3)</sup>

(9) Pri zmene druhu náterovej látky treba priestor prevádzkarne upraviť tak, aby nevzniklo nebezpečenstvo vzniku požiaru ich vzájomnou reakciou.

(10) Na podlahe prevádzkarne musia byť odlišiteľnými farebnými pásmi alebo tabuľkami umiestnenými na výrobnom zariadení vyznačené nebezpečné pásma so zónou 2 alebo so zónou 1.

(11) Výrobky z elektricky vodivých materiálov s celkovou plochou väčšou ako 0,5 m<sup>2</sup> musia byť pri nanášaní náterových látok uzemnené.

(12) V prevádzkarni a v príručnom sklade náterových látok nie je dovolené odkladať a skladovať horľavé materiály a horenie podporujúce materiály a predmety nesúvisiace s činnosťou v týchto priestoroch.

(13) Prevádzkareň a príručný sklad náterových hmôt sa vybavujú dostatočným počtom hasiacich prístrojov.<sup>17)</sup>

<sup>13)</sup> STN 38 9000 Požiarou ochrana. Prostriedky. Názvoslovie.

<sup>14)</sup> Nariadenie vlády Slovenskej republiky č. 117/2001 Z. z., ktorým sa ustanovujú podrobnosti o technických požiadavkách a postupoch posudzovania zhody zariadení a ochranných systémov určených na použitie v prostredí s nebezpečenstvom výbuchu v znení nariadenia vlády Slovenskej republiky č. 296/2002 Z. z.

<sup>15)</sup> Vyhláška Ministerstva vnútra Slovenskej republiky č. 121/2002 Z. z. o požiarnej prevencii.

<sup>16)</sup> Nariadenie vlády Slovenskej republiky č. 444/2001 Z. z. o požiadavkách na používanie označenia, symbolov a signálov na zaistenie bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci.

<sup>17)</sup> STN 92 0202-1 Požiarou bezpečnosť stavieb. Vybavovanie stavieb hasiacimi prístrojmi.



## § 11

Užívanie priestorov na občasné  
nanášanie náterových látok

(1) Priestory na občasné nanášanie náterových látok sú viditeľne ohraňované na podlahe a označené tabuľkou s nápisom PRIESTOR NA OBČASNÉ NANÁŠANIE NÁTEROVÝCH LÁTOK.

(2) Počas pracovného cyklu pri nanášaní náterových látok a ich sušení sú priestory vetrané odsávacím zariadením alebo stále otvorenými vetracími otvormi tak, aby bola zabezpečená potrebná výmena vzduchu podľa § 6 ods. 1 a 2.

(3) Vo vzdialenosti menšej ako 10 m od ohraňovania priestorov na občasné nanášanie náterových látok sa nemôže vykonávať činnosť, ktorá by mohla byť zdrojom iniciácie požiaru alebo výbuchu, napríklad fajčenie, zváranie, brúsenie, vjazd vozidiel alebo vozíkov so spaľovacími motormi alebo vjazd akumulátorových vozíkov.

(4) Počas nanášania a schnutia náterových látok sú priestory na občasné nanášanie náterových látok vyba-

vené najmenej dvomi prenosnými hasiacimi prístrojmi vhodných druhov.

(5) V prípadoch, keď je z dôvodu opravy, údržby alebo z iných dôvodov nevyhnutné nanášať náterové látky v stavbách i mimo nich, odseky 1 až 4 platia primerane.

(6) Pri užívaní priestorov na občasné nanášanie náterových látok ustanovenia § 10 ods. 1 až 10 platia rovnako.

## § 12

## Zrušovacie ustanovenie

Zrušuje sa vyhláška Ministerstva vnútra Slovenskej republiky č. 138/1995 Z. z., ktorou sa ustanovujú zásady požiarnej bezpečnosti pri výstavbe a užívaní prevádzkárni a iných priestorov, v ktorých sa vykonáva povrchová úprava výrobkov náterovými hmotami v znení vyhlášky Ministerstva vnútra Slovenskej republiky č. 288/1999 Z. z. a vyhlášky Ministerstva vnútra Slovenskej republiky č. 425/2001 Z. z.

