

POŽIADAVKY NA KONTROLU SKUTOČNÉHO OBJEMU FĽAŠE AKO ODMERNEJ NÁDOBY

1. Fľaša ako odmerná nádoba musí spĺňať požiadavku najväčšej dovolenej chyby, aby bolo možné za predpokladu bežných neistôt pri plnení merať skutočný objem fľaše ako odmernej nádoby s dostatočne malou neistotou, ktorá nie je vyššia ako neistota podľa § 5 ods. 6.

Tabuľka č. 1

| Menovitý objem fľaše ako odmernej nádoby V_n [ml] | | Najväčšia dovolená chyba | |
|--------------------------------------------------------|----------|--------------------------|------|
| | | [%] z V_n | [ml] |
| od 50 | do 100 | – | ± 3 |
| od 100 | do 200 | ± 3 | – |
| od 200 | do 300 | – | ± 6 |
| od 300 | do 500 | ± 2 | – |
| od 500 | do 1 000 | – | ± 10 |
| od 1 000 | do 5 000 | ± 1 | – |

2. Najväčšia dovolená chyba celkového objemu fľaše ako odmernej nádoby je rovnaká ako najväčšia dovolená chyba zodpovedajúceho menovitého objemu fľaše ako odmernej nádoby.
3. Rozšírená neistota merania skutočného objemu fľaše ako odmernej nádoby je menšia alebo sa rovná jednej pätine najväčšej dovolenej chyby, ktorá zodpovedá menovitému objemu fľaše ako odmernej nádoby.
4. Skutočný objem fľaše ako odmernej nádoby sa kontroluje určením množstva vody pri teplote 20 °C, ktoré fľaša ako odmerná nádoba skutočne obsahuje, ak je naplnená po hladinu zodpovedajúcu menovitému objemu fľaše ako odmernej nádoby. Kontrolu skutočného objemu fľaše ako odmernej nádoby je možné vykonať aj nepriamo, a to metódou, ktorá dosahuje rovnakú účinnosť ako metóda uvedená v prvej vete.
5. Štatistická kontrola fliaš ako odmerných nádob sa vykonáva podľa prijatých metód kontroly kvality. Jej účinnosť je porovnateľná s účinnosťou kontroly vykonanej referenčnou metódou štatistickej kontroly skutočného objemu fľaše ako odmernej nádoby uvedenej v prílohe č. 2.