## § 13

## Účinnosť

Táto vyhláška nadobúda účinnosť 1. apríla 2004.

**Vladimír Palko** v. r.

## 143

## VYHLÁŠKA

## Ministerstva hospodárstva Slovenskej republiky

z 5. marca 2004,

**ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia zákona č. 10/2004 Z. z. o puncovníctve a skúšaní drahých kovov (puncový zákon)**

Ministerstvo hospodárstva Slovenskej republiky podľa § 17 ods. 3, § 18 ods. 2, § 21, § 29 ods. 1 písm. a) bodu 3 a písm. d) a § 58 zákona č. 10/2004 Z. z. o puncovníctve a skúšaní drahých kovov (puncový zákon) (ďalej len „zákon“) ustanovuje:

## § 1

## Predmet úpravy

- Táto vyhláška ustanovuje
- zloženie klenotníckych zliatin,
  - rýdzosti spájok,
  - vyobrazenie a opis puncových značiek a znamienok,
  - hmotnostný limit,
  - starý tovar,
  - podrobnosti puncovej kontroly a skúšania výrobkov a vecí z drahých kovov,
  - podrobnosti označovania zliatok,
  - spôsob výberu vzoriek slovenských mincí predkladaných na overenie rýdzosti.

## § 2

## Zloženie klenotníckych zliatin

(1) Klenotnícka zliatina zlata môže okrem zlata obsahovať striebro, meď, zinok, mangán, nikel, železo a paládium.

(2) Klenotnícka zliatina striebra môže okrem striebra obsahovať iba meď.

(3) Klenotnícka zliatina platiny môže okrem platiny obsahovať paládium, zlato, meď, volfrám, kobalt a nikel.

## § 3

## Rýdzosti spájok

(1) Rýdzosť spájky na spájkovanie zlatého tovaru nemôže byť menšia, ako je rýdzosť spájkovaného tovaru.

(2) Rýdzosť spájky na spájkovanie strieborného tovaru môže byť najmenej 600/1000 striebra.

(3) Rýdzosť spájky na spájkovanie platinového tovaru môže byť najmenej 585/1000 zlata.

(4) Na spájkovanie strojovo vyrábanej zlatej a striebornej retiazkoviny je možné použiť aj spájku s nižšou rýdzosťou, ako je uvedené v odsekoch 1 a 2, alebo spájku z obyčajných kovov, ak priemerná rýdzosť takto vyrábanej retiazkoviny neklesne pod príslušnú zákonnú rýdzosť.

## § 4

Puncové značky  
na zlatý tovar zákonných rýdzostí

(1) Puncovú značku na zlatý tovar rýdzosti 999/1000 (rýdzosť č. 0) tvorí obraz hlavy orla hľadacieho vľavo v obryse kruhu; číslo rýdzosti je vyznačené arabskou číslicou 0 umiestnenou v ľavej spodnej časti značky.

(2) Puncovú značku na zlatý tovar rýdzosti 986/1000 (rýdzosť č. 1) tvorí obraz hlavy orla hľadacieho vľavo v obryse polkruhu s odseknutými rohmi; číslo rýdzosti je vyznačené arabskou číslicou 1 umiestnenou v ľavej spodnej časti značky.

(3) Puncovú značku na zlatý tovar rýdzosti 900/1000 (rýdzosť č. 2) tvorí obraz hlavy orla hľadacieho vľavo v obryse obdĺžnika, ktorého bočné strany sú vyklenuté; číslo rýdzosti je vyznačené arabskou číslicou 2 umiestnenou v ľavej spodnej časti značky.

(4) Puncovú značku na zlatý tovar rýdzosti 750/1000 (rýdzosť č. 3) tvorí obraz hlavy kohúta hľadacieho vľavo v obryse nerovnostranného päťuholníka; číslo rýdzosti je vyznačené arabskou číslicou 3 umiestnenou v pravej hornej časti značky.

(5) Puncovú značku na zlatý tovar rýdzosti 585/1000 (rýdzosť č. 4) tvorí obraz hlavy labute hľadacej vľavo v obryse pretiahnutého nepravidielného šesťuholníka; číslo rýdzosti je vyznačené arabskou číslicou 4 umiestnenou v ľavej hornej časti značky.

## § 5

Puncové značky  
na strieborný tovar zákonných rýdzostí

(1) Puncovú značku na strieborný tovar rýdzosti 999/1000 (rýdzosť č. 0) tvorí obraz hlavy kamzíka hľadacieho mierne vľavo v obryse kruhu; číslo rýdzosti je vyznačené arabskou číslicou 0 umiestnenou v ľavej hornej časti značky.

(2) Puncovú značku na strieborný tovar rýdzosti 959/1000 (rýdzosť č. 1) tvorí obraz hlavy kamzíka hľadacieho mierne vľavo v obryse kruhu s výbežkom dolu; číslo rýdzosti je vyznačené arabskou číslicou 1 umiestnenou v dolnom výbežku obrysu značky.

(3) Puncovú značku na strieborný tovar rýdzosti 925/1000 (rýdzosť č. 2) tvorí obraz hlavy kamzíka hľadacieho mierne vľavo v obryse nerovnostranného šesťuholníka symetrického podľa zvislej osi, ktorého horná vodorov-

ná strana je vyklenutá, doplneného výbežkom dolu; číslo rýdzosti je vyznačené arabskou číslicou 2 umiestnenou v dolnom výbežku obrysu značky.

(4) Puncovú značku na strieborný tovar rýdzosti 900/1000 (rýdzosť č. 3) tvorí obraz hlavy zajaca hľadiaceho vľavo v obryse nepravidelného šesťuholníka; číslo rýdzosti je vyznačené arabskou číslicou 3 umiestnenou v pravej dolnej časti značky.

(5) Puncovú značku na strieborný tovar rýdzosti 835/1000 (rýdzosť č. 4) tvorí obraz hlavy zajaca hľadiaceho vľavo v obryse lichobežníka, ktorého spodná strana je vyklenutá; číslo rýdzosti je vyznačené arabskou číslicou 4 umiestnenou v pravej dolnej časti značky.

(6) Puncovú značku na strieborný tovar rýdzosti 800/1000 (rýdzosť č. 5) tvorí obraz hlavy zajaca hľadiaceho vľavo v obryse obdĺžnika, ktorého bočné strany sú vyklenuté; číslo rýdzosti je vyznačené arabskou číslicou 5 umiestnenou v pravej dolnej časti značky.

## § 6

### Puncové značky na platinový tovar

Puncové značky na platinový tovar všetkých zákonných rýdzostí majú spoločné vyobrazenie štylizovanej kráľovskej koruny, v ktorej strednej časti dolu je vynechaný priestor na vyznačenie čísla rýdzosti arabskou číslicou 0 až 4. Toto vyobrazenie je umiestnené

- pre rýdzosť 999/1000 (rýdzosť č. 0) v obryse kruhu,
- pre rýdzosť 950/1000 (rýdzosť č. 1) v obryse obdĺžnika, ktorého horná strana je vyklenutá,
- pre rýdzosť 900/1000 (rýdzosť č. 2) v obryse obdĺžnika, ktorého bočné strany sú vyklenuté,
- pre rýdzosť 850/1000 (rýdzosť č. 3) v obryse symetrického šesťuholníka,
- pre rýdzosť 800/1000 (rýdzosť č. 4) v obryse vzniknutom čiastočným prienikom dvoch kruhov rovnakého priemeru.

## § 7

### Puncové značky na starý tovar nižšej ako zákonnej rýdzosti

(1) Puncovú značku na starý zlatý tovar nižšej ako zákonnej rýdzosti tvorí na šikmo šrafovanom pozadí umiestnené písmeno „Z“, ktorého stredná časť je čiastočne zakrytá alchymistickým znakom pre zlato (štylizovaná značka slnka). Toto vyobrazenie je umiestnené v oválnom obryse s dvoma pravouhlými výsekmí na užších koncoch.

(2) Puncovú značku na starý strieborný tovar nižšej ako zákonnej rýdzosti tvorí na šikmo šrafovanom pozadí alchymistický znak pre striebro (štylizovaná značka mesiacca) doplnený písmenom „S“ v podobe štylizovaných fúzov; toto vyobrazenie je umiestnené v obryse rovnoramenného trojuholníka s krátkou hornou základňou a otupenými rohmi.

## § 8

### Rozlíšenie puncových značiek

(1) Na rozlíšenie pracoviska Puncového úradu, ktoré puncovou značkou tovar trvanlivo označilo, sa používajú

miniatúrne písmená veľkej abecedy umiestnené vnútri značky spravidla vedľa číslice vyznačujúcej číslo rýdzosti.

(2) Jednotlivým pracoviskám Puncového úradu sa pridelujú tieto písmená:

B – Bratislava    L – Levice  
K – Košice        T – Trenčín.

## § 9

### Znamienka „METAL“

Znamienka „METAL“ tvorí nápis „METAL“ alebo „MET“, alebo „M“ písaný veľkými paličkovými písmenami, umiestnený v obdĺžnikovom alebo štvorcovom obryse.

## § 10

### Vyobrazenie puncových značiek a znamienok „METAL“

Vyobrazenie puncových značiek a znamienok „METAL“ je uvedené v prílohe.

## § 11

### Hmotnostný limit

Za tovar s veľmi nízkou hmotnosťou sa považuje tovar, ktorého hmotnosť neprevyšuje 0,5 gramu pri zlatom tovare a 3 gramy pri striebornom tovare.

## § 12

### Starý tovar

Starým tovarom, ktorý nepodlieha puncovej kontrole, sú

- medaily a plakety razené do roku 1939, ak nie sú súčasťou tovaru v pevnom spojení (napríklad spájkovaním alebo nitovaním),
- medaily a plakety razené pred účinnosťou tejto vyhlášky Štátnou mincovňou v Kremnici a označené mincovou značkou, ktorá pozostáva z veľkého písmena „K“ umiestneného vo vyšrafovanom osemuholníku.

### Podrobnosti puncovej kontroly a skúšania výrobkov a vecí z drahých kovov

## § 13

### Predkladanie tovaru

Výrobca alebo obchodník oznamuje druh, počet kusov, hmotnosť a rýdzosť výrobkov alebo vecí z drahých kovov na tlačivách, ktoré mu vydá Puncový úrad; za iné osoby vyplní tlačivo Puncový úrad.

## § 14

### Úradné označovanie tovaru

(1) Trvanlivé označenie tovaru puncovou značkou sa vykonáva mechanickým odtlačkom razidla alebo iným vhodným spôsobom trvanlivého označenia. To platí aj pre

označovanie tovaru výrobnou alebo zodpovednostnou značkou.

(2) Ak sa má tovar zhotovený z viacerých drahých kovov trvanlivo označiť rôznymi puncovými značkami, umiestni sa zodpovedajúca značka na príslušnú časť tovaru; ak to nie je možné, umiestnia sa značky čiastočne cez seba, a to najprv značka kovu, ktorého je menej.

(3) Porušením plomby stráca úradné označenie tovaru platnosť.

(4) Osvedčenie obsahuje opis tovaru, jeho hmotnosť, zistenú rýdzosť a kov a odtlačok úradnej pečiatky. Osvedčenie platí iba na tovar, na ktorý bolo vydané.

#### § 15

##### Podrobnosti označovania zliatkov

Zliatky drahých kovov do hmotnosti 50 gramov označí Puncový úrad iba úradným znakom, zliatky s hmotnosťou 50 až 1 500 gramov aj číslom zliatku a zliatky s hmotnosťou nad 1 500 gramov označí ďalej aj údajom rýdzosti a hmotnosti.

##### Spôsob výberu vzoriek slovenských mincí predkladaných na overenie rýdzosti

#### § 16

(1) Z každej partie razených mincí vyberá komisia vymenovaná výrobcom náhodným výberom bez predchádzajúcej skúšky rýdzosti a hmotnosti tri mince, ktoré predkladá v zapečatenej obálke spolu s protokolárnym zápisom Puncového úradu na vykonanie chemickej skúšky. Na výber mincí výrobcu včas prizve zástupcu odberateľa, ktorý sa na výbere mincí môže zúčastniť.

(2) Partiou je množstvo mincí vyrazené z polotovaru, ktorého hmotnosť pri zlatých, platinových a paládiových minciach môže byť maximálne 15 kg a pri strieborných minciach maximálne 100 kg.

(3) Priebežnú chemickú kontrolu pásov určených na

razbu mincí vykonáva výrobca. O vykonaných skúškach je vedená preukazná evidencia podľa jednotlivých tavieb.

#### § 17

(1) Rýdzosť zlatých mincí sa stanovuje kupelačnou metódou podľa slovenskej technickej normy.<sup>1)</sup> Stanovená rýdzosť sa uvádza s presnosťou na jednu desatinu tisíciny.

(2) Rýdzosť strieborných mincí sa stanovuje potencio-metrickou titráciou podľa slovenskej technickej normy.<sup>2)</sup> Stanovená rýdzosť sa uvádza s presnosťou na jednu tisícinu.

(3) Rýdzosť platinových mincí sa stanovuje gravimetrickou metódou podľa slovenskej technickej normy.<sup>3)</sup> Stanovená rýdzosť sa uvádza s presnosťou na jednu desatinu tisíciny.

(4) Rýdzosť paládiových mincí sa stanovuje gravimetrickou metódou s dimetylglyoximom podľa slovenskej technickej normy.<sup>4)</sup> Stanovená rýdzosť sa uvádza s presnosťou na jednu tisícinu.

#### § 18

(1) Ak niektorá z predložených mincí nemá predpísanú rýdzosť, vykoná Puncový úrad opakovanú skúšku.

(2) Ak ani pri opakovanej skúške rýdzosť nevyhovuje, je možné vykonať na základe písomnej žiadosti výrobcu konečné vyskúšanie rýdzosti.

(3) Konečné vyskúšanie rýdzosti vykoná trojčlenná komisia vymenovaná riaditeľom Puncového úradu.

(4) Ak ani výsledok konečnej skúšky nevyhovuje, celá partia sa roztaví.

#### § 19

##### Prechodné ustanovenie

Doterajšie puncové značky bez rozlišovacieho písmena zostávajú aj naďalej v platnosti.

#### § 20

Táto vyhláška nadobúda účinnosť 1. apríla 2004.

**Pavol Rusko** v. r.

<sup>1)</sup> STN EN ISO 11426.

<sup>2)</sup> STN EN 31427 + AC.

<sup>3)</sup> STN EN ISO 11210.

<sup>4)</sup> STN EN ISO 11490.

**Príloha  
k vyhláske č. 143/2004 Z. z.**

**SLOVENSKÉ PUNCOVÉ ZNAČKY A ZNAMENKA  
na zlatý tovar, strieborný tovar a platinový tovar**

ZLATO		STRIEBRO		PLATINA	
	rýdzosť		rýdzosť		rýdzosť
	999/1000		999/1000		999/1000
	986/1000		959/1000		950/1000
	900/1000		925/1000		900/1000
	750/1000		900/1000		850/1000
	585/1000		835/1000		800/1000
			800/1000		

STARÝ TOVAR NIŽŠEJ AKO ZÁKONNEJ RÝDZOSTI



ZNAMENKA „METAL“

METAL

MET

M

## 144

**OZNÁMENIE  
Ministerstva obrany Slovenskej republiky**

Ministerstvo obrany Slovenskej republiky podľa § 107 a 139e zákona č. 370/1997 Z. z. o vojenskej službe v znení neskorších predpisov vydalo

**výnos z 29. marca 2004 č. SELP/K-17/1-314, ktorým sa ustanovujú podrobnosti o poskytovaní proviantných náležitostí, výstrojných náležitostí a o používaní vojenskej rovnošaty a vojenských výstrojných súčiastok.**

Výnos upravuje podrobnosti o poskytovaní proviantných náležitostí, výstrojných náležitostí a o používaní vojenskej rovnošaty a vojenských výstrojných súčiastok príslušníkov ozbrojených síl Slovenskej republiky a študentov vojenských vysokých škôl.

Výnos ďalej ustanovuje zásady a pravidlá nosenia vojenskej rovnošaty a vojenských výstrojných súčiastok poberaťelmi výsluhového dôchodku, invalidného výsluhového dôchodku zo sociálneho zabezpečenia vojakov, účastníkmi boja proti fašizmu a rehabilitovanými vojakmi, ktorým bolo povolené nosiť vojenskú rovnošatu.

Výnos nadobúda účinnosť 1. apríla 2004.

Výnos bude uverejnený v čiastke 13/2004 Vestníka Ministerstva obrany Slovenskej republiky a možno doň nazrieť na Ministerstve obrany Slovenskej republiky.



**Vydavateľ:** Ministerstvo spravodlivosti Slovenskej republiky, 813 11 Bratislava, Župné námestie 13, adresa redakcie Zbierky zákonov Slovenskej republiky: Námestie slobody 12, 811 06 Bratislava, telefón redakcie Zbierky zákonov Slovenskej republiky: 02/52 49 65 34, telefax: 02/52 44 28 53 – Vychádza podľa potreby – **Tlač:** VERSUS, a. s., Bratislava – **Administrácia:** Poradca podnikateľa, spol. s r. o., Národná 18, 010 01 Žilina – **Bankový účet:** Ludová banka, č. ú. 4220094000/3100 – **Služby zákazníkom:** Poradca podnikateľa, spol. s r. o., Národná 18, 010 01 Žilina, telefón: 041/70 53 222, fax: 041/70 53 343, e-mail: sluzby@epi.sk – **Reklamácie, zmeny adres a ďalšie administratívne požiadavky:** telefón: 041/70 53 600, fax: 041/70 53 426 – **Infolinka Zbierky zákonov Slovenskej republiky:** telefón: 041/70 53 500 – **Predajňa Zbierky zákonov Slovenskej republiky:** Jesenského 5, 811 01 Bratislava, telefón: 02/54 41 29 06.

**Informácia odberateľom:** Cena Zbierky zákonov Slovenskej republiky sa stanovuje za dodanie kompletného ročníka vrátane registra a odberateľov sa vyberá formou preddavkov vo výške oznámenej distribútorom. Záverečné vyúčtovanie sa vykoná po dodaní kompletného ročníka vrátane registra na základe skutočného počtu a rozsahu vydaných častok. Pri nezaplatení určeného preddavku distribútor zmení spôsob zasielania Zbierky zákonov Slovenskej republiky. Nové požiadavky na zasielanie Zbierky zákonov Slovenskej republiky sa vybavujú priebežne. Zasielanie sa začína vždy po spracovaní objednávky a uhradení preddavku. Pri kontakte s administráciou uvádzajte vždy pridelený registračný kód odberateľa. **Reklamácie sa budú vybavovať do 30 dní od dátumu ich zaevidovania. Reklamácie týkajúce sa odberu Zbierky zákonov Slovenskej republiky treba uplatniť do 30 dní od dátumu doručenia nasledujúcej čiastky.**